

**建设项目环境影响报告表**

**（污 染 影 响 类）**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目名称：** | **浙江汇轩汽车零部件有限公司年产30万套新能源转向总成及其零部件技改项目** |
| **建设单位**  **（盖章）：** | **浙江汇轩汽车零部件有限公司** |
| **编制日期：** | **2025年7月** |

**浙江省工业环保设计研究院有限公司**

**目录**

[1. 建设项目基本情况……………………………………………………1](#_Toc104732978)

[2. 建设项目工程分析……………………………………………………3](#_Toc104732979)0

[3. 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准……………………54](#_Toc104732980)

[4. 主要环境影响和保护措施……………………………………………65](#_Toc104732981)

[5. 环境保护措施监督检查清单…………………………………………9](#_Toc104732982)7

[6. 结论……………………………………………………………………9](#_Toc104732983)9

|  |  |
| --- | --- |
| 附表 |  |
| 附表1 | 建设项目污染物排放量汇总表 |
| 附图： |  |
| 附图1 | 建设项目地理位置图 |
| 附图2 | 建设项目周边环境概况及敏感目标分布图 |
| 附图3  附图4 | 建设项目厂区平面布置图  水环境功能区划图 |
| 附图5 | 环境空气质量功能区划图 |
| 附图6 | 平湖市环境管控单元分类图 |
| 附图7 | 平湖市生态红线图 |
| 附图8 | 三区三线成果图 |
| 附图9 | 平湖市国土空间总体规划图 |
| 附件： |  |
| 附件1 | 备案通知书 |
| 附件2 | 不动产权证 |
| 附件3 | 废水排放方案专家意见 |
| 附件4 | 主要化学品MSDS |
| 附件5 | 现状监测报告 |
| 附件6 | 危废处置合同 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 浙江汇轩汽车零部件有限公司年年产30万套新能源转向总成及其零部件技改项目 | | |
| 项目代码 | 2505-330482-04-01-984969 | | |
| 建设单位联系人 | 李盈 | 联系方式 | 18335109704 |
| 建设地点 | 浙江省嘉兴市平湖市钟埭街道五洲路1268号 | | |
| 地理坐标 | 30°44' 46.598"N，120°58' 34.217"E | | |
| 国民经济 行业类别 | C3670汽车零部件及配件制造 | 建设项目  行业类别 | 汽车制造业-汽车零部件及配件制造 367 |
| 建设性质 | □新建  ☑改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目 申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门 | 平湖市发展和改革局 | 项目审批（核准/备案）文号 | 2505-330482-04-01-984969 |
| 总投资  （万元） | 206.3 | 环保投资  （万元） | 50 |
| 环保投资占比（%） | 24.2 | 施工工期 | 3个月 |
| 是否开工建设 | ■否  □是： | 建筑面积（㎡） | 21897.07 |
| 专项评价设置情况 | |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 专项评价类别 | 设置原则 | 对照分析 | 设置专项评价 | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目 | 不涉及有毒有害污染物。 | 否 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 本项目废水纳管排放。 | 否 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目 | 本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，Q＜1。 | 否 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 本项目全部用水均由平湖市自来水厂提供，不设置取水口。 | 否 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 本项目不涉及直接向海洋排放污染物。 | 否 | | 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。  2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。 | | | | | | |
| 规划情况 | 规划名称：《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划》  审批机关：平湖市城市规划委员会  审批文件名称及文号：平规委[2003]2号 | | |
| 规划环境影响  评价情况 | 规划环境影响评价文件名称：《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》  召集审查机关：浙江省生态环境厅  审查文件名称及文号：浙环函[2017]426号 | | |

**建设项目基**

**本情况1、《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划》规划符合性分析**

1总体布局

规划为“一心三轴六组团五区”的结构形式：

①一心：即开发区行政中心。是规划区的核心，设于新华北路与独黎路交叉口西南地块，重点设置开发区（钟埭街道）行政管理设施，并设置科研、技术培训机构设施和公建服务设施。

②三轴：即沿平湖大道、新华北路、独黎路三条道路轴向发展轴。平湖大道、新华北路是两条南北向的发展轴，独黎路是东西向的发展轴。

③六组团：即综合工业组团、光机电产业组团、传统产业组团、三个产业发展组团共六个工业产业组团。

④五区：即城西、红建、花园、福臻、钟埭五个居住社区。

2工业用地布局

（1）综合工业组团：位于宏建路以南，是已建成的工业区，主要以光机电为主，包括服装、箱包、汽车配件、塑料、工艺制品等各类工业产业。规划进一步完善组团基础设施和服务设施，同时优化用地功能结构，整治对环境构成污染的企业。

（2）光机电产业组团

位于宏建路以北，平湖大道两侧地段。是以光机电为主的产业组团。组团除重点发展光机电产业外，同时发展纺织产业，积极扶持新兴产业的发展。

另外结合新开挖的北市河，在平湖大道和北市河交叉处规划一处大型综合仓储区。

（3）传统产业组团

位于兴工路两侧、钟埭集镇南部。现状为原钟埭工业区，具备一定的发展基础。组团在现有基础上机械发展，以服装箱包为重点产业，带动其他加工制造业的一类工业发展。

（4）产业发展组团

分为东、西、南三个组团，分别位于独黎路以北、新华北路东部，新华北路东侧、平兴公路以南，以及嘉善塘以西到平钟公路以南地段。现状以农业生产用地为主。组团作为开发区的弹性发展空间，结合开发区产业发展走向，根据发展需要，逐步建立新型的产业区。在上海塘和乍林公路之间作为远景预留用地，控制村庄建设规模。

强化工业配套服务设施，在每个工业组团设置一至二个综合服务点，主要包括餐厅、小超市、加油站、停车场、公厕、垃圾站等。为工业组团职工生活提供方便服务。

另外，利用上海塘的水运优势，在独黎路北侧、上海塘沿线预留一仓储区。

（5）规划符合性分析

根据《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划）》，本项目主要生产汽车零部件，企业处于平湖经济技术开发区地块内，属于综合工业组团，项目用地为工业用地。因此，本项目建设符合“三线一单”要求，各污染物经处理均能达标排放，对周边环境影响可控，是平湖市快速经济发展的需求。综上，项目建设符合平湖经济开发区总体规划等相关规划要求。

**2、规划环境影响评价符合性分析**

《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪环境影响跟踪评价报告书》于2017年8月由浙江省工业环保设计研究院有限公司编制完成，并于2017年11月16日通过浙江省环保厅审查，审查文号为：浙环函[2017]426号。规划环评主要内容包括平湖经济开发区区域生态空间清单、问题整改清单、总量管控限值清单、环境标准清单、规划优化调整建议清单、环境准入负面清单，具体见表1-1~1-6。

* + - 1. **平湖经济开发区重点保护的生态空间清单（仅罗列涉及区块）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 生态空间名称及编号 | 位置及面积 | 现状 | 保护对象 | 生态空间范围示意图 | 准入要求和管控措施 |
| 平湖经济技术开发区环境优化准入区4-1 | 面积为17.15平方公里；  环境功能区划中优化准入区（不含以居住功能为主的2-4和2-5区块）； | 以工业企业用地为主 | 地表水III类  环境空气二级  声环境居住区2类、工业区3类 | C:\Users\HZ\Desktop\AppData\Local\Temp\ksohtml32\wps1.jpg | 禁止发展三类工业项目及国家和地方产业政策中规定的禁止类项目。  禁止新建、扩建三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。  新建二类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平 |

* + - 1. **平湖经济开发区现有环保问题整改清单**

| 序号 | 项目 | 存在的问题 | 整改建议/解决方案 | 整改计划  及完成时间 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 产业结构与布局 | 1．工业、居住用地混杂布局  现状开发区南部区域（三友新村、东小港小区、名都佳苑附近）、中部区域（新群新村、尚锦花园附近）、北部钟埭集镇等工业居住用地混杂布局。且居住用地与工业用地之间缺乏足够的隔离带，其中涉及印染企业、橡塑企业、机械（喷漆类）等易产生无组织废气的企业；开发区建成区内宏建路以南、永兴路以北区域内沿河地带分布较多紧邻企业的民房。呈现居住小区被工业企业包围，环保信访事件多发的现象。  2．用地布局不合理  开发过程未按原规划的组团式发展（综合工业组团、光机电产业组团、传统产业组团），各类企业混杂交错布局。 | 1.对邻近居住区的工业企业用地，开展技术改造、退二进三等措施，加快园区内企业的转型升级，优化产业结构。  2.按照传统产业转型升级要求对污染较重企业实施生态化改造或搬迁，完善用地布局。  3.对距园区内敏感点较近的工业企业强化污染防治措施，并鼓励企业实施产业转型升级。 | 1.严格按照规划环评负面清单进行项目准入。  2.对信访问题集中的福莱斯乐摩擦材料（平湖）有限公司在2017年落实搬迁，对浙江荣晟环保纸业股份有限公司和浙江上方生物科技有限公司督查恶臭防治措施的整改。 |
| 2 | 基础设施建设 | 建成区拆迁不到位；  农村生活污水的管网和污水处理设施不足；  城镇人均公共绿地面积不达标。 | 对建成区边角地内零乱存在的农居房进行拆迁安置。  加快区域内农村生活污水的管网和污水处理设施的建设。  受区域水环境质量制约，建议将钟东社区、大力社区的农村生活污水改为纳管排放。  推进公共绿地的建设。 | 1.“十三五”期间推进撤村建居工作，完成区域内零乱农居房的拆迁安置。  2.根据“五水共治”工业安排，完成域内农村生活污水管理的污水处理设施的建设。 |
| 4 | 污染控制 | 园区内现有部分小锅炉未进行烟气治理，不符合达标排放要求。 | 开发区管委会应汇同相关部门取缔园区内未经审批的锅炉，并结合燃气规划，推进合法锅炉实施清洁能源改造。 | 2016年底已关停所有高污染燃料自备锅炉 |
| 园区内固废实施分类管理，但部分企业危险废物暂存场所不符合环保要求。 | 园区内产生危险废物的企业须在厂内建设规范的危险废物临时贮存设施，做好防渗、防漏等措施。 | 结合涉危险废物企业清洁生产工作，于2016年底完成。 |
| 5 | 环境质量 | 平湖经济开发区环境空气中SO2含量相对稳定，一直在0.021～0.027mg/m3区间波动，且年均值都满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；NO2指标仅在2011年略有超标，之后总体呈下降趋势；而PM10年均值均不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，且近年来逐渐增高。 | 开发区PM10的超标与整个嘉兴市域范围多地PM10年均值超标现象一致，受内源污染物和外源污染物的综合影响所致。对于内部污染源汽车尾气排放、部分施工工地及道路扬尘排放、平湖经济开发区内企业粉尘颗粒物排放等问题要引起重视，在平湖市“五气共治”的框架下，落实各项治理措施，促进大气环境特别是细颗粒超标现象的改善。 | 十三五期间推进 |
| 目前平湖塘水质超过GB3838-2002中的Ⅲ类水体标准， NH3-N和TP指标超标严重，水体呈富营养化。2011~2015年间水体中的氮磷污染因子总体上呈现改善的特征，相对而言2013年水质最佳。  根据与原规划环评现状监测值的比较分析可知，除CODCr指标外，其余水质因子均有所降低，说明规划实施后，水质总体有所变好；但CODMn、NH3-N、TP和CODCr等指标仍无法满足相应水质标准要求，水体呈富营养化特征。 | （1）在全省“五水共治”的大背景下，积极推进未纳管乡村的截污纳管工作。推进无法纳管村镇的农村生活污水处理设施工程。推进住宅区的阳台废水纳管工作。  （2）在现有工业废水100%纳管的基础上，对开发区建成区所有企业开展回头看，切实监管落实雨污分流制度，建议对重点企业雨水排放口加强监督监测。  （3）根据劣Ⅴ类水剿灭行动方案计划，对区域内60个小微水体通过清淤、截污纳管、雨污分流等措施在2017年9月前完成。 | 2017年完成 |
| 开发区建成区地下水水质一般，不能满足Ⅲ类水质功能要求，其中多个监测点位出现的氨氮、亚硝酸盐、高锰酸盐指数超标，可能与开发区早期开发过程中企业污水跑冒滴漏后的下渗造成污染以及地表水污染物逐步迁移有关。 | 从减少地下水污染负荷角度出下，建议改善措施如下：  （1）重点对各工业企业的污水收集管路、污水处理设施的防渗漏措施开展排查整治，杜绝废水下渗进入地下水环境。  （2）对印染、电镀、表面处理进行整治的同时，严格落实雨污分流，建议对雨水排放口安排在线监控，对生产车间按一般防渗区要求进行整治。 | 2017年完成 |
| 开发区内日本电产科宝监测点20~30cm深土样砷超标0.01倍；其它测点和指标均能符合三级标准要求。联祥电镀监测点0~20 cm土壤样铜、镍、铬，30~60cm深土样镍；平湖城北大桥电镀制版厂原址监测点30~60cm深土样镍；平湖人民电镀塑料制品厂原址监测点0~20 cm土壤样铜、镍，20~30cm深土样铜、镍等总体比未开发区域的土壤监测值偏高，因此判断特征因子偏高是由于企业排放的污染物造成的。 | 强化电镀企业的雨污分流措施、防渗漏措施的监督管理。 | 2017年完成 |
| 华鼎日用品雨水排放口附近监测点附近底泥中镍、铬超标，超标倍数分别为0.035倍、1.42倍；联祥电镀雨水排放口附近监测点底泥中镉超标0.49倍；其余各项指标能达到GB15618-1995《土壤环境质量标准》三级标准。  日本电产科宝雨水排放口附近监测点底泥中锌、铜、镍、铬；瑞星金属雨水排放口附近监测点底泥中锌、铜、镍相对较高。  总体来看，电镀企业雨水排放口附近河道底泥环境已受到一定的污染，分析其原因，可能是由于日本电产科宝、瑞星金属、华鼎日用品、联祥电镀等企业未完全落实好雨污分流措施或跑冒滴漏工艺废水进入雨水管道，重金属污染物经雨水排放口进入内河水体后，逐步在河道中沉积，造成底泥中部分重金属超标或偏高。 | （1）强化电镀企业的雨污分流措施，建议对重点企业雨水排放口加强监督监测。  （2）在推进河道疏浚工程中，进一步对超标范围进行调查，并对超标底泥按环保规范处置。 | 十三五期间完成 |
| 6 | 环境管理 | 园区内现有企业并未完全执行环境影响评价制度和“三同时”制度。 | 落实环评制度及“三同时”制度，严禁未经环保审批的项目入园；不符合条件的企业应进行关停；对于未进行竣工环保验收的企业，应摸清原因，根据其具体情况敦促企业加快完成竣工环保验收。 | 未批先建项目和2014年12月31日前的已批未验项目已于2016年底前清理完成。2015年1月1日后审批项目280项，完成验收59项。 |
| 整个园区尚未编制环境事件应急预案，无应急防范体系。 | 开发区管委会应按照最新要求编制环境事件应急预案，组织应急处置演习，建立防范体系。 | 2017年12月前完成开发区应急预案编制和演习。 |
| 水环境、声环境质量超标 | 深入推进五水共治，特别是农村生活污水和住宅阳台水的纳管工作，改善水环境。  加强道路交通管理，改善声环境。 | 结合全市五水共治计划推进。 |
| 土壤、河道底泥超标 | 建议对电镀、印染、造纸、酸洗企业严格跑冒滴漏、雨污分流系统的管理，加强对雨水口监督监测。 | 对6家电镀企业及印染、造纸、酸洗企业于2017完成排查整治 |
| 7 | 资源利用 | 土地利用效率不高，个别企业厂区内存在部分闲置土地和厂房，部分工业用地配置在产能过剩、经济效益差、科技含量低的项目上。  单位工业增加值的资源、能耗消耗过大；开展中水回用的企业少。 | 积极鼓励企业对现有工业项目加大投资力度，开展技术改造，促进传统产业转型升级。充分提高园区的土地利用率，有效缓解用地紧张的局面。  建议有关部门就产业结构上予以优化配置，并对区域内企业进行生态化改造，采用清洁能源，提高园区内企业的资源能源利用效率，降低废水、废气的排放。 | “十三五”期间依据平湖市绩效排名开展低效企业的关停或转产改造。  加大现有闲置土地和厂房的招商力度。 |
| 8 | 环境风险应急体系建设 | 环境风险应急能力薄弱 | 建议加强突发性事故特性及实例的研究，设立环境管理与监控室，定期进行风险排查。加强与平湖市环境保护监测站的合作，加大监控力度，建立年度例行监测机制，购置一定的监测设备，提升自身监察能力。  开展区域环境风险预警体系研究，降低园区内危险化学品使用企业对园区内外居民的环境风险影响。 | “十三五”期间重点推进 |
| 9 | 其它 | 平湖河道滨岸带-公路防护绿带生态保障区内现有三类工业项目（平湖市金象纺织品公司（印染）、平湖联祥电镀科技有限公司（电镀）、浙江荣晟环保纸业股份有限公司（造纸）3家企业） | 厂区局部在生态保障区内，对位于保障区内的平面布局进行优化改造 | “十三五”期间完成 |

* + - 1. **平湖经济开发区污染物排放总量管控限值清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | | | 总量限值 | 环境质量变化趋势，能否达环境质量底线 | 备注 |
| 水污染物总量管控限值 | 化学需氧量（COD） | 现状排放量(t/a) | 507.22 | 能 | 环评成果预测值 |
| 总量管控限值(t/a) | ≤1432.6 |
| 削减量(t/a) | - |
| 氨氮（NH3-N） | 现状排放量(t/a) | 50.7 |
| 总量管控限值(t/a) | ≤143.3 |
| 削减量(t/a) | - |
| 大气污染物总量管控限值 | 二氧化硫（SO2） | 现状排放量(t/a) | 238.15 | 能 | 环评成果预测值 |
| 总量管控限值(t/a) | 95.34 |
| 削减量(t/a) | - |
| 氮氧化物（NOx） | 现状排放量(t/a) | 229.2 |
| 总量管控限值(t/a) | 297.58 |
| 削减量(t/a) | - |
| 挥发性有机物（VOCs） | 现状排放量(t/a) | 103.46 |
| 总量管控限值(t/a) | 103.46 |
| 削减量(t/a) | - |
| 氯化氢  （HCl） | 现状排放量(t/a) | 1.46 |
| 总量管控限值(t/a) | 2.66 |
| 削减量(t/a) | - |
| 危险废物管控总量限值 | | 现状排放量(t/a) | 20600 | 能 | 环评成果预测值 |
| 总量管控限值(t/a) | 37800 |
| 削减量(t/a) | - |

* + - 1. **平湖经济开发区环境标准清单（仅罗列涉及区块内容）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 类别 | 主要内容 |
| 1 | 空间准入标准 | 1、区块（4-1）执行《平湖市环境功能区划》平湖经济技术开发区环境优化准入区的管控措施； |
| 2 | 污染物排放标准 | **国家和地方各类污染物排放标准** |
| 3 | 环境质量管控标准 | 1、环境空气：GB3095-2012《环境空气质量标准》二级、TJ36-79《工业企业设计卫生标准》“居住区大气中有害物质的最高容许浓度”及CH245-71前苏联《工业企业设计卫生标准》居住区空气环境中极限允许浓度值；  2、地表水环境：根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案（2015）》（浙政函[2015]71号）确定；  3、地下水环境：《地下水质量标准》（GB/T14848-93）Ⅲ类标准  4、噪声环境：工业用地为3类声环境功能区，商业居住用地执行2类声环境功能，而区内交通干线两侧区域则执行4a类声环境功能。敏感保护目标处执行2类声环境功能。  5、土壤及河道底泥环境：工业用地执行《土壤环境质量标准》（GB15618-1995）三级标准，农业生产用地及居住、商业用地、河道底泥执行《土壤环境质量标准》(GB15618-1995)二级标准； |
| 4 | 行业准入标准 | **行业清单否定性指标：**  ①项目万元工业增加值综合能耗低于本市“十三五”末控制指标，或低于嘉兴市行业平均水平10%以上；  ②COD亩均排放量低于全市平均水平，投资排污强度低于全市前两年平均水平；  不能符合以上两个条件不能准入。  **区块4-1：**执行《平湖市环境功能区划》平湖经济技术开发区环境优化准入区中禁止的行业类别。  **禁止发展：**《产业结构调整指导目录(2011本)》(2013年修改)、《外商投资产业指导目录(2015年修订)》、《浙江省制造业产业发展导向目录》、《浙江省淘汰落后生产能力目录》、《浙江省产业环境准入指导意见》、《平湖市工业投资项目准入评价实施办法》等文件限制和禁止的工艺。 |

* + - 1. **平湖经济开发区规划优化调整建议清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 类型 | 具体优化方案 | 原因 |
| 用地布局 | 1、环北二路以南工业用地调整为居住、商业用地。  2、永兴路以北，兴平四路以西，禾兴路以南，西至边界，工业用地调整为居住商业用地。  3、永兴路以北，平湖大路以东、独黎路以南，平湖塘以西，工业用地调整为居住商业用地。  4、新兴二路西侧、平全公路北侧的钟埭集镇片区居住用地布设50米以上的绿化、河道隔离带。 | 居住用地和工业用地布局混杂。 |
| 产业结构 | 1、独黎路以南传统光机电产业区布局无污染、低污染项目。现有三类工业实施减排技改或整体搬迁。  2、新兴二路东侧、平全公路南侧100米区域内布局无污染、低污染项目。现有三类工业和产生废气污染物的二类工业实施减排技改或整体搬迁。 | 紧邻平湖市规划居住区 |
| 基础设施 | 加强中水回用，推进分质供水。 | 区域水资源水质型缺水。 |
| 加快推进东片污水处理厂扩容工程和嘉兴联合污水处理厂扩建工程。 | 因嘉兴联合污水处理厂扩建工程的不确定因素较多，平湖经济开发区废水东排做为应急方案，需及时扩建东片污水处理厂。 |

* + - 1. **平湖经济开发区环境准入负面清单（仅罗列涉及区块内容）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 执行区域 | 环境准入负面清单 | 制定依据 |
| 行业清单 | 4-1 | ①禁止发展三类工业项目及国家和地方产业政策中规定的禁止类项目。  ②**禁止新建、扩建三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。**  新建二类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平 | 平湖市环境功能区划及区域环境制约因素 |
| 行业清单否定性指标 | 平湖经济开发区全域 | ①项目万元工业增加值综合能耗低于本市“十三五”末控制指标，或低于嘉兴市行业平均水平10%以上；  ②COD亩均排放量低于全市平均水平，投资排污强度低于全市前两年平均水平；不能符合以上两个条件不能准入。 | 平湖市工业投资项目准入评价实施办法（平政发2016〕160号） |
| 工艺清单 | 平湖经济开发区全域 | 印染产业禁止工艺：  间歇式染色设备：浴比高于1：8。 | 浙江省印染产业环境准入指导意见（修订） |
| 化纤产业禁止工艺：  ①间歇法聚合聚酯生产工艺。  ②常规聚酯（PET）连续聚合生产装置单线产能不得小于20万吨/年。 | 浙江省涤纶产业环境准入指导意见（修订） |
| 电镀产业禁止工艺：  禁止采用单级漂洗或直接冲洗工艺 | 浙江省电镀产业环境准入指导意见（修订） |
| 《产业结构调整指导目录(2011本)》(2013年修改)、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》、《浙江省制造业产业发展导向目录》、《浙江省淘汰落后生产能力目录》  等文件限制和禁止的工艺。 | / |
| 工艺装备及产品清单 | 平湖经济开发区全域 | 化纤产业禁止设备：  常规化纤长丝用锭使用轴长1200毫米及以下的半自动卷绕设备 | 浙江省涤纶产业环境准入指导意见（修订） |
| 全行业：  燃煤锅炉窑炉《产业结构调整指导目录(2011本)》(2013年修改)、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》、《浙江省制造业产业发展导向目录》、《浙江省淘汰落后生产能力目录》等文件限制和禁止的产品。 | 平湖市工业投资项目准入评价实施办法 |

建设项目拟建地位于本次规划环评中确定的平湖经济技术开发区4-1区域，本项目为汽车零部件制造，不属于该区域的环境准入负面清单项目，属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中鼓励类“十六：汽车 1、汽车关键零部件”。本项目建设能符合产业政策、产业发展等相关要求，满足入园准入条件，同时项目各类污染物经妥善治理后能够做到达标排放，能符合规划环评中的各项治理要求，因此项目实施能符合规划环评要求。

1. 生态空间管控清单符合性

本项目为汽车零部件制造。依据《浙江省生态环境分区管控动态更新方案》（浙环发[2024]18号），本项目属于105、汽车制造业 36（除属于一类工业项目外的），属于二类工业项目。项目新增总量可平衡替代，符合总量控制要求，同时项目各类污染物经妥善治理后能够做到达标排放。对照规划中的生态空间清单，本项目建设符合其管控要求。

1. 现有问题整改措施清单

对照规划环评现有问题清单，针对本项目所在地及建设内容，本环评要求企业做好污染物防治工作，确保新增污染物能达标排放。

1. 污染物排放总量管控限值清单

本项目污染物排放量在原环评核定范围内，不新增总量，符合污染物排放总量控制要求。

1. 规划优化调整建议清单

本项目建设地址不在规划优化调整区域内。

1. 环境准入负面清单

对照平湖经济开发区环境准入负面清单，本项目不属于区域禁止准入类产业。

1. 环境标准清单

综合上述清单符合性分析，本项目建设符合环境标准清单要求。

**1、审批原则符合性分析**

**（1）生态环境分区管控方案符合性分析**

根据平湖市人民政府文件《平湖市人民政府关于印发<平湖市“三线一单”生态环境分区管控动态更新方案>的通知》（平政发〔2024〕23号），平湖市（包含嘉兴港区）共划定环境管控单元22个，其中优先保护单元6个，重点管控单元15个（产业集聚类7个，城镇生活类8个），一般管控区1个。

根据项目地理位置，本项目属于平湖市钟埭街道产业集聚重点管控单元（ZH33048220006）。

本项目与管控措施的对照分析如表1-7所示。

* + - 1. **本项目与管控措施的对照分析表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 内容 | 准入清单 | 本项目情况 | 符合性 |
| 空间布局约束 | 1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。 | 本项目已通过平湖市发改局备案，项目代码为2505-330482-04-01-984969 | 符合 |
| 2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，对不符合钟平湖市重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升。 | 本项目属于105、汽车制造业 36（除属于一类工业项目外的），属于二类工业项目。 | 符合 |
| 3、提高电力、医药、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。 | 本项目不属于上述重点行业 | 符合 |
| 4、严格限制新、扩建医药（生物制药和创新中药除外）、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉VOCs重污染项目（全部使用新料的塑料制品业、全部使用符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）文件要求的水性涂料、油墨、胶粘剂等的除外），新建涉VOCs排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。 | 本项目使用清洗剂符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）要求。 | 符合 |
| 5、除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。 | 本项目采用电能，不涉及高污染燃料 | 符合 |
| 6、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。 | 本项目位于平湖市经济技术开发区内，最近敏感目标南村距离本项目约230m | 符合 |
| 污染物排放管控 | 1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 | 本项目污染物排放量不增加，无需进行总量平衡 | 符合 |
| 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。 | 本项目清洗废水经低温浓缩+膜过滤设备处理后达标纳管排放，生活污水经化粪池处理达标后纳管排放。污染物排放水平可达到同行业国内先进水平。 | 符合 |
| 3、推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。 | 企业应按要求建设雨污管线，实现雨污分流符合“污水零直排”建设要求 | 符合 |
| 4、加强土壤和地下水污染防治与修复。 | 本项目应按环评及环保部门相关要求进行防腐、防渗工作，并定期进行检查和修复，减少对周边土壤和地下水造成影响的可能性 | 符合 |
| 环境风险防控 | 1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。 | 企业应做好日常管理，建立完善的职业卫生体系、风险管控体系和自查监管机制，按职能部门要求编制应急预案并上报备案，定期进行隐患排查和应急演练。 | 符合 |
| 2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。 |
| 资源开发效率要求 | 1、推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率 | 企业优先选择能效比高的生产设备。项目实施，企业将积极配合各项建设、改造，进一步提高水资源和能源利用率 | 符合 |

本项目为汽车零部件制造，属于二类工业项目；根据项目所在地规划及我单位现场踏查，本项目周边均为农田和闲置土地，为平湖市经济技术开发区内，规划为工业用地，居住区与工业区规划较合理。经对照，本项目符合空间布局约束、污染物排放管控、环境风险管控、资源开发效率要求。因此，项目建设符合平湖市钟埭街道产业集聚重点管控单元（ZH33048220006）相关要求。

**（2）污染物达标性分析**

根据工程分析和影响预测分析，在落实本报告提出的各项污染防治措施的基础上，在正常生产状态下，项目污染物能做到达标排放，因此，只要建设单位加强管理，确实落实污染防治措施，可确保企业废气、废水的达标排放，噪声不会对环境造成不良影响，固体废物得到合理安全处置。

**（3）总量控制符合性分析**

本项目新增总量通平衡后符合总量控制要求。

**（4）环境功能符合性分析**

根据空气、水和声环境质量影响分析，本项目建成后，项目周边空气环境质量、水环境和声环境质量基本可维持环境质量等级现状。

根据以上分析，本项目的建设从环保角度而言是可行的。

**2、其他符合性分析**

**（1）“三线一单”符合性分析**

①生态保护红线：

根据《浙江省生态保护红线分布图》划定，平湖区域内共划定2个自然生态红线区，分别为广陈塘饮用水水源保护区和九龙山国家森林公园。该类功能区主要分布于广陈镇和乍浦镇。本项目位于浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号，处于平湖市钟埭街道产业集聚重点管控单元（ZH33048220006），不在生态保护红线范围内。

②环境质量底线：

项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。项目对产生的废水、废气、噪声经治理之后能做到达标排放，固废可做到无害化处置。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。

综上，根据环境影响分析，采取相应的措施后，建设项目污染物排放对周围环境影响不大，基本不改变环境功能区要求，能维持环境功能区现状，不会明显改变区域环境质量现状。因此，项目建设不会突破环境质量底线。

③资源利用上线：

建设项目用水、用电量均在区域水、电资源量范围内，不会超出资源利用上线。

④环境准入负面清单：

经对照，本项目建设符合平湖市钟埭街道产业集聚重点管控单元（ZH33048220006）中空间布局约束、污染物排放管控、环境风险管控、资源开发效率四项要求。同时根据《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》，项目能符合规划环评中的环境准入及各项环保治理要求，符合规划环评要求。

综上，项目符合“三线一单”相关要求。

**（2）产业政策符合性分析**

本项目主要进行汽车零部件制造，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》的相关规定，本项目属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中鼓励类产业。

**（3）与长江经济带负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则符合性分析**

* + - 1. **项目与长江经济带负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则符合性分析**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 环境管控单元 | 本项目情况 | 是否符合要求 |
| 1 | 港口码头项目建设必须严格遵守《中华人民共和国港口法》、交通运输部《港口规划管理规定》、《港口工程建设管理规定》以及《浙江省港口管理条例》的规定。 | 不涉及。 | 符合 |
| 2 | 禁止建设不符合《全国沿海港口布局规划》、《全国内河航道与港口布局规划》、《浙江省沿海港口布局规划》、《浙江省内河航运发展规划》以及项目所在地港口总体规划、国土空间规划的港口码头项目。  经国务院或国家发展改革委审批、核准的港口码头项目，军事和渔业港口码头项目，按照国家有关规定执行。城市休闲旅游配套码头、陆岛交通码头等涉及民生的港口码头项目，结合国土空间规划和督导交通专项规划等另行研究执行。 | 不涉及。 | 符合 |
| 3 | 禁止在自然保护地的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省自然保护地建设项目准入负面清单(试行)》的项目。  禁止在自然保护地的岸线和河段范围内采石、采砂、采土、砍伐及其他严重改变地形地貌、破坏自然生态、影响自然景观的开发利用行为。  禁止在Ⅰ级林地、一级国家级公益林内建设项目。  自然保护地由省林业局会同相关管理机构界定。 | 非自然保护区、森林公园、地质公园、Ⅰ级林地、一级国家级公益林。 | 符合 |
| 4 | 禁止在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省饮用水源保护条例》的项目。  饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同相关管理机构界定。 | 不在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 5 | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。  水产种质资源保护区由省农业农村厅会同相关管理机构界定。 | 不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 6 | 在国家湿地公园的岸线和河段范围内：  (一）禁止挖沙、采矿；  (二）禁止任何不符合主体功能定位的投资建设项目；  (三）禁止开（围）垦、填埋或者排干湿地；  (四）禁止截断湿地水源；  (五）禁止倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾；  (六)禁止破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类徊游通道，禁止滥采滥捕野生动植物；  (七）禁止引入外来物种；  (八）禁止擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生；  （九）禁止其他破坏湿地及其生态功能的活动。  国家湿地公园由省林业局会同相关管理机构界定。 | 不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 7 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。 | 不涉及长江流域河湖岸线。 | 符合 |
| 8 | 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、国家重要基础设施以外的项目。 | 不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区。 | 符合 |
| 9 | 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区范围内。 | 符合 |
| 10 | 禁止未经许可在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。 | 不涉及。 | 符合 |
| 11 | 禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 | 不在长江重要支流岸线一公里范围内，也不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。 | 符合 |
| 12 | 禁止在长江重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改扩建除外。 |
| 13 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。 | 不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 符合 |
| 14 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 不涉及。 | 符合 |
| 15 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。 | 不属于《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目以及《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的项目，也不属于落后产能项目和严重过剩产能行业项目。 | 符合 |
| 16 | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关的土地(海域)供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。 | 不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。 | 符合 |
| 17 | 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 不属于高耗能高排放项目。 | 符合 |
| 18 | 禁止在水库和河湖等水利工程管理范围内堆放物料，倾倒土、石、矿渣、垃圾等物质。 | 不涉及。 | 符合 |

（4）《浙江省环境保护厅关于印发浙江省金属表面处理（电镀除外）、有色金属、农副食品加工、砂洗、氮肥、废塑料行业污染整治提升技术规范的通知》符合性分析

根据《浙江省环境保护厅关于印发浙江省金属表面处理（电镀除外）、有色金属、农副食品加工、砂洗、氮肥、废塑料行业污染整治提升技术规范的通知》（浙环发[2018]19号）附表1：浙江省金属表面处理（电镀除外）行业污染整治提升技术规范，对本项目的符合性分析如下：

* + - 1. 浙江省金属表面处理（电镀除外）行业污染整治提升技术规范符合性分析

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **内容** | **序号** | **判断依据** | **是否符合要求** | |
| **政策法规** | **生产合法性** | 1 | 严格执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度 | 项目正在进行环境影响评价，严格执行环境影响评价制度和“三同时”验收制度。 | 符合 |
| 2 | 依法申领排污许可证，严格落实企业排污主体责任 | 项目实施后按要求申领排污许可证 | 符合 |
| **工艺装备/生产现场** | **工艺装备水平** | 3 | 淘汰产业结构调整指导目录中明确的落后工艺与设备 | 项目使用的工艺、设备不属于产业结构调整指导目录中明确的落后工艺与设备 | 符合 |
| 4 | 鼓励使用先进的或环保的表面处理工艺技术和新设备，减少酸、碱等原料用量 | 项目主生产线采用全自清洗线 | 符合 |
| 5 | 鼓励酸洗设备采用自动化、封闭性较强的设计 | 项目不涉及高浓度酸洗 | 符合 |
| **清洁生产** | 6 | 酸洗磷化鼓励采取多级回收、逆流漂洗等节水型清洗工艺 | 项目清洗水循环使用定期更换 | 符合 |
| 7 | 禁止采用单级漂洗或直接冲洗等落后工艺 | 项目清洗水循环使用定期更换 | 符合 |
| 8 | 鼓励采取工业污水回用、多级回收、逆流漂洗等节水型清洁生产工艺 | 项目清洗水循环使用定期更换 | 符合 |
| 9 | 完成强制性清洁生产审核 | 项目实施后按要求进行清洁生产审核 | 符合 |
| **生产现场** | 10 | 生产现场环境清洁、整洁、管理有序；危险品有明显标识 | 项目实施后按要求加强现场管理，使生产现场环境清洁、整洁、管理有序；危险品有明显标识 | 符合 |
| 11 | 生产过程中无跑冒滴漏现象 | 项目实施后按要求加强现场管理，杜绝跑冒滴漏现象 | 符合 |
| 12 | 车间应优化布局，严格落实防腐、防渗、防混措施 | 项目实施过程车间按要求采取防腐、防渗、防混措施 | 符合 |
| 13 | 车间实施干湿区分离，湿区地面应敷设网格板，湿件加工作业必须在湿区进行 | 项目实施过程车间按要求实施，干湿区分离，湿区地面应敷设网格板，湿件加工作业在湿区进行 | 符合 |
| 14 | 建筑物和构筑物进出水管应有防腐蚀、防沉降、防折断措施 | 项目实施过程建筑物和构筑物进出水管按要求采取防腐蚀、防沉降、防折断措施 | 符合 |
| 15 | 酸洗槽必须设置在地面上，新建、搬迁、整体改造企业须执行酸洗槽架空改造 | 项目处理槽均架空布置 | 符合 |
| 16 | 酸洗等处理槽须采取有效的防腐防渗措施 | 项目处理槽能有效防腐防渗 | 符合 |
| 17 | 废水管线采取明管套明沟（渠）或架空敷设，废水管道（沟、埠）应满足防腐、防渗漏要求；废水收集池附近设立观测井 | 项目生产废水的转移与输送尽可能采用架空管道，不能架空的地方需采用明管套明沟方式，并做好管道、明沟的防腐、防渗处理。项目污水站周边已设观测井。 | 符合 |
| 18 | 废水收集和排放系统等各类废水管网设置清晰、有流向、污染物种类等标示 | 项目废水收集和排放系统等各类废水管网按要求设置清晰，并对流向、污染物种类等进行标示 | 符合 |
| 污染治理 | 废水处理 | 19 | 雨污分流、清污分流、污水分质分流，建有与生产能力配套的废水处理设施 | 项目厂区实行雨污分流，项目生产废水处理设施设计处理能力与生产能力配套 | 符合 |
| 20 | 含第一类污染物的废水须单独处理达标后方可并入其他废水处理 | 项目不涉及第一类污染物。 | 符合 |
| 21 | 污水处理设施排放口及污水回用管道需安装流量计 | 废水排放口安装有流量计 | 符合 |
| 22 | 设置标准化、规范化排污口 | 项目按要求设标准化、规范化排放口 | 符合 |
| 23 | 污水处理设施运行正常，实现稳定达标排放 | 项目实施后加强管理，保证污水处理设施运行正常 | 符合 |
| 废气处理 | 24 | 酸雾工段有专门的收集系统和处理设施，设施运行正常，实现稳定达标排放 | 项目不产生酸雾 | 符合 |
| 25 | 废气处理设施安装独立电表，定期维护，正常稳定运行 | 项目前处理工序不涉及废气处理设施 | 符合 |
| 26 | 锅炉按照要求进行清洁化改造，污染物排放达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）中燃气锅炉大气污染物特别排放限值要求 | 前处理烘干使用电加热炉，不涉及锅炉。 | 符合 |
| 固废处理 | 27 | 危险废物贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，一般工业固废暂存处置分别满足《一般工业废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）要求。危险废物贮存场所必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存(处置)场》（GB15562.2-1995）中的规定设置警示标志，危险废物运输应符合《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)技术要求 | 项目厂区设有危废暂存库，暂存库按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）相关要求设置；危险废物运输按《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)技术要求执行。 | 符合 |
| 28 | 建立危险废物、一般工业固体废物管理台账，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况 | 按要求建立台账，后期运行过程按要求进行记录 | 符合 |
| 29 | 进行危险废物申报登记，如实申报危险废物种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料 | 项目实施后按要求进行危险废物申报 | 符合 |
| 30 | 危险废物应当委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置，严格执行危险废物转移联单制度 | 项目实施后危险废物委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置 | 符合 |
| 环境监管水平 | 环境应急管理 | 31 | 切实落实前、污排放口设置应急阀门 | 项目按要求在雨、污排放口设置应急阀门 | 符合 |
| 32 | 建有规模合适的事故应急池，应急事故水池的容积应符合相关要求且能确保事故废水能自流导入 | 项目厂区按要求建有事故应急池，应急池容积符合相关要求，事故应急池设在地下，能确保事故废水自流导入 | 符合 |
| 33 | 制定环境污染事故应急预案，具备可操作性并及时更新完善 | 项目实施后按要求制定环境污染事故应急预案 | 符合 |
| 34 | 配备相应的应急物资与设备 | 项目实施后按要求配备相应的应急物资与设备 | 符合 |
| 35 | 定期进行环境事故应急演练 | 项目运营过程按要求定期进行环境事故应急演练 | 符合 |
| 环境监测 | 36 | 制定监测计划并开展排污口、雨水排放口及周边环境的自行监测 | 项目实施后按要求制定监测计划并开展自行监测 | 符合 |
| 内部管理 | 37 | 配备专职、专业人员负责日常环境管理和“三废”处理 | 项目实施后按要求配备职、专业人员负责日常环境管理和“三废处理” | 符合 |
| 38 | 建立完善的环保组织体系、健全的环保规章制度 | 项目实施后按要求建立完善的环保组织体系、健全的环保规章制度 | 符合 |
| 39 | 完善相关台账制度，记录每天的废水、废气处理设施运行、加药、电耗、维修情况；污染物监测台账规范完备；制定危险废物管理计划，如实记录危险废物的产生、贮存及处置情况 | 项目运营过程按要求建立相应的台账并按规范记录 | 符合 |

**（5）“污水零直排区”建设实施方案符合性分析**

根据《浙江省生态环境厅浙江省经济和信息化厅省美丽浙江建设领导小组“五水共治”（河长制）办公室关于印发〈浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020~2022）〉及配套技术要点的通知》中《园区工业企业“污水零直排区”建设技术要点（试行）》中工业企业一般性要点》进行符合性分析，具体见下表。

* + - 1. **《浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”  
         建设实施方案（2020-2022年）》符合性分析**

| 内容 | | 要点 | 企业情况 | 是否符合 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 一、排查要点 | | 1、各工序、环节产生的生活污水、生产废水、雨水、清净下水去向和管网基本情况，包括管网材质、铺设方式、排水能力、标识等。 | 企业应配合排查工作，建立管网系统排查档案，便于后期监察工作开展。  日常生产严格执行雨污分流，完善各类排放口设置，明确各类废水去向，并做好流向标识 | 符合 |
| 2、管网及辅助设施缺陷，参照《城镇排水管道检测与评估技术规程》(CJJI81)执行，可委托专业机构排查；需形成管网系统排查成果，包括管网系统建设平面图（带问题节点）、检测与评估报告（含缺陷清单） |
| 3、涉水排放口（包括涉及一类污染物的车间或车间处理设施排放口、企业总排口、雨水排放口、清净下水排放口、溢排水排放口等）设置情况，包括排口类型、规范化建设、标识等情况 |
| 4、雨水收集处理情况，包括初期雨水收集区域、收集池容量及雨水切换控制（切换方式、控制要求）等情况。 | 企业不需要收集初期雨水，雨水经收集后接入市政雨水管网 | 符合 |
| 二、重点问题整改要点 | （一）“一长一策”治理 | 1、应制定“一厂一策 “治理方案， 按照“四张清单＂（问题清单、任务清单、项目清单、责任清单）实施整改，清单和整改进展需及时报送园区”污水零直排区”建设管理部门。 | 企业应配合排查整改工作，制定”一厂一策”治理方案，按照“四张清单”实施整改，清单和整改进展需及时报送园区”污水零直排区”建设管理部门 | 符合 |
| （二）管网系统 | 2、企业按规范建设独立的清污分流、雨污分流系统，管网及辅助设施应有明确的标识。 | 本项目利用企业现有生产车间实施，目前企业清污分流、雨污分流系统已建成，管网系统走向明确，并设置了标志标识 | 符合 |
| 二、重点问题整改要点 | （二）管网系统 | 3、针对排查发现的管网及其辅助设施缺陷进行整改修复，可参照《给水排水管道工程施工及验收规范》(GB 50268)《城镇排水管道非开挖修复更新工程技术规程》 (CJJT 210)实施。 | 企业对排查过程发现的管网缺陷等问题进行整改修复 | 符合 |
| 4、生活污水和工业废水宜采用明管化方式输送，确需采用地下管网输送的，应合理设置观察井，方便日常巡检。重污染行业废水推荐采用管廊架空方式输送。 | 项目废水采用明管化方式输送，并设置防腐防渗 | 符合 |
| 5、废水管网应根据废水性质选择适用、耐用的优质管材，应符合相关标准手册规范和设计要求，可采用玻璃钢夹砂管、金属防腐管（不锈钢、铸铁管和钢管）、塑料管(HDPE管、U-PVC)等。 | 企业废水管网按照废水性质选择适用、耐用的优质管材，符合相关标准手册规范和设计要求 | 符合 |
| 6、推荐使用地面明沟方式收集雨水，采用可视盖板；无降雨情况下，雨水沟一般应保持干燥。确需采用管网输送雨水的，可采用HOPE管（DN600mm以下）。 | 使用地面明沟方式收集雨水，采用可视盖板 | 符合 |
| 7、雨水收集沟内不得敷设与雨水收集无关的管网，雨水收集沟与生产车间保持一定距离，严禁污水混入雨水沟渠。 | 雨污分流，雨水收集沟与生产车间保持一定距离 | 符合 |
| 8、隔油池根据食堂就餐人数确定容积，残渣和废油须定期清理；化粪池满足三格式化粪池设计、建设要求，粪皮和粪渣定期清理。参照《建筑给水排水设计标准》(GB50015)、《饮食业环境保护技术规范》(HJ554)等技术规范。 | 企业不设厨房。企业化粪池设置三格式化粪池，粪皮和粪渣定期清理 | 符合 |
| 二、重点问题整改要点 | （二）管网系统 | 9、厂区内拖把清洗池、员工洗手槽等散装龙头区域的废水应纳入相应的污水管网。 | 企业厂区内员工洗手槽等散装龙头区域的废水均纳入相应污水管网。 | 符合 |
| （三）初期雨水 | 10、企业物料储罐区、风险物质装卸区等可能受污染区块应建立初期雨水收集系统，初期雨水应排入污水处理设施进行处理。 | 本项目不涉及储罐区和风险物质装卸区，无需设置初期雨水收集系统 | 符合 |
| 11、初期雨水收集池容量应满足收集要求，重污染行业按降雨深度10—30mm收集，一般行业按10mm收集，推荐安装阀门自动切换系统。具体可参照《石油化工污水处理设计规范》(GB50747)《化学工业污水处理与回用设计规范》(GB50684)等。 | 不涉及 | 符合 |
| 12、统计初期雨水等水量变化情况，报送园区管理机构。 | 不涉及 | 符合 |
| （四）排污（水）口 | 13、每个企业一般只允许设置1个排污口，废水纳入园区污水收集管网，按要求安装废水在线监测设施并联网。 | 企业只设置一个排污口，废水纳入园区污水收集管网。 | 符合 |
| 14、原则上只设置1个雨水排放口，根据排水条件确需设置多个的，需向园区管理机构备案。 | 企业雨水排放口设置已符合规范。 | 符合 |
| 15、不得设置清净下水排放口。 | 企业无清净下水排放口。 | 符合 |
| 三、长效管理要点 | | 1、建立企业内部管网系统、初期雨水收集系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。 | 企业应建立内部管网系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。 | 符合 |
| 2、有条件的企业配备相关的管网排查设施，提升管网运行维护能力。 | 企业根据自身情况配备。 | 符合 |
| 3、自觉执行排水许可制度、排污许可制度 | 要求企业执行排水许可制度、排污许可制度。 | 符合 |
| 4、按园区要求实施初期雨水分时段输送。 | 按园区要求实施。 | 符合 |

综上，项目建设能符合工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020~2022年）相关要求。

* 1. **建设内容**
     1. **项目由来及概况**

浙江汇轩汽车零部件有限公司，位于浙江省嘉兴市平湖市钟埭街道五洲路1268号，目前主要进行汽车转向总成等零部件的生产。2017年企业委托浙江省工业环保设计研究院编制了《年产300万套汽车转向管柱总成生产基地建设项目环境影响报告表》，该报告于2017年7月20日通过了（原）平湖市环境保护局的审批（平环建2017-B-098号）。企业于2022年12月进行了建设项目竣工环境保护阶段性验收，并于2022年10月完成了固定污染源排污登记，登记编号91330482MA28A9AEST。

浙江汇轩汽车零部件有限公司拟投资206.3万元在浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号进行年产30万套新能源转向总成及其零部件技改项目。新增30万套能源转向总成生产能力，并对现有项目的机加工、清洗等生产、检测设备进行改造和性能参数升级，打造适应于新能源转向总成及其零部件的生产线，以此来满足新能源车型提出的高性能的要求。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《浙江省建设项目环境保护管理办法》的有关规定，凡从事对环境有影响的建设项目必须进行环境影响评价，使经济建设与环境保护能够协调发展。为此，企业委托我单位进行项目的环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令第16号），本项目主要对汽车零部件进行清洗检测，属于三十三、汽车制造业36—汽车零部件及配件制造 367 中的“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）类项目。故本项目需在建设开工前编制环境影响报告表。我单位通过对项目实施地周围实地踏勘、工程分析、收集相关资料的基础上，通过对相关资料的分析、研究，依据环境影响评价技术导则的要求，编制了本项目的环境影响报告表，现报请审查。

* + 1. **项目组成**
       1. **项目组成表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 工程类别 | | 主要内容 | 备注 |
| 主体工程 | 整体 | 厂区共有4座生产车间。1#车间为办公区与品检车间；2#车间为机加工和热处理车间；3#车间为仓库与电机小总成生产车间；4#车间用于仓储。 | 依托 |
| 公用工程 | 给水 | 企业依托原有给水系统，给水由市政给水管网供给 | 依托 |
| 排水 | 企业依托原有排水系统，雨污分流制。雨水排入雨水管；生产废水、生活污水处理达标后纳管排放 | 依托 |
| 供电 | 项目用电由当地供电部门供电，厂区内电力线路依托原有电力线路 | 依托 |
| 环保工程 | 废水处理 | 生产废水经低温浓缩+膜过滤设备处理达标后纳管排放；生活污水经新建化粪池处理达标后纳管排放 | 依托 |
| 降噪措施 | 设备的减振、隔声降噪 | 依托 |
| 固废处理 | 危废仓库位于4#车间，面积15m2，用于危险废物暂存；危废仓库位于4#车间，面积300m2，用于一般固废暂存。 | 依托 |
| 在4#车间一层，设置废水处理浓缩液贮存库，面积40m2，专门用于废水处理浓缩液贮存。 | 新建 |

* + 1. **项目产品方案**

本项目为全厂技改扩建，对现有项目机加工、清洗等工艺进行技术改造；现有项目审批产能为300万套，技改后新增汽车转向总成30万套，本次项目实施后全厂汽车转向总成产能为330万套/年。技改项目后，新能源转向总成每套包含输入轴、电镀SSU输入轴、扭杆、齿轮轴、电机小总成5类零件，具体产品方案如下表：

* + - 1. **企业产品方案**

| 产品名称 | 技改前生产数量  （万套/年） | 技改后生产数量  （万套/年） | 变化情况  （万套/年） |
| --- | --- | --- | --- |
| 新能源转向总成 | 300 | 330 | +30 |

* + - 1. **新能源转向总成零部件组成一览表**

| 技改后各零件生产数量 | | | | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 新能源转向总成 | （万套/年） | （万件/年） | |
| 330 | 输入轴 | 460 | / |
| 电镀SSU输入轴 | 200 | / |
| 扭杆 | 900 | / |
| 齿轮轴 | 20 | / |
| 电机小总成 | 20 | 仅组装 |

* + 1. **原辅材料消耗**

本项目建设后主要原辅料及消耗量见表2-4。

* + - 1. **建设项目建设后主要原辅材料一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 最大储存量（t/a） | 用量（t/a） |
| 1 | 清洗剂 | QOH-1022Z | 0.3 | 2.8 |
| 2 | 防锈剂 | QV-750 | 1.0 | 20.5 |
| 3 | 防锈剂 | FD-16 | 0.5 | 9 |
| 4 | 合金结构钢 | 材质为：37CrS4、ML40Cr、51CrN4 | - | 6000 |
| 5 | 淬火液 | / | 0.3 | 1.2 |
| 6 | 切削液 | / | 5 | 165 |
| 7 | 荧光粉 | / | 0.0006 | 0.0006 |
| 8 | 电机小总成零部件 | / | 2万套 | 20万套 |

* + - 1. **项目主要原料及其主要组分理化性质**

|  |  |
| --- | --- |
| 1、防锈剂QV-750 | |
| 成分 | 硼酸酯15-20%、有机胺盐0.5-1%、抗硬水沉淀稳定剂0.5%、表面活性剂1-2%、去离子水20-80% |
| 理化性质 | 外观：黄色液体；气味：无味；沸点≥100℃；pH：7-9；溶解性：完全溶解于水；相对密度 1.05 |
| 2、清洗剂QOH1022Z | |
| 成分 | 氢氧化钾5-15%；氢氧化钠2-5%；阴离子表面活性剂15-20%；阳离子表面活性剂15-20%；去离子水余量。 |
| 理化性质 | 透明微乳色液体，无味，相对密度1.20-1.30，pH 13-14。 |
| 3、防锈剂FD-16 | |
| 成分 | 醇胺5-10%、有机酸5-10%、表面活性剂3-5%、水余量。 |
| 理化性质 | 液体，黄色，本品不自燃不爆炸，pH8.5-9.5、密度1.05-1.10。 |
| 4、淬火液 | |
| 成分 | 聚烷撑乙二醇聚合物，杀菌剂、防锈剂、消泡剂、催冷剂 |
| 理化性质 | 浅黄色液体，相对密度1.08，pH 8.0-10.0。 |

**《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）符合性分析**

根据企业提供的清洗剂、防锈剂MSDS，项目使用清洗剂为水基，防锈剂QV-750、防锈剂FD-16为水基清洗剂，均不含有二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯、甲醛、苯、甲苯、乙苯和二甲苯等挥发性有机物。

* + - 1. **本项目清洗剂与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）符合性分析表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | VOC含量（g/L） | 限值（g/L） | 符合性 |
| 1 | 清洗剂QOH-1022Z | 0 | 50 | 符合 |
| 2 | 防锈剂QV-750 | 0.6 | 50 | 符合 |
| 3 | 防锈剂FD-16 | 12.6 | 50 | 符合 |

\*VOC含量为即用状态下VOC含量。

综上，本项目使用的清洗剂、防锈剂符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）限值要求。

* + 1. **主要生产设备**

本项目建设后，原有项目生产设备主要的生产设施见表2-7。

* + - 1. **项目建设后主要生产设备一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 技改前现有数量（台） | 技改新增  （台） | 技改后数量（台） | 备注 |
| 1 | 钻床 | 0 | 15 | 15 | / |
| 2 | 走心机 | 0 | 12 | 12 | / |
| 3 | 刀塔车床 | 0 | 15 | 15 | / |
| 4 | 数控车床 | 25 | 33 | 58 | / |
| 5 | 车铣复合机床 | 20 | 70 | 90 | / |
| 6 | 无心磨床 | 10 | 11 | 21 | / |
| 7 | 外圆磨床 | 0 | 11 | 11 | / |
| 8 | 加工中心 | 8 | 2 | 10 | / |
| 9 | 搓齿机 | 0 | 44 | 44 | / |
| 10 | 滚齿机 | 0 | 15 | 15 | / |
| 11 | 皮带式退磁机 | 0 | 1 | 1 | / |
| 12 | 磁粉探伤机 | 0 | 5 | 5 | / |
| 13 | 分度盘影像筛选机 | 0 | 1 | 1 | / |
| 14 | 螺纹综合测量机 | 0 | 1 | 1 | / |
| 15 | 螺杆空压机 | 0 | 3 | 3 | / |
| 16 | 六工位转盘式感应淬火回火成套设备 | 0 | 1 | 1 | 电加热 |
| 17 | 退火设备 | 1 | 4 | 5 | 电加热 |
| 18 | 切削液精过滤装置 | 0 | 1 | 1 | / |
| 19 | 淬火液回收装置 | 0 | 1 | 1 | / |
| 20 | 易普森可熔气氛多用炉 | 1 | -1 | 0 | / |
| 21 | 焊机 | 5 | -5 | 0 | / |
| 22 | 超声波清洗线 | 3 | -1 | 2 | / |
| 23 | 两槽式超声波浪涌抛动清洗机 | 0 | 1 | 1 | / |
| 24 | 多槽超声波清洗线 | 0 | 1 | 1 | 电加热 |
| 25 | 烘干机/电热炉 | 0 | 1 | 1 | 电加热 |
| 26 | 隧道式烘箱 | 0 | 1 | 1 | 电加热 |
| 27 | 鼓风干燥箱/烤箱 | 0 | 1 | 1 | 电加热 |
| 28 | 低温浓缩+膜过滤 | 0 | 0 | 1 | 废水治理设施 |
| 29 | 小总成测试设备 | 0 | 1 | 1 | / |
| 30 | 视觉防错相机 | 0 | 6 | 6 | / |
| 31 | 小总成装配线 | 0 | 2 | 2 | / |
| 32 | 数字式影像测量机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 33 | 粗糙度仪 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 34 | 金相切割机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 35 | 进口圆柱度仪 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 36 | 光学机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 37 | 三坐标测量仪 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 38 | 高精度粗糙度轮廓仪一体机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 39 | 电子汽车衡 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 40 | 齿轮双面啮合综合测量仪 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 41 | CCD视觉检测设备 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 42 | 粗糙度轮廓仪一体机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 43 | 形状测量仪 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 44 | 扭杆测试台 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 45 | 超声波擦伤仪 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 46 | 清洁度自动分析系统 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 47 | 数显显微硬度计司 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 48 | 三坐标测量机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 49 | 万濠全自动影像仪 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 50 | 金相抛光机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 51 | 自动金相试样磨抛机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |
| 52 | 金相液压自动镶嵌机 | 0 | 1 | 1 | 品检设备 |

* + 1. **生产班次及劳动定员**

本项目实施后劳动定员与原环评一致，为420人，企业年生产天数为300天，项目实行两班制，单班工作时长12h，企业不设置食堂住宿。

* + 1. **总平面布置**

本项目拟建于浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号。企业共设置4座生产车间，厂区东北侧为1#车间，为办公区及品检车间；1#车间南侧为2#车间，一层，用于零件的机加工、热处理；2#车间南侧为3#车间，共3层其中1、2层为仓库（内设危废暂存间，废水处理浓缩液贮存库），3层为电机小总成车间；2#车间西侧为4#车间，用于仓储（内设危废暂存间，废水处理浓缩液贮存库）。具体布置见附图3项目平面布置示意图。

* 1. **工艺流程和产排污环节**
     1. **工艺流程**

**（1）扭杆生产工艺**

****

**扭杆生产工艺流程及产污环节图**

主要工艺流程说明：

①原材料入场检验：检验原材料有无锈迹、折皱、裂纹等影响使用的缺陷。

②粗加工外圆：使用走心机对检验合格的原材料进行车外圆。

③等温淬火：对工件进行等温淬火，此步骤为外协。

④精加工外圆、搓齿、精加工总长：使用无心磨床、搓齿机、数控车床等设备对工件进行进一步加工。

⑤充磁、探伤、退磁：对工件施加部分或整体的环绕磁场，使工件整体或局部磁化。使荧光探伤液吸附在缺陷部位的磁极之间形成检测图像，探伤磁化后的工件达到磁饱和，进行退磁，使工件的剩磁达到国家标准或磁化前的状态。荧光探伤液使用荧光粉和水配置。

⑥清洗：两槽式超声波浪涌抛动式清洗机，防锈槽容量为60L，槽内加水和FD-16防锈剂（防锈剂浓度约槽液的为3-5%），清洗温度为35-45℃（电加热），工作节拍为1min，防锈槽的更换频率为3天/次。清洗时首先将两槽式超声波浪涌抛动式清洗机开启，并将设备调整至指定参数，将零件放入超声波清洗篮，放入第一道防锈槽内，自动流转清洗。

⑦烘干：零件转出清洗机后，转入烘箱烘干（电加热），烘干温度110-140℃，烘干时间约90min。

⑧检验：人工对零部件进行检验。

**（2）输入轴生产工艺**

****

**输入轴生产工艺流程及产污环节图**

主要工艺流程说明：

①原材料入场检验：检验原材料有无锈迹、折皱、裂纹等影响使用的缺陷。

②等温淬火：对工件进行等温淬火，此步骤为外协。

③粗加工外圆：使用走心机对检验合格的原材料进行车外圆。

④精加工外圆、滚齿、精加工总长：使用无心磨床、搓齿机、数控车床等设备对工件进行进一步加工。

⑤充磁、探伤、退磁：对工件施加部分或整体的环绕磁场，使工件整体或局部磁化。使荧光探伤液吸附在缺陷部位的磁极之间形成检测图像，探伤磁化后的工件达到磁饱和，进行退磁，使工件的剩磁达到国家标准或磁化前的状态。荧光探伤液使用荧光粉和水配置。

①清洗：使用超声波清洗线进行清洗，每条清洗线有2个清洗槽（0.6m3），5个防锈槽（0.6m3）。清洗槽和防锈槽容量均为60L；清洗槽1、2内加清洗剂QOH-1022Z（清洗剂浓度约槽液的为0.5-1%），工作温度为55-65℃（电加热）；零件防锈槽1、2、3内加防锈剂QV750（防锈剂浓度约槽液的为3-5%）工作温度为55-65℃（电加热）；零件防锈槽4、5内加FD-16防锈剂（防锈剂浓度约槽液的为3-5%），工作温度为45-55℃（电加热）。工作节拍为2min。清洗时首先将超声波清洗槽开启，并将设备调整至指定参数，将零件放入超声波清洗篮，放入第一道清洗槽内，自动流转清洗。清洗槽更换频率为30000件/次；防锈槽1、2、3的更换频率为10000件/次；防锈槽4、5的更换频率为7天/次。

②烘干：零件转出清洗机后，转入烘箱烘干（电加热），烘干温度110-140℃，烘干时间约90min。

③检验：人工对零部件进行检验。

1. **电镀SSU输入轴生产工艺**

****

**电镀SSU输入轴生产工艺流程及产污环节图**

主要工艺流程说明：

电镀SSU输入轴生产工艺流程与输入轴相同，仅在精加工外圆后进行电镀镀锌处理，此工序为外协，无污染物产生。使用多槽式超声波清洗线进行清洗，多槽超声波清洗线和超声波清洗线清洗方式相同。

1. **齿轮轴生产工艺**

#### 

**齿轮轴生产工艺流程及产污环节图**

主要工艺流程说明：

①原材料入场检验：检验原材料有无锈迹、折皱、裂纹等影响使用的缺陷。

②粗加工外圆、精加工外圆、内孔、粗滚齿：使用走心机、无心磨床、搓齿机、数控车床等设备对工件进行进一步加工

③感应淬火+回火：将工件放在用空心铜管绕成的感应器内，通入中频或高频交流电后，在工件表面形成同频率的的感应电流，将零件表面或局部迅速加热，保温约2h后喷淬火液冷却，再装入回火设备中进行回火，使工件表面或局部达到相应的硬度要求。

④精滚齿、精磨外圆：使用滚齿机、数控磨床对工件进行精加工。

⑤充磁、探伤、退磁：对工件施加部分或整体的环绕磁场，使工件整体或局部磁化。使荧光探伤液吸附在缺陷部位的磁极之间形成检测图像，探伤磁化后的工件达到磁饱和，进行退磁，使工件的剩磁达到国家标准或磁化前的状态。荧光探伤液使用荧光粉和水配置。

⑥清洗：使用超声波清洗线进行清洗，每条清洗线有2个清洗槽（0.6m3），5个防锈槽（0.6m3）。清洗槽和防锈槽容量均为60L；清洗槽1、2内加清洗剂QOH-1022Z（清洗剂浓度约槽液的为0.5-1%），工作温度为55-65℃（电加热）；零件防锈槽1、2、3内加防锈剂QV750（防锈剂浓度约槽液的为3-5%）工作温度为55-65℃（电加热）；零件防锈槽4、5内加FD-16防锈剂（防锈剂浓度约槽液的为3-5%），工作温度为45-55℃（电加热）。工作节拍为2min。清洗时首先将超声波清洗槽开启，并将设备调整至指定参数，将零件放入超声波清洗篮，放入第一道清洗槽内，自动流转清洗。

超声波清洗线清洗槽更换频率为30000件/次；防锈槽1、2、3的更换频率为10000件/次；防锈槽4、5的更换频率为7天/次。

⑦烘干：零件转出清洗机后，转入烘箱烘干（电加热），烘干温度110-140℃，烘干时间约90min。

⑧检验：人工对零部件进行检验。

1. **小电机总成生产工艺**

****

**电机小总成生产工艺流程及产污环节图**

外购零配件（电机端限位块、电机壳体衬套、电机壳体、丝杠、电机等）经进行组装、调试以及包装等，制得电机小总成产品。

* + 1. **主要产污环节及污染因子**
       1. **主要产污环节及污染因子**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 污染类型 | 污染环节 | 主要污染因子 |
| 废气 | 感应淬火+回火 | 非甲烷总烃、颗粒物 |
| 前处理、烘干 | 非甲烷总烃 |
| 废水处理不凝气 | 非甲烷总烃 |
| 废水 | 清洗 | CODcr、NH3-N、SS、石油类、TN、LAS |
| 员工生活 | 生活污水：CODcr、NH3-N |
| 固废 | 废一般包装材料 | 废塑料 |
| 不合格品 | 废金属 |
| 废金属边角料 | 废金属 |
| 废含油金属屑 | 切削液、金属屑 |
| 磨搓泥 | 切削液、金属屑 |
| 废淬火液 | 淬火液 |
| 废切削液 | 切削液 |
| 废水处理浓缩液 | CODcr、NH3-N、SS、石油类、TN、LAS |
| 废水处理废膜 | 陶瓷、塑料 |
| 废化学品包装 | 塑料、有机物 |
| 员工生活 | 生活垃圾 |
| 噪声 | 各生产工序 | 机械噪声 |

* + 1. **水平衡**

****

**图2-6 水平衡图**

* 1. **与项目有关的原有污染问题**
     1. **现有工程环境影响评价及竣工环境保护验收情况**

浙江汇轩汽车零部件有限公司，位于浙江省嘉兴市平湖市钟埭街道五洲路1268号，目前主要进行汽车转向总成等零部件的生产。2017年企业委托浙江省工业环保设计研究院编制了《年产300万套汽车转向管柱总成生产基地建设项目环境影响报告表》，该报告于2017年7月20日通过了（原）平湖市环境保护局的审批（平环建2017-B-098号）。企业于2022年12月进行了建设项目竣工环境保护阶段性验收，并于2022年10月完成了固定污染源排污登记，登记编号91330482MA28A9AEST；企业现有工程履行环境影响评价和竣工验收情况见表2-9，现有工程履行排污许可手续情况见表2-10。

* + - 1. **现有工程履行环境影响评价和竣工验收情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 审批文号 | 审批时间 | 项目主要内容 | 实施情况 | 验收情况 |
| 年产300万套汽车转向管柱总成生产基地建设项目 | 平环建2017-B-098号 | 2017年7月20日 | 年产300万套汽车转向管柱总成 | 部分建设完毕 | 2022年12月完成阶段性验收，年产300万套汽车转向管柱总成扭杆 |

* + - 1. **现有工程履行排污许可手续情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别  项目 | 申领时间 | 核发单位 | 证书编号 | 废水排放总量或排污权总量（t/a） | | | 废气排放总量或排污权总量(t/a) | |
| 废水量 | 化学需氧量 | 氨氮 | 工业烟粉尘 | 挥发性有机物 |
| 年产300万套汽车转向管柱总成生产基地建设项目 | 2022.10 | 嘉兴市生态环境局 | 91330482MA28A9AEST | 9000 | 0.36 | 0.018 | 0.022 | 0.034 |

* + 1. **现有工程已批生产能力**

企业现有工程已批生产能力为年产汽车转向管柱总成300万套，2022年12月完成阶段性验收，验收规模为年产300万套汽车转向管柱总成扭杆。2024年企业产品生产情况见表2-11。

* + - 1. **现有工程已批生产能力**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | | 审批数量  （万套） | 已验收  数量  （万套） | 2024年实际产量 | | 备注 |
| （万套） | （万件） |
| 1 | 300万套汽车转向管柱总成 | 转向总  成扭杆 | 300 | 300 | 298 | 716 | 在验收核定范围内 |
| 2 | 输入轴 | 300 | 0 | 0 | 0 |
| 3 | 齿轮轴 | 300 | 0 | 0 | 0 |

* + 1. **现有工程劳动定员及生产班制**

原环评核定企业职工人数为420人，企业现有工程劳动定员350人，生产实行两班制，全天24小时生产，年生产天数约300天，在原环评核定范围内。

* + 1. **现有工程已建项目主要生产设备**

目前现有工程已建项目的实际生产设备数量与竣工环境验保护验收时设备数量见下表。

* + - 1. **现有工程已建项目生产设备**

| 序号 | 设备名称 | 环评核定数量 | 验收设备数量 | 实际设备数量 | 与验收设备数量的变化情况 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 旋锻机① | 8 | 0 | 0 | -8 |
| 2 | 加工中心② | 6 | 6 | 8 | +2 |
| 3 | 数控车床② | 20 | 20 | 25 | +5 |
| 4 | 无心磨床② | 3 | 8 | 10 | +2 |
| 5 | 车铣复合机床② | 15 | 15 | 20 | +5 |
| 6 | 焊机③ | 5 | 5 | 0 | -5 |
| 7 | 超声波清洗线 | 5 | 3 | 3 | -2 |
| 8 | 易普森可熔气氛多用炉 | 1 | 1 | 1 | / |
| 9 | 高温回火炉 | 1 | 1 | 1 | / |
| 说明：①目前项目未上线旋锻工艺，未安装旋锻机。  ②由于目前市场对工件加工精度有更高的技术要求，机加工工序整体工作节拍由120增加至160s，故加工中心、数控机床、高精度磨床、车铣复合中心现场实际设备数量相较验收增加，产能与验收产能相符。  ③目前生产工艺不涉及焊接，对焊机数量进行核减。 | | | | | |

* + 1. **现有工程已建项目主要原辅材料**

企业现有工程已建项目主要原辅材料消耗情况（2024年度）见表2-13。

* + - 1. **企业现有工程已建项目主要原辅材料消耗情况（2024年度）**

| 序号 | 名称 | 环评核定数量（吨） | 已验收数量（吨） | 2024年实际用量（吨） |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 45＃碳钢 | 21000 | 20000 | 0 |
| 2 | 40＃铬钢 | 3000 | 0 | 0 |
| 3 | 合金钢材料 | 5000 | 0 | 800 |
| 4 | 标准件及配套件 | 1500 | 1400 | 0 |
| 5 | 清洗剂 | 10 | 6 | 5.8 |
| 6 | 防锈剂 | 10 | 6 | 5.5 |
| 7 | 防锈油 | 10 | 6 | 5.5 |
| 8 | 淬火油 | 8000L | 2000L | 1100L |
| 9 | 丙烷 | 8 | 0 | 0 |
| 10 | 甲醇 | 20 | 0 | 0 |
| 说明：  ①生产工艺中热处理不再使用渗碳工艺，原材料丙烷和甲醇不再使用。  ②由于生产工艺改进，已建项目不再45#碳钢，改为使用合金钢材料，且外购合金钢材料为半成品零部件，无需锯料。  ③生产工艺调整不再使用标准件及配套件。 | | | | |

由上表可见，企业现有工程已建项目主要原辅材料消耗量均在原环评核定范围内。

* + 1. **工程已建项目产品生产工艺流程**

车、铣、磨加工

合金结构钢

金属边角料、废切削油

噪声

入库

包装

热处理

油烟废气

清洗

检验

清洗废液

车、铣、磨加工：利用加工中心、高精度磨床、车铣复合中心进行车、铣、磨等对合金结构钢精加工。

热处理：主要为淬火、回火。在淬火区，利用电能将工件加热至600℃～800℃，本项目淬火后的冷却工序是设备自动将淬火后的工件置入设备内的淬火油槽内，冷却后取出；冷却过程淬火油部分挥发为油烟废气。工件进入回火区，加热至200℃，保温3h，然后自然冷却至室温。本项目淬火、回火过程所需热源均为设备采用电能加热。

清洗：经淬火处理后，工件表面含有少量淬火油，故本项目利用水基工业清洗剂，除去工件表面残留的淬火油；该清洗废液流入清洗设备底部水槽内，经配套油水分离设备处理后，水循环利用，上层废淬火油（清洗废液）为危险废物。委托有资质企业处置。

主要污染因子：

废气：项目本项目生产过程废气主要为热处理油烟废气。

废水：本项目产生的废水主要为职工生活污水、清洗废液（作为危废处置）。

噪声：本项目噪声源主要为加工中心、数控机床、高精度磨床、车铣复合中心、热处理设备等设备运行噪声。

固废：本项目固废主要是废包装材料、金属边角料、含油金属屑、废机油、废切削液、废淬火油以及员工生活垃圾。

* + 1. **现有工程已建项目污染防治措施落实情况**
       1. **现有工程污染防治措施落实情况**

| 内容  类型 | 环评及环评批复要求 | 建设情况 | 落实 情况 |
| --- | --- | --- | --- |
| 废气 | 加强车间通风换气，处理装置尽量采用自动装置，提高收集效率，并采取有效措施从源头减少废气的无组织排放；油烟度气等排放标准分别执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的相关要求；焊接烟尘排放标准执行《工作场所有害因素职业接触限值》(GB22.1-2007)中的相应标准要求 | 现有项目生产工艺不涉及焊接。本项目生产过程废气主要为热处理油烟废气。热处理油烟废气在车间内无组织排放。根据监测结果，厂界颗粒物、非甲烷总烃浓度符合《大气污染物综合排放标准》(C816297-1996)表2中无组织监控浓度限值。 | 已落实 |
| 水污 染物 | 项目必须实施清污分流、雨污分流，污水须设置规范化排污口,生产废水、生活废水、地面冲洗水和初期雨水经处理达标后分别排入污水管网，排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准。表面处理设施必须采用架空、架空高度不低于0.6米，生产废水管网采用明管套明沟铺设或架空敷设。污水收集系统应采取防腐、防漏、防渗措施。 | 本项目生产废水（清洗废液）作为危险废物委托绍兴鑫杰环保科技有限公司处置，不排放。生活污水经化粪池处理后排入污水管网。根据监测结果，生活污水排放口主要污染物pH值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、石油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准；氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限制》（DB33/887-2013）中相应标准。 | 已落实 |
| 噪声 | 采取各项嗓声污染防治措施，严格控制生产过程产生的噪声对周边环境的影响。厂区建设应合理布局，选用低噪声设备，同时采取必要的隔音、消声。降噪措施;合理安排操作时间，加强设备的日常维护和保养，提高厂区绿化率，确保边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的3类标准。 | 主要通过选用低噪声设备、车间合理布局、设备定期维护、运行时关闭车间门窗等方式来达到降噪效果。  经检测，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。 | 已落实 |
| 固废 | 固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，规范设置废物暂存库，固废分类分质合理处置，尽可能实现资源的综合利用。金属边角料等分别收集后外卖处理；空桶由供货单位回收利用；生活垃圾经收集后委托环卫部门处理。危险废物必须委托有资质的单位进行处置。场内暂存场所应按相关规范进行设置，做好危险废物的入库、存放、防漏等工作。 | 本项目固废为废包装材料、金属边角料、废化学品包装、废机油、废切削油、废淬火油、清洗废液以及员工生活垃圾。一般废包装材料、金属边角料收集后出售给物资回收单位，废化学品包装委托浙江归零环保科技有限公司、海宁嘉洲环保科技有限公司处置；废机油、废切削油、废淬火油、清洗废液为危险废物，委托绍兴鑫杰环保科技有限公司处置，员工生活垃圾收集后委托环卫部门清运。 | 已落实 |

* + 1. **现有工程已建项目污染物排放达标情况**

**1、废水**

为了解企业现有工程废水排放情况，本评价收集了企业2024年的常规监测报告（浙江云广检测技术有限公司，YGJC（HJ）241271），对企业废水排放口水质达标情况进行评价，具体检测结果见下表。

* + - 1. **现有工程废水污染物排放检测情况**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采样点位 | pH | CODCr | NH3-N | SS | BOD5 | TP |
| 废水排放口 | 7.3 | 33 | 0.741 | 39 | 9.1 | 0.22 |
| 排放标准 | 6~9 | 500 | 35 | 400 | 300 | 8.0 |

由上表可见，企业废水经处理后废水中各项污染物能够符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

**2、废气**

本项目生产过程废气主要为焊接烟尘、热处理油烟废气。焊接烟尘及油烟废气在车间内无组织排放。为了解企业现有工程废气污染物的达标排放情况收集了企业2025年的常规监测报告（浙江云广检测科技有限公司，YGJC（HJ）250899），具体检测结果见表2-16。

* + - 1. **现有工程无组织废气污染物排放情况**

| 采样位置 | 采样时间 | 最大监测浓度（mg/m³） | |
| --- | --- | --- | --- |
| 颗粒物 | 非甲烷总烃 |
| 厂界东 | 2025.6.13 | 0.214 | 1.10 |
| 厂界南 | 0.435 | 0.98 |
| 厂界西 | 0.288 | 0.90 |
| 厂界北 | 0.287 | 0.96 |
| 标准值 | -- | 1.0 | 4.0 |
| 达标性 | -- | 达标 | 达标 |

由上表可见，企业现有工程各厂界外的颗粒物、非甲烷总烃的监测浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织监控浓度限值。

**3、噪声**

为了解企业现有工程各厂界噪声的达标情况，本评价收集了企业2024年的常规监测报告（浙江云广检测技术有限公司，YGJC（HJ）241271），企业各厂界噪声的具体检测结果见下表。

* + - 1. **现有工程厂界噪声监测结果**

| 监测点位 | 监测时段 | 监测结果 | 标准值 | 达标情况 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 厂界东侧 | 昼间 | 55.5 | 65 | 达标 |
| 夜间 | 51.5 | 55 | 达标 |
| 厂界南侧 | 昼间 | 55.7 | 65 | 达标 |
| 夜间 | 50.4 | 55 | 达标 |
| 厂界西侧 | 昼间 | 58.1 | 65 | 达标 |
| 夜间 | 50.9 | 55 | 达标 |
| 厂界北侧 | 昼间 | 55.0 | 65 | 达标 |
| 夜间 | 50.8 | 55 | 达标 |

根据监测结果可知，现企业各厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类标准。

* + 1. **现有工程已建项目污染源强核算**

本评价现有工程已建项目污染源强核查主要依据企业所提供的有关资料、常规监测资料进行核算。

**1、废水**

企业清洗废水作为危废处置，现有工程仅产生生活污水，原环评核定职工人数为420人，现有工程职工人数为350人，2024生活污水产生量约4000t，废水污染源强见下表。

* + - 1. **现有工程废水污染源强（2024年）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 污染因子 | 2024年排放量（t/a） | 折算达产后排量（t/a） |
| 生活污水 | 废水量 | 4000 | 4800 |
| CODCr | 0.160 | 0.192 |
| NH3-N | 0.008 | 0.010 |

1. **废气**

企业废气均为无组织排放，企业现有工程各厂界外的颗粒物、非甲烷总烃的监测浓度符合《大气污染物综合排放标准》(C816297-1996)表2中无组织监控浓度限值。

**3、固废**

现企业4#车间内设有一间15m2的危废暂存库和一间300m2的一般固废暂存库。危废暂存库地面已按照危废暂存库标准要求落实了防腐、防渗措施暂存库四周设有集液沟，防止废液外流。根据企业提供的浙江省固废平台数据统计，企业现有工程已建项目2024年固体废物产排情况见下表。

* + - 1. **现有工程固体废物污染源强（2024年）**

| 序号 | 固废名称 | 产生工序 | 属性 | 废物代码 | 产生量（t/a） | 利用处置方式 | 排放量（t/a） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 废包装桶 | 原料使用 | 危险废物 | 900-041-49 | 28.04 | 委托危废处置单位进行处理 | 0 |
| 2 | 废淬火油 | 淬火 | 危险废物 | 900-007-09 | 2.0 | 0 |
| 3 | 废切削油 | 机加工 | 危险废物 | 900-006-09 | 4.52 | 0 |
| 4 | 清洗废液 | 清洗 | 危险废物 | 900-007-09 | 60 | 0 |
| 5 | 废机油 | 设备维护 | 危险废物 | 900-214-08 | 0 | 0 |
| 6 | 一般废包装材料 | 原料使用 | 一般固废 | / | 3 | 出售给回收公司综合利用 | 0 |
| 7 | 金属边角料 | 机加工 | 一般固废 | / | 200 | 0 |
| -- | 工业固废小计 | | | | 302.56 | -- | 0 |
| 8 | 生活垃圾 | 职工生活 | -- | -- | 35 | 环卫清运 | 0 |

* + 1. **现有工程污染源强汇总**

企业现有工程核定的污染物总量控制指标为：废水量9000t/a、CODCr0.360t/a、NH3-N0.018t/a。由表2-20可见，现企业已建工程达产后生产废水、CODCr、NH3-N的环境排放量均在原环评的核定范围内。企业现有工程已建生产设备数量和原辅材用量在原环评核定范围内，生产工艺与验收相比减少焊接、下料工序，不涉及重大变更。

* + - 1. **现有工程污染源强汇总**

| 污染类别 | 污染物名称 | | 现有工程达产后排放量（t/a） | 原环评核定量（t/a） |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 废水 | 生活污水 | 废水量 | 4800 | 5040 |
| CODCr | 0.192 | 0.202 |
| NH3-N | 0.010 | 0.010 |
| 固废 | 工业固废 | | 0（302.56） | 0（346.7） |
| 生活垃圾 | | 0（35） | 0（63） |

* + 1. **现有工程存在问题及整改措施**
       1. **自行监测落实情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 要素 | | 要求 | | | | | 2024年执行情况 | 备注 |
| 排放口名称/监测点位名称 | 污染物名称 | 监测设施 | 自动监测是否联网 | 手工监测频次 | 监测频次 |
| 1 | 废气 | 厂界 | | 非甲烷总烃 | 手工 | / | 1次/年 | / | 不符合 |
| 2 | 颗粒物 | 手工 | / | 1次/年 | / | 不符合 |
| 3 | 废水 | DW001 | 废水总排口 | pH值 | 手工 | / | 1次/年 | 1次/年 | 符合 |
| 4 | 悬浮物 | 手工 | / | 1次/年 | 1次/年 | 符合 |
| 5 | 五日生化需氧量 | 手工 | / | 1次/年 | 1次/年 | 符合 |
| 6 | 化学需氧量 | 手工 | / | 1次/年 | 1次/年 | 符合 |
| 7 | 氨氮 | 手工 | / | 1次/年 | 1次/年 | 符合 |
| 8 | 总磷 | 手工 | / | 1次/年 | 1次/年 | 符合 |
| 9 | 流量 | 手工 | / | 1次/年 | / | / |
| 10 | 噪声 | 厂界噪声 | | Leq | 手工 | / | 1次/季 | 1次/年 | 不符合 |

企业现有工程已履行环保手续，并通过阶段性环保验收，完成了固定污染源登记（登记编号91330482MA28A9AEST），相关环保措施均已落实到位。现有工程生产过程中产生的废气、废水和噪声均满足相应排放标准要求、实现达标排放，现有工程的实际污染物排放量能够符合原环评的总量控制指标，能够符合总量控制要求。

存在问题及整改措施：

1、原环评未明确含油金属屑、磨搓泥产生情况，因此企业目前产生的含油金属屑磨搓泥未与金属边角料分离，一同出售给物资回收公司。根据《国家危险废物名录（2025版）》含油金属屑、磨搓泥属于危险废物，危废代码为HW09 900-006-09，企业应尽快将含油金属屑、磨搓泥按照危险废物收集、贮存、处置。

2、由表2-21知，企业2024年未按照废气、噪声规定监测频次进行自行监测，本项目实施后企业需要按照相关规范要求开展废气、废水、噪声的日常监测。

1. **区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**
   1. **区域环境质量现状**
      1. **大气环境质量现状**

**1、基本污染物环境质量现状数据及现状评价**

**（1）环境空气区域达标性判断**

建设项目所在地根据环境空气质量功能区分类划分为二类区，执行《环境空气质量标准》(GB 3095—2012)及关于发布《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）修改单的公告（生态环境部公告2018年第29号）中二级标准。项目所在区域涉及平湖市钟埭街道和嘉兴市南湖区，为了解项目所在区域的环境空气的达标性，本评价引用嘉兴市生态环境局平湖分局提供的《平湖市环境监测年鉴（2024年度）》中空气质量监测结果进行评价。

根据浙江省嘉兴生态环境监测中心数据，2024年南湖区空气质量综合指数3.37，同比改善6.9%；空气质量优良率85.2%，同比提高1.4个百分点；PM2.5年均浓度27.2μg/m3，同比改善5.6%；PM10 浓度45.2μg/m3，同比改善9.6%，全年臭氧九十百分位浓度159μg/m3，同比改善4.2%。南湖区2024年整体环境空气质量为达标区。为了解南湖区区域环境质量现状，本环评引用2024年嘉兴市区常规监测数据（监测点位为清河小学，与项目评价范围地理位置邻近，地形、气候条件相近）。

具体数据见表3-1、3-2。

* + - 1. **平湖市2024年环境质量数据汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 年评价指标 | 单位 | 现状浓度 | 标准值 | 占标率（%） | 达标情况 |
| PM2.5 | 年平均质量浓度 | μg/m3 | 24 | 35 | 68.6 | 达标 |
| 第95百分位数日平均质量浓度 | 65 | 75 | 86.7 | 达标 |
| PM10 | 年平均质量浓度 | 44 | 70 | 62.9 | 达标 |
| 第95百分位数日平均质量浓度 | 102 | 150 | 68.0 | 达标 |
| NO2 | 年平均质量浓度 | 24 | 40 | 60.0 | 达标 |
| 第98百分位数日平均质量浓度 | 60 | 80 | 75.0 | 达标 |
| SO2 | 年平均质量浓度 | 6 | 60 | 10.0 | 达标 |
| 第98百分位数日平均质量浓度 | 10 | 150 | 6.7 | 达标 |
| O3 | 第90百分位数日最大8h平均质量浓度 | 134 | 160 | 83.8 | 达标 |
| CO | 第95百分位数日平均质量浓度 | mg/m3 | 1.0 | 4 | 25 | 达标 |

* + - 1. **嘉兴市区2024年环境质量数据汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | 年评价指标 | 单位 | 现状浓度 | 标准值 | 占标率（%） | 达标情况 |
| PM2.5 | 年平均质量浓度 | μg/m3 | 25 | 35 | 71.43 | 达标 |
| PM10 | 年平均质量浓度 | 45 | 70 | 64.29 | 达标 |
| NO2 | 年平均质量浓度 | 26 | 40 | 65 | 达标 |
| SO2 | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 11.67 | 达标 |
| O3 | 第90百分位数日最大8h平均质量浓度 | 158 | 160 | 98.75 | 达标 |
| CO | 第95百分位数日平均质量浓度 | mg/m3 | 1.1 | 4 | 27.5 | 达标 |

根据环境质量数据可知，平湖市、南湖区2024年各项污染物指标均符合《环境空气质量标准》（GB 3095—2012）及其修改单中的相关要求（生态环境部公告2018年第29号）中二级标准。

* + 1. **地表水环境质量现状**

**1、污水处理厂受纳水体环境质量现状**

建设项目废水由市政污水管网排入嘉兴市联合污水处理厂，处理达标后排入杭州湾，纳污水体为东海。根据《平湖市生态环境监测年鉴（2024年度）》，2024年平湖海域水质情况如下：

平湖市设两个近岸海域监测断面，分别009号断面和013号断面。009号断面（121.2282°E，30.651°N）所在海域属于独山四类功能区，执行《海水水质标准》（GB3097-1997）第四类标准；013号断面（121.1524°E，30.5832°N）所在海域属于九龙山三类功能区，执行《海水水质标准》（GB3097-1997）第三类标准。

2024年平湖市两个近岸海域监测断面水质均为劣Ⅳ类，均未达到所在海域功能区要求。两个断面定类指标均为无机氮。

009号断面无机氮平均浓度为0.991毫克/升，比上年下降24.4%。

013号断面无机氮平均浓度为0.532毫克/升，比上年下降71.7%。

**2、项目周围地表水环境质量现状评价**

为了解项目附近地表水环境现状质量，本环评引用嘉兴市生态环境局平湖分局提供的《平湖市生态环境监测年鉴（2024年度）》中荒田浜（万盛桥）断面的地表水水质监测数据（仅选取与本项目相关指标）进行评价，具体监测数据及评价结果见表3-3。

* + - 1. **地表水监测点位水质监测结果 单位：mg/L**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 河流 | 监测断面 | 年份 | 类别 | CODMn | NH3-N | TP | BOD5 | 石油类 |
| 嘉兴塘 | 荒田浜（万盛桥） | 2024年 | 年均值 | 4.1 | 0.27 | 0.154 | 1.8 | 0.02 |
| III类标准 | ≤6 | ≤1.0 | ≤0.2 | ≤4 | ≤0.05 |
| 达标情况 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |

由表3-3可见，2024年度嘉兴塘荒田浜（万盛桥）断面水质能满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中的Ⅲ类水质标准，本项目附近区域地表水水质较好。

* + 1. **声环境质量现状**

项目厂界外周围50米范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》相关要求，不进行声环境质量现状调查。

* + 1. **地下水及土壤环境质量现状**

本项目将按要求设置专门的危废暂存场所并做好防腐防渗，生产过程不涉及重金属和持久性有机污染物。在正常工况企业设置有效的分区防控措施的前提下，不存在土壤、地下水污染途径。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，原则上无需开展土壤、地下水现状调查。

* + 1. **生态环境质量现状**

本项目位于浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号，属于工业聚集区，周围主要为企业、城市道路以及耕田等，无大面积的自然植被群落及珍稀动植物资源等生态环境保护目标，故本环评不进行生态现状调查。

* + 1. **电磁辐射现状**

本项目不涉及新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此，无需进行电磁辐射现状监测与评价。

* 1. **环境保护目标**
     1. **大气环境保护目标**

本项目拟建地周边500m范围内的大气环境保护目标主要为西北侧的南湖区南村民居。

* + - 1. **大气环境保护目标基本情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 保护目标名称 | 坐标 | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 方位 | 距厂界最近距离（m） |
| 东经（°） | 北纬（°） |
| 南村 | 120.972333236 | 30.748986343 | 居住区 | 评价范围内约20户 | 大气环境（GB 3095—2012）二级标准 | NW | 约230 |



**约230m**

**图3-1 大气环境保护目标分布图**

* + 1. **声环境保护目标**

项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。

* + 1. **地下水环境保护目标**

项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

* + 1. **生态环境保护目标**

本项目选址位于浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号，租用已建生产厂房进行实施，不涉及生态环境保护目标。

* 1. **污染物排放控制标准**
     1. **废水污染物排放控制标准**

项目生产废水、生活污水纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准(其中NH3-N、TP参照执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）：35mg/L、8mg/L)、总氮参照执行《污水排入下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准。目前，嘉兴联合污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表1标准,省标未规定的执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中的一级A标准，具体标准值见表3-5。

* + - 1. **废水排放标准 单位:mg/L，除pH外**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | DB 33/2169-2018表1及GB18918-2002一级A标准 | GB8978-1996三级标准 |
| 1 | pH值 | 6～9 | 6～9 |
| 2 | 色度 | 30 | － |
| 3 | SS | 10 | 400 |
| 4 | BOD5 | 10 | 300 |
| 5 | CODCr | 40※ | 500 |
| 6 | 氨氮 | 2（4）※ | 35\* |
| 7 | 总氮 | 12（15）※ | 70 |
| 8 | TP | 0.3※ | 8\* |
| 9 | 石油类 | 1 | 20 |
| 注\*：氨氮（NH3-N）、TP执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887—2013）。  注※：CODCr、氨氮、总氮、TP执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表1标准。  注：括号内数值为每年11月1日至次年3月31日执行 | | | |

* + 1. **大气污染物排放控制标准**

企业厂区内挥发性有机物无组织排放限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；企业边界非甲烷总烃、颗粒物无组织排放监控浓度限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准。

* + - 1. **无组织废气排放标准**

| 污染物 | 单位 | 限值 | 监控位置 | 限值含义 | 排放标准 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| NHMC | mg/m³ | 6 | 在厂房外设置监控点 | 监控点处1小时平均浓度限值 | GB37822-2019 |
| 20 | 监控点处任意一次浓度值 |
| NHMC | mg/m³ | 4.0 | 周界外浓度最高点 | 1小时平均浓度限值 | GB 16297-1996 |
| 颗粒物 | mg/m³ | 1.0 | 1小时平均浓度限值 |

* + 1. **噪声排放控制标准**

根据《平湖市城市区域声环境功能区划分方案》（平政办发〔2019〕53号），本项目位于3-01声环境功能区，属于3类声环境功能区，各侧厂界噪声执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准，具体标准值见表3-7。

* + - 1. **《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348—2008）**

**单位：dB(A)**

| 时段  声环境功能区类别 | 昼间 | 夜间 |
| --- | --- | --- |
| 3类 | 65 | 55 |

* + 1. **固体废物排放控制标准**

固体废物依据《国家危险废物名录》（2025版）和《危险废物鉴别标准通则》（GB 5085.7-2019）来鉴别一般工业废物和危险废物。建设项目危险废物厂内暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求；一般工业固废厂内暂存参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

* 1. **总量控制指标**
     1. **总量控制原则**

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号），现阶段主要污染物包括化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物（VOCs）、五类重点重金属（铬、镉、铅、汞、砷）。

* + 1. **总量控制指标**

根据本项目工程分析，项目实施后三废产排情况如表3-8所示。

* + - 1. **项目实施后三废产排情况汇总表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | | 产生量（t/a） | 削减量（t/a） | 环境排放量（t/a） |
| 生活污水 | 废水量 | 5040 | 0 | 5040 |
| CODCr | 1.512 | 1.31 | 0.202 |
| 氨氮 | 0.151 | 0.141 | 0.010 |
| 生产废水 | 废水量 | 852.6 | 127.9 | 724.7 |
| CODCr | 3.410 | 3.381 | 0.029 |
| 氨氮 | 0.009 | 0.008 | 0.001 |
| SS | 0.426 | 0.419 | 0.007 |
| 石油类 | 0.222 | 0.221 | 0.001 |
| 总氮 | 0.034 | 0.025 | 0.009 |
| 固废 | 废一般包装材料 | 4 | 4 | 0 |
| 废金属边角料 | 2500 | 2500 | 0 |
| 不合格品 | 10 | 10 | 0 |
| 废含油金属屑 | 5 | 5 | 0 |
| 磨搓泥 | 12 | 12 | 0 |
| 废淬火液 | 1.0 | 1.0 | 0 |
| 废切削液 | 115.5 | 115.5 | 0 |
| 废化学品包装 | 10.9 | 10.9 | 0 |
| 废水处理浓缩液 | 127.9 | 127.9 | 0 |
| 废水处理废膜 | 0.1 | 0.1 | 0 |
| 生活垃圾 | 63 | 63 | 0 |
| 噪声 | 各类生产、动力设备运行噪声 | | | |

* + - 1. **本项目实施后企业主要污染物排放情况**

| 项目 | 污染物 | 污染 因子 | 现有工程许可排放量 | 本项目 | | 以新带老削减量 | 项目实施后环境排放量 | 排放增减量 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 产生量 | 环境排放量 |
| 废水 | 生产废水 | 废水量 | 9000 | 852.6 | 724.7 | 9000 | 724.7 | -8275.3 |
| CODCr | 0.36 | 3.410 | 0.029 | 0.36 | 0.029 | -0.331 |
| 氨氮 | 0.018 | 0.009 | 0.001 | 0.018 | 0.001 | -0.017 |
| 废气 | 生产废气 | 颗粒物 | 0.0216 | 0 | 0 | 0.0216 | 0 | -0.0216 |
| VOCs | 0.034 | 0 | 0 | 0.034 | 0 | -0.034 |
| 固废 | 工业固废 | | 0  （346.7） | 2786.4 | 0 | 0 | 0  （2786.4） | 0 |
| 生活垃圾 | | 0（63） | 0 | 0 | 0 | 0（63） | 0 |

* + - 1. **项目实施后全厂污染物总量控制建议值 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物 | CODCr | NH3-N | 工业烟  粉尘 | VOCs |
| 现有工程许可排放量 | 0.360\* | 0.018\* | 0.0216 | 0.034 |
| 项目实施后全厂环境排放量 | 0.029 | 0.001 | 0 | 0 |
| 建议全厂总量控制指标 | 0.029 | 0.001 | 0 | 0 |

注：\*已按嘉兴联合污水处理厂尾水排放执的行现行标准进行核算。

因此，项目实施后全厂污染物排放总量控制建议值为：CODcr≤0.029t/a，NH3-N≤0.001t/a。

* + 1. **总量平衡方案**

企业原环评核定CODcr排放总量0.36t、NH3-N排放总量0.018t，本次项目实施后CODcr、NH3-N总量未超过原环评核定量，无需总量平衡。

1. **主要环境影响和保护措施**
   1. **施工期环境影响和保护措施**

本项目选址于浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号，利用已建生产厂房实施。项目施工期主要为少量设备安装过程，基本不会对周围环境产生影响。

* 1. **运营期环境影响和保护措施**
     1. **废气环境影响和保护措施**

1. 淬火回火废气：本项目感应淬火采用水性淬火液，水性淬火液使用浓度为3~5%，主要成分为高分子聚合物、去离子水及少量防锈剂、湿润剂等添加剂。感应淬火、回火过程中主要产生水蒸气，水性淬火液基本不含挥发性有机物和颗粒物（油雾），因此本项目热处理工艺废气产生量极少，本报告不进行定量分析。
2. 前处理、烘干废气：项目使用防锈剂含有挥发性有机物（FD-16防锈剂即用状态下挥发性有机物含量为12.6g/L，QV750防锈剂即用状态下挥发性有机物含量为0.6g/L），工件上附着少量防锈剂在前处理及烘干过程中会挥发，含有少量挥发性有机物，以非甲烷总烃计。前处理过程中废气在车间内无组织排放，烘干废气在烘箱开门时排放至车间内，车间通风后对周边大气环境基本无影响，本报告不进行定量分析。
3. 不凝汽：本项目废水处理设施采用低温蒸发工艺，低温蒸发系统密闭操作，有少量不凝气体（非甲烷总烃）通过冷凝液回收罐的排气孔散逸，产生量极少，本报告不进行定量分析。
   * 1. **大气环境影响分析**

根据环境质量数据可知，平湖市区域环境空气属于达标区。本项目建设不会加重区域环境质量负担，不会导致区域环境质量进一步恶化。只要企业落实环保设施竣工验收，本项目对周边大气环境的影响是可接受的。

* + 1. **废气监测计划**

废气监测计划依据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）的相关要求制定，具体监测计划建议如下。

* + - 1. **废气监测计划**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
| 无组织 | 厂界 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准；《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中特别排放限值 |
| 颗粒物 |
| 厂区内 | VOCs |

* + 1. **废水环境影响和保护措施**

**1、废水污染源强核算**

（1）清洗废水

项目有2条超声波清洗线，1条多槽超声波清洗线，1条两槽式超声波波浪涌动抛动清洗机。其中超声波清洗线和多槽超声波清洗清洗方式相同，每条清洗线有2个清洗槽（0.6m3），5个防锈槽（0.6m3）。两槽式超声波波浪涌动抛动清洗线有2个防锈槽（0.6m3）。

超声波清洗线和多槽超声波清洗线年清洗工输入轴、扭杆、齿轮轴约680万件，清洗槽更换频率为30000件/次；防锈槽1、2、3的更换频率为30000件/次；防锈槽4、5的更换频率为7天/次。两槽式超声波波浪涌动抛动清洗线清年洗SSU电镀输入轴约800万件，防锈槽的更换频率为3天/次。

项目使用清洗剂、防锈剂需使用自来水稀释。超声波清洗线和多槽超声波清洗线所使用清洗剂QOH-1022Z工作浓度为0.5-1%，防锈剂QV750工作浓度为3-5%，防锈剂FD-16工作浓度为3-5%。项目年用水量取工作浓度平均值所需水量。此外，工件带出及蒸发损耗按用水量的1%计。

* + - 1. 清洗废水产生一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 清洗槽槽 | 药剂 | 处理槽容积m3 | 更换频次 | 更换次数 | 废水产生量  t/a | 污染因子 |
| 两槽式超声波浪涌抛动式清洗机 | 防锈槽1 | 防锈剂FD-16 | 0.6 | 3天 | 100 | 60 | CODcr、NH3-N、石油类、TN、LAS |
| 防锈槽2 | 防锈剂FD-16 | 0.6 | 3天 | 100 | 60 | CODcr、NH3-N、石油类、TN、LAS |
| 超声波清洗线/多槽超声波清洗线 | 清洗槽1 | 清洗剂QOH-1022Z | 0.6 | 30000件/次 | 227 | 272.4 | CODcr、NH3-N、LAS |
| 清洗槽2 | 清洗剂QOH-1022Z | 0.6 | 30000件/次 | 227 |
| 防锈槽1 | 防锈剂QV750 | 0.6 | 30000件/次 | 227 | 408.6 | CODcr、NH3-N、石油类、TN、LAS |
| 防锈槽2 | 防锈剂QV750 | 0.6 | 30000件/次 | 227 |
| 防锈槽3 | 防锈剂QV750 | 0.6 | 30000件/次 | 227 |
| 防锈槽4 | 防锈剂FD-16 | 0.6 | 7天 | 43 | 51.6 | CODcr、NH3-N、石油类、TN、LAS |
| 防锈槽5 | 防锈剂FD-16 | 0.6 | 7天 | 43 |
| 合计 | / | / | / | / | / | 852.6 | / |

综上，本项目清洗工序年用水量约为861.2t/a，清洗废水产生量约为852.6t/a。

本项目所清洗零部件钢材牌号为37CrS4、ML40Cr、51CrN4，除主要元素外，还含有锰、铜、锌、镍、铬等其他杂质元素，根据企业提供的资料，本项目原材料所含的铜、锌、铬等其他杂质元素均低于低于国家规定的限值，其他杂质元素含量极低，且清洗过程所使用的清洗剂和防锈剂均为碱性或中性药剂，仅有极少量杂质元素会进入到生产废水中，故本项目不对生产废水中含有的重金属元素进行定量分析。

前处理废水结合企业提供的污水处理技术方案，本项目清洗废水水质见表4-3。

* + - 1. 清洗废水水质 单位:mg/L，除pH外

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染物  项目 | pH | CODCr | NH3-N | TN | SS | 石油类 |
| 清洗废水 | 8-10 | ≤4000 | ≤10 | ≤200 | ≤500 | ≤260 |

2、生活污水

本项目实施后员工数量与原环评核定数量一致，为420人，不新增生活污水。

本项目主要废水污染物产生和排放情况见下表。

* + - 1. **项目废水污染物产排情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 工序/  生产线 | 装置 | 污染物 | 污染  因子 | 污染物产生 | | | | 治理措施 | | 污染物排放 | | | | 排放  时间  d |
| 核算  方法 | 产生水量  t/a | 产生浓度  mg/L | 产生量  t/a | 工艺 | 效率  % | 核算  方法 | 排放废水量  t/a | 纳管排放浓度  mg/L | 纳管排放量  t/a |
| 员工  生活 | -- | 生活  污水 | CODCr | 类比法 | 5040 | 300 | 1.512 | 化粪池 | -- | -- | 5040 | 300 | 1.512 | 300 |
| NH3-N | 30 | 0.151 | -- | 30 | 0.151 |
| 清洗 | 清洗设备 | 清洗废水 | CODCr | 类比法 | 852.6 | 4000 | 3.410 | 低温浓缩+膜过滤 | 90 | -- | 724.7 | 400 | 0.290 | 300 |
| NH3-N | 类比法 | 10 | 0.009 | 70 | -- | 3 | 0.002 |
| SS | 类比法 | 500 | 0.426 | 90 | -- | 20 | 0.014 |
| 石油类 | 类比法 | 260 | 0.222 | 95 | -- | 13 | 0.009 |
| 总氮 | 类比法 | 200 | 0.171 | 70 | -- | 60 | 0.004 |

项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表详见表4-5。

* + - 1. **废水类别、污染物及污染治理设施信息表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 排放去向 | 排放规律 | 污染治理设施 | | | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求 | 排放口类型 |
| 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 |
| 1 | 生活污水 | CODCr  NH3-N | 进入嘉兴市联合污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定，但不属于冲击型排放 | 1 | 化粪池 | 沉淀和厌氧发酵 | DW001 | 🗹是  🞎否 | 🗹企业总排  🞎雨水排放  🞎轻净下水排放  🞎温排水排放  🞎车间或车间处理设施排放口 |
| 2 | 生产废水 | CODCr  NH3-N  SS  石油类  TN、LAS | 2 | 污水处理设施 | 低温浓缩+膜过滤 |

废水排放口基本情况详见表4-6，废水污染物排放执行标准详见表4-7。

* + - 1. **废水间接排放口基本情况表**

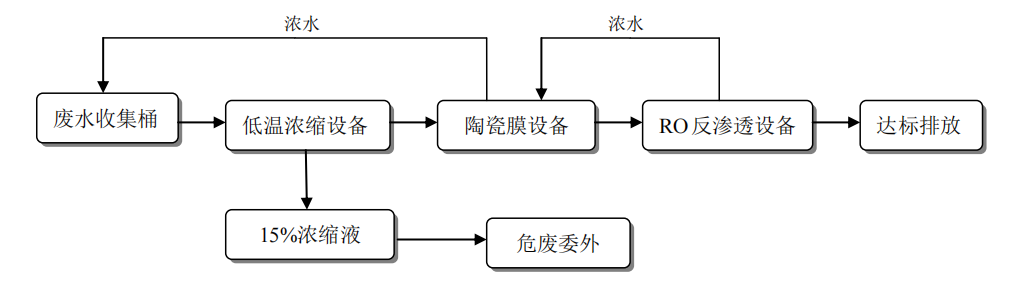
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | | 废水排放量/（万t/a） | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | |
| 经度 | 纬度 | 名称 | 污染物种类 | 污染物排放标准浓度限值/（mg/L） |
| 1 | DW001 | 120.975549141 | 30.747616373 | 0.576 | 进入城市污水处理厂 | 间断排放，排放期间流量不稳定，但不属于冲击型排放 | 全天 | 嘉兴市联合污水处理厂 | CODCr | 40 |
| NH3-N | 2（4） |
| 总氮 | 12（15） |
| 石油类 | 1 |
| SS | 10 |
| LAS | / |

* + - 1. **废水污染物排放执行标准表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 | |
| 名称 | 浓度限值/（mg/L） |
| 1 | DW001 | CODCr | 《污水综合排放标准》（GB 8978—1996）三级标准[其中纳管废水中氨氮、总磷达浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）间接排放浓度限值] | 500 |
| NH3-N | 35 |
| 总氮 | 70 |
| 石油类 | 20 |
| SS | 400 |

**4.2.2.2水环境影响分析**

（1）废水处理工艺



**图4-1 废水处理工艺流程图**

车间清洗线的清洗废水收集至废水收集桶，再由隔膜泵打入低温浓缩设备，低温浓缩设备为负压下的低温蒸发装置，对废水中的SS、COD、氨氮及TDS等都有很好的截留效果，被截留的浓缩液排出后委外处理。当中间收集桶水位到达高液位时陶瓷膜设备开启，陶瓷膜是一种错流过滤形式的流体分离，过滤精度为50nm能更精细的截留废水中的SS和TDS，为后段RO反渗透设备做预处理，陶瓷膜设备的产水进入RO反渗透设备，浓缩液返回至前端的废水收集桶。RO反渗透设备的过滤精度小于0.4nm，产水经检测达标后排放，浓水进入前段的陶瓷膜设备。

根据水平衡，本项目清洗废水产生量为852.6t/a。废水处理设施设计处理能力为3t/d，年工作时间300天，废水处理能力为900t/a。因此，废水处理设施处理能力可满足生产需求。

根据建设单位提供的技术资料，项目废水处理系统预期处理效果见表：

* + - 1. **项目废水处理设施预处理效果表** **单位mg/L（pH除外）**

| 项 目 | | pH | CODCr | 氨氮 | 石油类 | TN | SS |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 清洗废水 | 进水 | 8-10 | 4000 | 10 | 260 | 200 | 500 |
| 出水 | 7~8 | 400 | 3 | 13 | 60 | 20 |
| 去除率 | - | 90% | 70% | 95% | 70% | 90% |
| 排放标准 | | 6-9 | 500 | 35 | 20 | 70 | 400 |

（2）废水纳管达标可行性分析

企业排放的生产废水和生活污水经处理后能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，纳入市政污水管网最终由嘉兴市联合污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准（主要污染物执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018）表1标准）后排入杭州湾。

（3）项目废水纳管至污水处理厂可行性分析

1）废水接管可行性分析

项目拟建地属于嘉兴市联合污水处理厂的服务范围。据调查，项目周边污水管网配套完善，项目废水可纳管。项目废水经处理达标后，接入周边道路污水收集系统，最终送嘉兴市联合污水处理厂统一处理。嘉兴市联合污水处理厂现总处理能力60万t/d，目前尚有一定的处理余量。因此项目能满足废水接管要求。

2）废水排放对污水处理厂的冲击影响以及污水处理厂污水处理工艺可行性分析

嘉兴市污水处理工程包括嘉兴市所属市、区、县、镇（乡）截污输送干管、沿途提升加压泵站、污水处理厂、排海管道及附属设施。设计规模近期为30万m3/d，二期（2010年）为30万m3/d，总设计规模60万m3/d。工程主要接纳的是嘉兴市区和所辖县市各城镇的废水以及部分乡镇的生活污水，另外还有服务范围内的重点工业污水。

建设项目实施后，全厂接管废水量约2.4t/d，所占负荷相对于嘉兴市联合污水处理厂（总处理能力为60万t/d）来说极小，约占0.004%，且项目废水水质较为简单，主要纳管污染物为COD、氨氮、SS，嘉兴市联合污水处理厂二期工程处理工艺采用A2/O生反池+二沉池工艺处理后经二氧化氯和臭氧组合消毒，针对本项目纳管的污水在处理工艺上是完全可行的，目前该污水处理厂处理水量还存在一定余量；同时项目废水水质经处理后能达到《污水综合排放标准》（GB 8978—1996）中三级纳管标准要求，且污水处理厂污水能稳定达标排放，废水纳管不会对该污水处理厂的正常运行带来影响和冲击。因此，本项目废水接管后不会对嘉兴市联合污水处理厂产生不良影响。

3）**污水处理厂达标性分析：**

根据浙江省污染源自动监控信息管理平台，嘉兴市联合污水处理厂2024年4月1日~5月20日废水监测数据见下表4-9。

* + - 1. **废水总排口监测结果 单位：mg/L（pH除外）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 监测点位 | 监测时间 | 监测数据（日均值） | | | | |
| pH值 | CODcr | NH3-N | 总磷 | 总氮 |
| 总排口 | 2024.4.1~2024.5.20 | 6.85~7.09 | 12.41~24.01 | 0.037~  0.8589 | 0.0897~  0.1819 | 7.64~  10.515 |
| 《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB 33/2169-2018） | | 6~9 | 40 | 2 | 0.3 | 12 |
| 达标情况 | | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |

嘉兴市联合污水处理厂出水水质中pH范围均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级A标准排放限值；CODCr、氨氮、总磷、总氮浓度范围均符合《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）排放限值，出水水质稳定。

（4）废水排放对周围环境的影响

项目废水经处理达标后排入污水管网，送嘉兴市联合污水处理厂达标处理后排入杭州湾，废水不排入项目周围水体。因此，在正常生产及雨污分流情况下，项目废水纳管排放对项目周围水环境基本无影响。

**4.2.2.3废水监测计划**

本项目废水监测计划依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）相关要求制定。

* + - 1. **废水监测计划**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
| 废水 | 废水总排口 | 流量、pH、CODcr、氨氮、石油类、SS、LAS、TN | 每年 | 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）、《污水排入下水道水质标准》（GB/T31962-2015） |

* + 1. **噪声环境影响和保护措施**

**4.2.3.1噪声源强**

本项目噪声源主要是机加工设备、超声波清洗线、两槽式超声波浪涌抛动清洗机、多槽超声波清洗线、烘干机/电热炉、隧道式烘箱、鼓风干燥箱/烤箱、污水设施水泵等机械设备运行产生的噪声。根据对同类型生产设备的类比调查，项目噪声污染源强核算结果及相关参数见表4-10。

* + - 1. **工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **建筑物名称** | **声源名称** | **数量** | （声压级/距声源距离）/（dB(A)/m） | **声源控制措施** | **空间相对位置/m** | | | **距室内边界距离/m** | **室内边界声级/dB(A)** | **运行时段** | **建筑物插入损失/dB(A)** | **建筑物外噪声** | |
| X | Y | Z | 声压级/dB(A) | 建筑物外距离 |
| 1 | 2#生产车间 | 超声波清洗线 | 1 | 85/1 | - | 75 | 30 | 1 | 12.1~77.4 | 74.6~74.8 | 昼夜 | 16 | 58.6~58.8 | 1 |
| 2 | 超声波清洗线 | 1 | 85/1 | - | 76 | 24 | 1 | 11.8~77.9 | 74.6~74.8 | 昼夜 | 16 | 58.6~58.8 | 1 |
| 3 | 两槽式超声波浪涌抛动清洗机 | 1 | 85/1 | - | 74 | 10 | 1 | 4.7~80.5 | 74.7~74.9 | 昼夜 | 16 | 58.7~58.9 | 1 |
| 4 | 多槽超声波清洗线 | 1 | 85/1 | - | 77 | 18 | 1 | 11.5~78.3 | 74.6~74.8 | 昼夜 | 16 | 58.6~58.8 | 1 |
| 5 | 烘干机/电热炉 | 1 | 85/1 | - | 61 | 29 | 1 | 24.5~63.4 | 69.5~70.2 | 昼夜 | 16 | 53.5~54.2 | 1 |
| 6 | 隧道式烘箱 | 1 | 85/1 | - | 62 | 23 | 1 | 18.5~66.7 | 69.5~70.2 | 昼夜 | 16 | 53.5~54.2 | 1 |
| 7 | 鼓风干燥箱/烤箱 | 1 | 85/1 | - | 63 | 17 | 1 | 12.4~72.7 | 69.5~70.2 | 昼夜 | 16 | 53.5~54.2 | 1 |
| 8 | 污水设施水泵 | 1 | 85/1 | - | 45 | 10.5 | 1 | 7.2~45.7 | 74.6~74.8 | 昼夜 | 16 | 58.6~58.8 | 1 |
| 9 | 刀塔车床 | 13 | 85/1 | - | 142.1 | 74.5 | 1 | 1.6~89.1 | 74.4~75.7 | 昼夜 | 16 | 58.4~59.7 | 1 |
| 10 | 搓齿机 | 44 | 85/1 | - | 78.3 | 98.0 | 1 | 3.1~89.1 | 74.4~74.8 | 昼夜 | 16 | 58.4~58.8 | 1 |
| 11 | 滚齿机 | 15 | 85/1 | - | 88.3 | 50.8 | 1 | 2.5~89.1 | 74.4~75.0 | 昼夜 | 16 | 58.4~59.0 | 1 |
| 12 | 车铣复合机床 | 90 | 85/1 | - | 144.1 | 49.9 | 1 | 2.1~89.1 | 74.4~75.2 | 昼夜 | 16 | 58.4~59.2 | 1 |
| 13 | 六工位转盘式感应淬火回火成套设备 | 1 | 85/1 | - | 78.3 | 98.0 | 1 | 22.9~67.7 | 69.4~69.4 | 昼夜 | 16 | 53.4~53.4 | 1 |
| 14 | 加工中心 | 10 | 85/1 | - | 131.9 | 77.7 | 1 | 4.6~81.6 | 74.4~74.6 | 昼夜 | 16 | 58.4~58.6 | 1 |
| 15 | 深孔钻 | 15 | 85/1 | - | 165.5 | 80.4 | 1 | 4.1~89.1 | 74.4~74.7 | 昼夜 | 16 | 58.4~58.7 | 1 |
| 16 | 数控车床 | 58 | 85/1 | - | 135.3 | 56.4 | 1 | 1.9~88.9 | 74.4~75.4 | 昼夜 | 16 | 58.4~59.4 | 1 |
| 17 | 退火设备 | 5 | 80/1 | - | 111.5 | 53.8 | 1 | 14.2~72.0 | 64.4~64.5 | 昼夜 | 16 | 48.4~48.5 | 1 |
| 18 | 无心磨床 | 21 | 85/1 | - | 108.5 | 120. | 1 | 1.2~89.4 | 74.4~76.5 | 昼夜 | 16 | 58.4~60.5 | 1 |
| 19 | 外圆磨床 | 11 | 85/1 | - | 115.5 | 102.6 | 1 | 2.5~88.7 | 74.4~75.0 | 昼夜 | 16 | 58.4~59.0 | 1 |
| 20 | 走心机 | 12 | 85/1 | - | 75.65 | 117.4 | 1 | 0.7~89.7 | 74.4~78.3 | 昼夜 | 16 | 58.4~62.3 | 1 |

注：以南厂界最东点坐标为X、Y、Z（0,0,0）

**4.2.3.2噪声环境影响分析**

本次评价采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4—2021）中的工业噪声预测计算模式，预测内容主要为厂界噪声预测值、分析厂界噪声达标情况。

（1）室外声源

已知声源的倍频带声功率级（从63Hz到8KHz标称频带中心频率的8个倍频带），预测点位置的倍频带声压级可按下式计算：





式中：*LP(r)* ——预测点的倍频带声压级，dB；

*Lw*——倍频带声功率级，dB；

*Dc*——指向性校正，dB；

*A*——倍频带衰减，dB；

*Adiv*——几何发散引起的倍频带衰减，dB；

*Aatm*——大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

*Agr*——地面效应引起的倍频带衰减，dB；

*Abar*——声屏障引起的倍频带衰减，dB；

*Amisc*——其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB

1）几何发散衰减

无指向性点声源的几何发散衰减：



式中：*r*——预测点与点声源之间的距离，m；

*r0*——参考声处与点声源之间的距离，m。

2）空气吸收引起的衰减



式中：*a*——为每100m空气吸收系数，dB。

3）地面效应衰减



式中：*hm*——传播路径的平均离地高度，m。

4）声屏障衰减

有限长声屏障引起的衰减：



无限长声屏障引起的衰减：



已知靠近声源处某点的倍频带声压级时，相同方向预测点位置的倍频带声压级可按下式计算：



预测点的A声级，可利用8个倍频带的声压级按下式计算：



式中：*LPi(r)* ——预测点（r）处，第i倍频带声压级，dB；

*ΔLi* ——i倍频带A计权网络修正值，dB。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得A声功率级或某点的A声级时，可按下面两个公示作近似计算：



或 

（2）室内声源

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。

某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：



式中：*Q*——指向性因数；

*R*——房间常数；，其中：*S*为房间内表面面积，m2；*α*为平均吸声系数。

*r*——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：



式中：*LPli(T)*——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

*LPlj*——室内j声源i倍频带的声压级，dB；

*N*——室内声源总数。

若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的等效倍频带声压级：



式中：*LP2*——等效室外倍频带的声压级，dB；

*LP1*——室内倍频带的声压级，dB；

*TL*——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

在室内近似为扩散声场时，靠近室外围护结构处的声压级：



式中：*LPli(T)*——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

*TLi*——围护结构i倍频带的隔声量，dB。

等效室外声源的倍频带声功率级：



式中：*LP2(T)* ——室外声源倍频带声压级，dB；

*S*——透声面积，m2。

（3）噪声贡献值

设第i个室外声源在预测点产生的A声级为*LAi*，在T时间内该声源工作时间为；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为*LAj*，在T时间内该声源工作时间为*tj*，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（*Leqg*）为：



式中：*tj*——在T时间内j声源工作时间，s；

*ti*——在T时间内i声源工作时间，s；

*T*——用于计算等效声级的时间，s；

*N*——室外声源个数；

*M*——等效室外声源个数。

项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(*Leqg*)计算公式为：



式中：*Leqg*——项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

*LAi*——声源在预测点产生的A声级，dB(A)；

*T*——预测计算的时间段，s；

*ti*——i声源在T时段内的运行时间，s。

**4.2.3.3预测参数与条件**

（1）声波在传播过程中能量衰减的因素较多。本评价预测时仅考虑几何发散和声屏障引起的衰减，其他因素的衰减，如地面效应、大气吸收等均作为预测计算的安全系数而不计。

（2）房子的隔声量由墙、门窗等综合而成，一般在10~15dB（A），本项目车间房屋隔声量取15dB（A）。声屏障衰减主要考虑厂房围墙衰减及降噪措施，本评价按一排厂房降3dB（A）计算，基础减震降噪措施，降噪量约3~5dB，本次取4dB。

**4.2.3.4预测结果**

噪声预测结果见表4-12。

* + - 1. **预测结果 单位dB（A）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 预测点序号 | 1# | 2# | 3# | 4# |
| 预测点位置 | 东厂界 | 南厂界 | 西厂界 | 北厂界 |
| 贡献值 | 54.5 | 50.9 | 50.9 | 50.9 |
| 昼/夜间标准值 | 65（55） | 65（55） | 65（55） | 65（55） |
| 达标情况 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |

从表4-12可知，在考虑噪声治理的情况下，项目厂界噪声昼夜间叠加值符合3类功能区标准。由此可见，只要采取行之有效的措施，对设备运行噪声进行科学的防治，不会对项目周边环境和敏感目标造成不良影响。综上所述，项目建成投产后，项目噪声能实现厂界达标排放，可维持周围声环境现状。

**4.2.3.3声环境监测计划**

* + - 1. **声环境监测计划**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行排放标准 |
| 声环境 | 厂界 | LAeq | 1次/季 | 厂界昼夜间噪声执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348—2008）中3类标准 |

* + 1. **固体废物环境影响和保护措施**

**4.2.4.1固体废物产生情况**

1. 废一般包装材料

项目原材料使用过程中会产生少量废一般包装材料，产生量约为4t/a，属于一般固废。

1. 废金属边角料

本项目机加工、检验等工序会产生废金属，根据建设单位提供的资料。本项目废金属产生量约为2500t/a。

1. 不合格品

本项目原材料入场检验、半成品探伤、成品检验等阶段均产生一定量的不合格品。不合格品产生量约为10t/a。

1. 废含油金属屑

本项目机加工的过程中会产生含油金属屑，根据建设单位提供的资料，本项目含油金属屑产生量约为5t/a。

1. 磨搓泥

本项目磨床在机加工的过程中会产生磨搓泥，根据建设单位提供的资料，本项目磨搓泥产生量约为12t/a。

1. 废淬火液

本项目实施后，热处理感应淬火过程产生废淬火液约1.0t/a。

1. 废切削液

项目机加工使用切削液进行冷却，切削液循环使用，定期补充少量水。长期循环后不能满足质量需求，整体更换，补充新液。本项目有切削液回收系统，将边角料中的切削液甩干回收利用，切削液损耗量约占总量的30%。切削液使用量为165t/a，废切削液产生量115.5t/a。

1. 废化学品包装

项目清洗剂、防锈剂、淬火液用量共37.5t/a，包装桶规格均为25kg装塑料桶，故产生废塑料包装桶约1500个/a，每个包装桶重约1.2kg，则项目废塑料包装桶产生量约1.8t/a，委托资质单位进行处置。项目切削液用量165t/a，包装桶规格为175kg装铁桶与塑料吨桶。产生铁质包装桶约500个/a，每个包装桶重约15kg；产生塑料吨桶约78个/a，每个包装桶重约20.5kg。则项目切削液包装桶产生量约9.1t/a。综上，项目实施后产生废包装桶10.9t/a，委托有资质单位进行安全处置。

1. 废水处理浓缩液

本项目采用低温浓缩+膜过滤方法处理清洗废水，污水处理设备浓缩液产率约为15%，作为危险废物委托有资质单位进行安全处置。则项目废水处理浓缩液产生量127.9t/a。

（10）废水处理废膜

本项目废水处理设施使用的陶瓷膜过滤组件每年更换一次，RO反渗透膜过滤组件每半年更换一次，项目废水处理废膜年产生量约为0.1t/a。

（11）生活垃圾

本项目劳动定员420人，与原环评一致，年产生生活垃圾约63t；职工生活垃圾由当地环卫部门清运。

根据以上分析，本项目固废具体产生及处理处置情况如下：

项目副产物产生情况汇总见表4-14。

* + - 1. **项目副产物产生情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 产生量（t/a） |
| 1 | 废一般包装材料 | 原料使用 | 固 | 塑料 | 4 |
| 2 | 废金属边角料 | 机加工 | 固 | 废金属 | 2500 |
| 3 | 不合格品 | 检测 | 固 | 废金属 | 10 |
| 4 | 废含油金属屑 | 机加工 | 固 | 切削液、废金属 | 5 |
| 5 | 磨搓泥 | 机加工 | 固 | 切削液、废金属 | 12 |
| 6 | 废淬火液 | 热处理 | 液 | 淬火液 | 1.0 |
| 7 | 废切削液 | 机加工 | 液 | 切削液 | 115.5 |
| 8 | 废化学品包装 | 原材料使用 | 固 | 塑料、有机物 | 10.9 |
| 9 | 废水处理浓缩液 | 废水处理 | 液 | 废水、有机物 | 127.9 |
| 10 | 废水处理废膜 | 废水处理 | 固 | 陶瓷、塑料 | 0.1 |
| 11 | 生活垃圾 | 生活 | 固 | 塑料、果壳等 | 63 |

2、项目固废属性判定

根据《固体废物鉴别标准通则》规定对上述固废属性进行判定，具体见表4-15。

* + - 1. **建设项目固废属性判定表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 是否属固废 | 判定依据 |
| 1 | 废一般包装材料 | 原料使用 | 固 | 塑料 | 是 | 4.1h |
| 2 | 废金属边角料 | 机加工 | 固 | 废金属 | 是 | 4.2a |
| 3 | 不合格品 | 检测 | 固 | 废金属 | 是 | 4.1a |
| 4 | 废含油金属屑 | 机加工 | 固 | 切削液、废金属 | 是 | 4.2a |
| 5 | 磨搓泥 | 机加工 | 固 | 切削液、废金属 | 是 | 4.2a |
| 6 | 废淬火液 | 热处理 | 液 | 淬火液 | 是 | 4.1.d |
| 7 | 废切削液 | 机加工 | 液 | 切削液 | 是 | 4.1.d |
| 8 | 废化学品包装 | 原材料使用 | 固 | 塑料、有机物 | 是 | 4.1c |
| 9 | 废水处理浓缩液 | 废水处理 | 液 | 废水、有机物 | 是 | 4.3.f |
| 10 | 废水处理废膜 | 废水处理 | 固 | 陶瓷、塑料 | 是 | 4.3.l |
| 11 | 生活垃圾 | 生活 | 固 | 塑料、果壳等 | 是 | 5.1b、5.1c |

1. 项目危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录（2025年版）》以及《危险废物鉴别标准通则》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，判定结果见表4-16。

* + - 1. **项目危险废物属性判定表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 是否属于  危险废物 | 废物类别 | 废物代码 |
| 1 | 废一般包装材料 | 原料使用 | 否 | SW17 | 900-003-S17 |
| 2 | 废金属边角料 | 机加工 | 否 | SW17 | 900-001-S17 |
| 3 | 不合格品 | 检测 | 否 | SW17 | 900-001-S17 |
| 4 | 废含油金属屑 | 机加工 | 是 | HW09 | 900-006-09 |
| 5 | 磨搓泥 | 机加工 | 是 | HW08 | 900-200-08 |
| 6 | 废淬火液 | 热处理 | 是 | HW09 | 900-007-09 |
| 7 | 废切削液 | 机加工 | 是 | HW09 | 900-006-09 |
| 8 | 废化学品包装 | 原材料使用 | 是 | HW49 | 900-041-49 |
| 9 | 废水处理浓缩液 | 废水处理 | 是 | HW17 | 900-007-09 |
| 10 | 废水处理废膜 | 废水处理 | 是 | HW49 | 900-041-49 |
| 11 | 生活垃圾 | 生活 | 否 | / | / |

4、一般固废情况汇总

项目一般固废产生情况见4-17。

* + - 1. **一般固废产生情况汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 副产物名称 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 预测产生量（t/a） | 处置方式 |
| 1 | 废一般包装材料 | 原料使用 | 固 | 塑料 | 4 | 物资公司回收综合利用 |
| 2 | 废金属边角料 | 机加工 | 固 | 废金属 | 2500 | 物资公司回收综合利用 |
| 3 | 生活垃圾 | 生活 | 固 | 塑料、果壳等 | 63 | 环卫部门清运处理 |

5、危险废物情况汇总

建设项目危险废物产生及处置情况汇总见表4-18。

* + - 1. **危险废物产生情况汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量（t/a） | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 产生周期 | 危险特性 | 污染防治措施 |
| 1 | 废含油金属屑 | HW09 | 900-006-09 | 5 | 机加工 | 固 | 切削液、废金属 | 每天 | T | 危废暂存库分区存放，委托有资质单位处置 |
| 2 | 磨搓泥 | HW08 | 900-200-08 | 12 | 机加工 | 固 | 切削液、废金属 | 每天 | T |
| 3 | 废淬火液 | HW09 | 900-007-09 | 1.0 | 热处理 | 液 | 淬火液 | 每天 | T |
| 4 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 115.5 | 机加工 | 液 | 切削液 | 每天 | T |
| 5 | 废化学品包装 | HW49 | 900-041-49 | 10.9 | 原材料使用 | 固 | 塑料、有机物 | 每天 | T/In |
| 6 | 废水处理废膜 | HW49 | 900-041-49 | 0.1 | 废水处理 | 固 | 陶瓷、塑料 | 半年 | T/In |
| 7 | 废水处理浓缩液 | HW17 | 900-007-09 | 127.9 | 废水处理 | 液 | 有机物、矿物油 | 每天 | T/C | 在浓缩液专门存放区存放，委托有资质单位处置 |

**4.2.4.3危险废物贮存场所环境影响分析**

（1）建设项目利用现有危废仓库15m2，危废库独立隔间，暂存库及生产车间均采用水泥硬化、环氧树脂地坪铺设，距离周边敏感目标较远。此外，项目建设废水处理浓缩液专门贮存库，面积约40m2，水泥硬化、环氧树脂地坪铺设，做到防风防晒防雨防渗漏。项目危险废物暂存不会对周围环境产生不良影响。

（2）本项目废含有金属屑、磨搓泥、废淬火液、废切削液、废化学品包装、废水浓缩处理液、废水处理废膜等的占用建设面积情况及分类储存情况见表4-19。

* + - 1. **本项目危险废物贮存情况**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 贮存场所名称 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 占用面积（m2） | 贮存方式 | 贮存能力（t） | 贮存周期 |
| 1 | 危废仓库暂存 | 废含油金属屑 | HW09 | 900-006-09 | 1.4 | 密封袋 | 5 | 年 |
| 2 | 磨搓泥 | HW08 | 900-200-08 | 2.9 | 密封袋 | 12 | 年 |
| 3 | 废淬火液 | HW09 | 900-007-09 | 0.4 | 密封桶 | 1.0 | 每天 |
| 4 | 废切削液 | HW09 | 900-006-09 | 3.2 | 密封桶 | 9.6 | 1个月 |
| 5 | 废化学品包装 | HW49 | 900-041-49 | 2.5 | 封盖塑封 | 5.5 | 半年 |
| 6 | 废水处理废膜 | HW49 | 900-041-49 | 0.1 | 密封袋装 | 0.1 | 半年 |
| 合计 | | | | | 10.5 | / | 33.2 | / |
| 7 | 废水处理浓缩液贮存库 | 废水处理浓缩液 | HW09 | 900-007-09 | 10 | 密封桶装 | 10 | 1个月 |

根据估算本项目在危废暂存库暂存的危险废物所需占用建筑面积约10.5m2，企业依托现有危废仓库约15m2用于贮存危废，能满足危险废物暂存的要求。废水处理浓缩液贮存库需占用建筑面积约10m2，企业废水处理浓缩液贮存库面积为40m2，能满足存放要求。

1. 本项目暂存的废水处理浓缩液、废化学品包装和废淬火液、废切削液、废含油金属屑、磨搓泥有中的油性物质挥发量极少，在采用密闭桶、密封袋存放后，不会对周边大气环境产生影响。因此，本项目危废暂存库不需要设置气体收集装置和气体净化设施。
2. 建设项目危废暂存库、废水处理浓缩液贮存库按《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物污染治理技术政策》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等的相关要求进行设置，地面按要求进行防腐、防渗处理；日常运行过程中，危险废物采用密闭容器进行包装贮存。建设项目危险废物按要求贮存后，贮存过程不会对环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标产生不良影响。

**4.2.4.4运输过程的环境影响分析**

建设项目危废暂存场所与产污点距离较近，污染物转移时将利用密闭容器进行封存，只要加强员工规范化作业培训，制定危废管理制度，落实相关责任。正常危废车间内转移过程不会对运输沿线产生不利的环境影响，不会对项目周围环境产生不利影响。

**4.2.4.5委托利用或者处置的环境影响分析**

项目产生的危险废物委托有资质单位进行处置。企业应与有相应类别的危废处理资质的单位签订危险废物的委托处理协议，定期委托处理。

**4.2.4.6一般固废日常管理要求**

项目应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关规定，建设必要的固体废物分类收集和临时贮存设施，具体要求如下：

①一般工业固体废物应分类收集、储存，不能混存。

②一般工业固体废物临时储存地点必须建有天棚，不允许露天堆放，以防雨水冲刷，雨水通过场地四周导流渠流向雨水排放管；临时堆放场地为水泥铺设地面，以防渗漏。

③储存场应加强监督管理，按GB15562.2设置环境保护图形标志。

④建立档案制度，将临时储存的一般工业固体废物的种类、数量和外运的一般工业固体废物的种类、数量详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

**4.2.4.7危险废物日常管理要求**

要求企业履行申报的登记制度，建立工业危险废物台账管理制度。项目危险废物的产生、贮存、利用及处置去向需在“全国固体废物和化学品管理系统（固体废物管理信息系统）”中进行填报。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023），危险废物具有长期性、隐蔽性和潜在性，必须从以下几方面加强对危险固废的管理力度。

①先对危险废物的产生源及固废产生量进行申报登记。

②对危险废物的转移运输要实行《危险废物转移联单管理办法》，实行五联单制度。运输单位、接受单位及当地生态环境部门进行跟踪联单。

③考虑危险废物难以保证及时外运处置，必须考虑固废临时堆场，危险废物的暂存场必须有按规定设防渗漏等措施，并按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）的相关要求落实危险废物的贮存容器。

④项目固废处置时，尽可能采用减量化、资源化利用措施。委托处置的应与处置单位签订委托处置合同，报生态环境部门备案。危险废物转移需执行报批和转移联单等制度。各固废在外运处置前，须在厂内安全暂存，确保固废不产生二次污染。

**4.2.4.8危险废物运输管理要求**

企业在厂内由生产车间将各类危废运送至危废仓库时应防止撒落，意外撒落应做好收集工作。企业必须对在生产运行过程中产生的危险废物进行申报登记，制定定期外运制度，并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪，确保固体废物得到有效处置，禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中，防止运输过程中危险废物的污染损害是防止危险废物污染损害的主要环节之一。

运输危险废物，必须同时符合两个要求，一是必须采取防止污染环境的措施，符合环境保护的要求，做到无害化的运输；二是必须将所运输的危险废物作为危险货物对待，遵守国家有关危险货物运输管理的规定，符合危险货物运输的安全防护要求，做到安全运输；则危废运输过程不会对周边环境产生影响。

* + 1. **地下水及土壤环境影响和保护措施**

（1）地下水及土壤污染源

根据本项目污染物产排情况及车间设备布局情况，可确定地下水及土壤污染源主要为生产车间（废水处理设施）、危废仓库。主要污染物为生产废水、化学品（清洗剂、防锈剂）、危险废物。

（2）污染途径分析

地下水和土壤污染防治措施以预防为主，按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散全阶段进行控制。从项目特点来看，可能造成地下水环及土壤境影响的污染来源主要为化学品仓库、危废仓库等。只要企业按照相关规范要求做好化学品仓库和危废仓库的防漏、防渗措施，定期修检管道，落实责任制度，定期组织隐患排查工作，地下水及土壤污染途径均能被有效的分区防控措施阻隔。因此，正常工况下，在企业设置有效的分区防控措施的前提下，本项目不存在地下水及土壤的污染途径。

（3）污染防治措施

结合“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”原则，本项目地下水和土壤具体污染防治措施可参照如下要求执行：

1. 源头控制措施

主要包括制定各类废物循环利用的具体方案，减少污染物的排放量；择优选取并落实工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物的污染控制措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏。

②分区控制措施

主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来；一般情况下应以水平防渗为主，对难以采取水平防渗的场地，可采用垂向防渗为主，局部水平防渗为辅的防控措施。分区防控原则，即：对重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区采取有区别的防渗原则。

根据项目可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为简单防渗区、一般防渗区和重点防渗区。防渗区域划分及防渗要求见表4-20。

* + - 1. **分区划分及防渗要求**

| 分区类比 | 分区举例 | 防渗要求 |
| --- | --- | --- |
| 简单防渗区 | / | 一般地面硬化 |
| 一般防渗区 | 生产区域 | 等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB16889执行 |
| 重点防渗 | 污水处理站、危废暂存库、废水处理浓缩液贮存库 | 等效黏土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10-7cm/s；或参照GB18598执行 |

③建立地下水及土壤隐患排查制度

通过建立地下水及土壤隐患排查制度，可及时发现地下水及土壤污染隐患并采取措施消除或降低隐患。隐患排查制度实施方案一般包括：确定排查范围、开展现场排查、落实隐患整改、档案建立与应用等。排查过程应重点关注：

a.重点场所和重点设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的地下水及土壤污染预防功能（如：危废仓库规范化建设），以及有关预防地下水及土壤污染管理制度建立和执行情况。

b.在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入地下水和土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施（如原料桶采用托盘盛放），以及防渗阻隔系统等。

c.是否有能有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者地下水及土壤污染的设施或者措施。如泄漏检测设施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施，防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。

（4）跟踪监测计划

总之，企业要加强污染物源头控制，严格落实分区防渗控制措施，切实做好建设项目的事故风险防范措施，在落实上述要求后，本项目不存在地下水及土壤的污染途径，对地下水和土壤环境影响不大，无需开展地下水和土壤跟踪监测。

* + 1. **生态**

本项目选址位于浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号，利用已建生产厂房实施，周边无生态环境保护目标。经分析，施工期主要为少量设备安装过程，不会对周围生态环境产生影响。营运期废水、噪声可达标排放，固体废物可妥善处置，对周边生态环境影响较小。

* + 1. **环境风险分析及风险防范措施**

**4.2.7.1危险物质数量和分布情况**

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018）附录B（重点关注的危险物质及临界量），本项目涉及的危险物质主要有切削液、危险废物，建设项目危险物质的数量及分布情况见表4-21。

* + - 1. **建设项目涉及危险物质数量及分布情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险物质名称 | 厂区内最大存在总量/t | 判定依据 | 所在位置 |
| 1 | 切削液（油类） | 5 | HJ 169-2018附录B和GB 30000.18-2013 | 原材料仓库、生产车间 |
| 2 | 危险废物 | 42.6 | HJ 169-2018附录B.2 | 危废仓库、废水处理浓缩液贮存库 |

**4.2.7.2环境风险潜势初判**

（1）危险物质数量与临界量比值（Q）

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018）附录C，分别对危险物质数量与临界量比值（Q）、行业及生产工艺（M）进行判定，根据Q、M，确定危险物质及工艺系统危险性（P）。

当同一厂区内只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q。当存在多种危险物质为时，则按式（1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：

C:\Users\Admin\AppData\Local\Temp\ksohtml5108\wps1.png

式中：q1，q2……qn——每种危险物质的最大存在总量，t。

Q1，Q2……Qn——每种危险物质的临界量，t。

当Q＜1时，该项目环境风险潜势为Ⅰ。

当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。

本项目危险物质数量与临界量比值（Q）判定结果见表4-22。

* + - 1. **项目危险物质数量及临界量比值（Q）判定表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险物质名称 | 最大存在总量qn/t | 临界量Qn/t | Q值 |
| 1 | 切削液 | 5 | 2500 | 0.002 |
| 2 | 危险废物 | 42.6 | 50 | 0.852 |
| 项目Q值∑ | | | | 0.8542 |

由表可知，项目危险物质最大存储量与临界量比值Q=0.8542，Q＜1，不设置环境风险专项评价。

**4.2.7.3环境风险识别及影响途径**

1、危险物质识别

本项目所用原料中所涉及的危险物质主要为危险废物，见表4-23。

* + - 1. **危险物质特性一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 危险物质名称 | 相态 | 爆炸极限（%） | 危险特性 | 所在位置 |
| 1 | 危险废物 | 固/液 | / | 有毒、易燃 | 危废仓库、废水浓缩液贮存库 |
| 2 | 切削液 | 液 | / | 易燃 | 原料仓库、生产车间 |

2、环境风险源分布及影响途径

根据对项目的生产特征分析，结合物质危险性识别，根据不同的功能系统划分功能单元，对项目生产过程潜在危险型进行识别，具体见表4-24。

* + - 1. **建设项目生产过程潜在危险性识别**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 风险单元 | 风险类型 | 危险物质 | 影响途径 | 可能受影响的环境敏感目标 |
| 危废仓库、废水浓缩液贮存库 | 泄漏 | 健康危险急性毒性物质 | 1、泄露后流入地表水，渗透土壤，污染地下水；  2、泄漏后挥发至空气中；  3、遇明火发生火灾，燃烧二次污染物进入大气；  4、消防废水进入地表水体； | 1、途径地表水、地下水；  2、周边土壤及生物。  3、周边工作人员 |

**4.2.7.4环境敏感目标概况**

根据现场踏勘，项目拟建地周边500m范围主要包括了南湖区南村部分民居，具体环境风险敏感目标分布情况如下。

* + - 1. **建设项目周边环境风险敏感目标及敏感特征汇总表**

| 类别 | 环境敏感特征 | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 环境空气 | 厂址周边500m范围内 | | | | | | |
| 序号 | 敏感目标名称 | | 相对方位 | 最近距离/m | 属性 | 人口数 |
| 1 | 南湖区 | 南村 | NW | 约230 | 居住区 | 约20户 |

项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源、分散式饮用水水源地和特殊地下水资源等环境敏感区。

**4.2.7.5环境风险防范措施及应急要求**

针对企业可能产生的环境风险隐患，采取一系列方法措施。为进一步减少环境风险可能产生的环境影响，在采取预防措施基础上加强以下风险防范和管理措施。

**1、总图布置风险防范措施**

厂区中配套建设应急救援设施，救援通道，应急疏散避难所等防护设施，按《安全标准》规定在生产区、贮存区设置有关的安全标志。

**2、运输过程中的事故防范措施**

（1）车间转运

危险废物转移时采用密闭容器进行封存，配备专人负责。转运路线应合理规划，转运时间应错开人流高峰，转运完成做好记录。

（2）道路转运

危废转运委托有运输资质的公司承运，并且采用专业带有警示标志的运输车辆。在正常运输情况下，合理规划运输线路，避免车流高峰以及恶劣天气，可大幅降低交通事故发生概率。

**3、贮存过程中的安全防范措施**

按照《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物污染治理技术政策》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等的相关要求设置危废仓库，选址合理，避免易燃、易爆等危险品使用区域；地面按要求进行防腐、防渗处理，场内设集液池和废水导排渠；日常运行过程中，采用密闭容器进行包装贮存，危险废物转移过程中须严格执行转移联单制度，并做好记录台账，防止危险废物在转移过程中发生环境风险事故。

**4、使用过程防范措施**

对突发性污染事故的防治对策对于已建成的企业应从以上几点严格控制和管理，加强事故预防措施和事故应急处理处置的技能，懂得紧急救援的知识。“ 预防为主、安全第一”是减少污染事故发生、降低污染事故损害的重要保障。针对该企业的特点，本评价要求采取下列风险防范措施，以避免事故的发生：

（1）建议项目设专人负责安全生产，主要负责、检查和监督全厂的安全生产和环保设施的正常运转情况。

（2）严格遵守国家有关安全生产法律、法规和国家标准的安全管理制度，并按照安全操作规程操作。

（3）按要求建立安全生产责任制、安全生产检查制度等各项安全环保管理规章制度和岗位安全操作规程，并在生产过程中严格按制度规程执行。

（4）在生产岗位设置事故柜和急救器材、救生器、防护面罩、衣、护目镜、胶皮手套、耳塞等防护、急救用具、用品。

（5）加强管理，提高员工水平和意识，防止有毒有害物料泄漏。

（6）岗位操作人员应经过作业培训，并取得上岗资格。日常运营过程，要定期对员工进行安全教育，加强技术培训，严格管理，提高安全意识。

（7）加强日常生产检查，定期对生产设施、环保设施进行检查，杜绝事故的发生。

（8）制定完善的设备检修制度，对生产设备及环保设备进行定期检查，同时在进料时应密切关切各生产过程，以便及时发现问题及时解决。

（9）提高应急处理的能力

建设项目应对具有高危害设备设置保险措施，对危险车间或工段可设置必备的应急措施。并制定厂内的应急计划、定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，配备必要和适当的通讯工具和应急设施。

**5、管理对策措施**

（1）加强员工的安全、环保知识和风险事故安全教育，提高职工的风险意识，减少风险发生的概率。所有从业人员应当掌握本职工作所需的化学品安全知识和技能，严格遵守化学品安全规章制度和操作规程，了解其作业场所和工作存在的危险有害因素以及企业所采取的防范措施和环境突发事故应急措施。危险岗位的操作工，必须按规定经过安全操作的技术培训，取得合格证后才能单独上岗。

（2）加强对安全管理的领导，建立健全各项安全、消防管理网络。建立健全各项安全管理制度，如：岗位责任制、安全教育、培训制度；辅料的运输、储存制度；设备等设施的定期检验、维护、保养、检修制度；以及安全操作规程等。

（3）按照企业可能存在的环境风险事故，编写环境突发事故应急救援预案并落实到人，一旦发生事故，就能迅速采取防范措施进行控制，把事故所造成的影响降低到最小程度。并且应制定相应的培训计划和演练计划。

（4）企业应严格执行《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号）中相关要求，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对项目主要环保设施（废水治理设施等）进行设计，落实安全生产相关技术要求。

**4.2.7.6应急预案**

突发环境事件应急预案预案是针对具体设备、设施、场所和环境，为降低事故造成的人身、财产与环境损失，就事故发生后的应急救援机构和人员，应急救援的设备、设施、条件和环境，行动的步骤和纲领，控制事故发展的方法和程序等，预先做出的科学而有效的计划和安排。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》(环发[2015]4号)相关要求，企业需自行或委托相关单位编制本项目突发环境事件应急预案，并报当地生态环境管理部门备案。

* + 1. **电磁辐射**

本项目不涉及电磁辐射类相关内容。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 生产车间 | 非甲烷总烃、颗粒物 | / | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996） |
| 地表水 环境 | DW001污水总排口 | CODcr、氨氮、SS、石油类、TN | 生产废水、生活污水经处理后纳管，最终送嘉兴联合污水处理厂集中处理 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB3/887-2013）、《污水排入下水道水质标准》（GB/T31962-2015） |
| 声环境 | 噪声 | Leq（A） | 1、根据拟建项目噪声源特征，建议在设计和设备采购阶段，充分选用先进的低噪设备，以从声源上降低设备本身噪声。  2、合理布局，高噪声设备配备减振基础，尽可能布置在厂房中间。  3、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。 | 《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348—2008）中3类标准 |
| 固体废物 | 废一般包装材料、废金属边角料等一般固废由物资公司回收综合利用；废化学品包装、含油金属屑、磨搓泥、废淬火液、废切削液、废水处理浓缩液、废水处理废膜属于危险废物，需委托有资质的单位处置；生活垃圾委托环卫部门清运。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 1、加强企业的运营管理，防止火灾等事故的发生。制定相应的应急措施，发生事故时，及时采取措施降低环境影响。  2、加强对污水处理各工序仪器和设备的巡视和检修，防止管道、阀门跑冒滴漏，及时维修。  3、加强运行设施的维护与管理，定期对防渗措施进行检查，发现问题及时处理。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险  防范措施 | 1、建立环境风险管理制度，编制突发环境事件应急预案，建立应急救援队伍和物资储备。  2、设置环境应急监测与预警制度，定期排查环境安全隐患并及时治理。  3、在应急处置与救援阶段，及时启动应急响应，采取有效处置措施，防止次生环境污染事件。 | | | |
| 其他环境管理要求 | 根据《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第48号）、《排污许可管理条例》（国令第736号）以及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》要求，“新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表”。对照表格，本项目属于“三十一、汽车制造业36”——“85汽车零部件及配件制造 367”，综上本项目属于简化管理类。另外项目不属于第七条中需取得重点管理许可证的6种情形，现企业完成了固定污染源排污登记，登记编号：91330482MA28A9AEST，企业应当在本项目相关生产设施启动或者发生实际排污之前完成排污许可变更工作。 | | | |

浙江汇轩汽车零部件有限公司拟投资206.3万元在浙江省嘉兴市平湖市五洲路1268号进行年产30万套新能源转向总成及其零部件技改项目。新增30万套能源转向总成生产能力，并对现有项目的机加工、清洗等生产、检测设备进行改造和性能参数升级，打造适应于新能源转向总成及其零部件的生产线，以此来满足新能源车型提出的高性能的要求。

建设项目符合平湖市经济技术开发区城镇总体规划、土地利用规划和平湖市“三线一单”生态环境分区管控动态更新方案要求，符合国家和地方产业政策，符合“三线一单”相关要求，项目选址和总体布局合理。项目投产后，产生的“三废”均可达标排放，对环境影响较小，不会改变环境功能等级，并具有明显的社会、经济、环境综合效益，符合建设项目环保审批原则。

建设单位应严格执行国家有关的环境保护法规，切实执行本报告提出的各项环境保护措施，实施清洁生产，严格执行“三同时”，把工程对环境的影响降到最低程度。则从环保角度分析，本项目建设可行。

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 生活污水 | 废水量 | 5040 | 5040 | 0 | 0 | 0 | 5040 | 0 |
| CODCr | 0.202 | 0.202 | 0 | 0 | 0 | 0.202 | 0 |
| 氨氮 | 0.010 | 0.010 | 0 | 0 | 0 | 0.010 | 0 |
| 生产废水 | 废水量 | 9000 | 9000 | 0 | 724.7 | 9000 | 724.7 | -8275.3 |
| CODcr | 0.36 | 0.36 | 0 | 0.029 | 0.36 | 0.029 | -0.331 |
| 氨氮 | 0.018 | 0.018 | 0 | 0.001 | 0.018 | 0.001 | -0.017 |
| 废气 | 颗粒物 | 0.0216 | 0.0216 | 0 | 0 | 0 | 0 | -0.0216 |
| VOCs | 0.034 | 0.034 | 0 | 0 | 0 | 0 | -0.034 |
| 一般工业固体废物 | 一般废包装材料 | 0（1.5） | 0（1.5） | 0 | 0（4） | 0 | 0（4） | 0（+2.5） |
| 废金属边角料 | 0（35） | 0（35） | 0 | 0（2500） | 0 | 0（2500） | 0（+2465） |
| 不合格品 | 0（0） | 0（0） | 0 | 0（10） | 0 | 0（10） | 0（+10） |
| 生活垃圾 | 0（63） | 0（63） | 0 | 0 | 0 | 0（63） | 0 |
| 危险废物 | 废含油金属屑 | 0（5） | 0 | 0 | 0（5） | 0 | 0（5） | 0（+5） |
| 磨搓泥 | 0 | 0 | 0 | 0（12） | 0 | 0（12） | 0（+12） |
| 废淬火液 | 0（6.7） | 0（6.7） | 0 | 0（1） | 0 | 0（1） | 0（-5.7） |
| 废切削液 | 0（2） | 0（2） | 0 | 0（115.5） | 0 | 0（115.5） | 0（+113.5） |
| 废化学品包装 | 0 | 0 | 0 | 0（10.9） | 0 | 0（10.9） | 0（+10.9） |
| 废水处理浓缩液 | 0 | 0 | 0 | 0（127.9） | 0 | 0（127.9） | 0（+127.9） |
| 废水处理废膜 | 0 | 0 | 0 | 0（0.1） | 0 | 0（0.1） | 0（+0.1） |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；