

# 建设项目环境影响报告表

## （污染影响类）

项目名称： 新增1台4吨/小时天然气锅炉项目

建设单位（盖章）： 浙江中库科技有限公司

编制日期： 2021年9月

中华人民共和国生态环境部制

## 目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	9
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	38
四、主要环境影响和保护措施	44
五、环境保护措施监督检查清单	63
六、结论	65

### 附表：

附表	建设项目污染物排放量汇总表	67
----	---------------	----

### 附件：

附件 1	项目立项基本信息表（赋码表）
附件 2	企业营业执照
附件 3	关于浙江中库科技有限公司年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目环境影响报告书的审查意见（仙环建[2014]27 号）
附件 4	台州市生态环境局关于浙江中库科技有限公司年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目环境影响报告书的批复（台环建（仙）[2021]33 号）
附件 5	浙江中库科技有限公司年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目（先行）竣工环境保护验收意见
附件 6	台州市排污权储备中心关于浙江中库科技有限公司年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目新增 COD、SO <sub>2</sub> 排放总量指标情况的函（台排储[2014]60 号）
附件 7	企业不动产权证书
附件 8	危险废物收集服务合同
附件 9	一般固废收购协议
附件 10	项目与周边邻近环境敏感点距离测绘图
附件 11	企业声明

### 附图：

附图 1	项目地理位置图
附图 2	项目周边环境保护目标分布图
附图 3	现有企业总平面布置示意图
附图 4	项目厂区平面布置图
附图 5	仙居县经济开发区总体规划图
附图 6	仙居县环境空气质量功能区划图
附图 7	仙居县水功能区水环境功能区划图

- 附图 8 仙居县中心城区声环境功能区划图
- 附图 9 浙江省台州市 “三线一单” 仙居县环境管控单元分类图
- 附图 10 仙居县生态保护红线图
- 附图 11 浙江省主体功能区划分总图


## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	新增 1 台 4 吨/小时天然气锅炉项目		
项目代码	2107-331024-04-01-296862		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省台州市仙居县经济开发区周宅村公路片 78 号		
地理坐标	(120 度 46 分 39.881 秒, 28 度 52 分 59.895 秒)		
国民经济行业类别	4430 热力生产和供应	建设项目行业类别	四十一、电力、热力生产和供应业-91、热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）-天然气锅炉总容量 1 吨/小时（0.7 兆瓦）以上的
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	382	环保投资（万元）	62
环保投资占比（%）	16.2	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	27869
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《仙居县经济开发区总体规划（2014-2030）》；审批机关：仙居县人民政府；审批文件名称及文号：《关于同意《仙居县经济开发区总体规划（2014-2030）》的批复》仙政发[2015]91 号		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《仙居县经济开发区总体规划（2014-2030）环境影响报告书》；召集审查机关：浙江省生态环境厅（原浙江省环境保护厅）；审查文件名称及文号：《浙江省环境保护厅关于仙居县经济开发区总体规划（2014~2030）的环保意见》（浙环函[2018]341号）		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>规划符合性分析：</b>对照《仙居县经济开发区总体规划（2014-2030）》，本项目选址地块位于仙居县经济开发区核心区块，地块规划用地性质为工业用地，符合用地性质要求；所在工业区主导产业为医化产业、电子电器产业和机械橡塑产业。本项目新增 1 套天然气锅炉，为企业自建自用的供热工程，企业生产产品为密封件和轮胎，符合主导产业发展方向；本项目符合规划要求。</p> <p><b>规划环境影响评价结论及审查意见符合性分析：</b>本项目新增 1 台天然气锅炉，为企业自建自用的供热工程，属于 4430 热力生产和供应，未列入开发区项目准入负面清单，符合产业准入条件；项目所在地市政管网较完善，项目产生的废水能够纳管达标排放；项</p>		

## 一、建设项目基本情况

	<p>目产生的废气经合理有效的污染防治措施处理后达标排放,项目使用天然气为燃料,属于清洁能源;本项目实行固废分类收集并规范危废的暂存场所,妥善处置各类固废,固废安全处置率达 <b>100%</b>。</p> <p>综上,本项目各方面均符合规划环评结论及审查意见要求。</p>

## 一、建设项目基本情况

其他符合性分析	表 1-1 《清单 1 仙居县经济开发区生态空间清单》					
	序号	规划区块	生态空间名称及号	生态空间范围示意图	管控要求	现状用地类型
	1	核心区块	医化产业组团 福应街道环境重点准入区（1024-VI-0-1）	 <p>现代工业集聚区,北到35省道、南到永安溪、东起十九号路、西至西环路西侧水体</p>	<p>1、禁止新建、扩建不符合园区发展（总体）规划及当地主导（特色）产业的其他三类工业建设项目。新建二类、三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平。</p> <p>2、调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。严格按照区域环境承载能力，控制区域排污总量和三类工业项目数量。区域内分散企业向现代、永安工业区集中。加快园区生态化改造，区域单位生产总值能耗水耗水平要达到国内先进水平。现代工业区块逐步淘汰医药中间体生产企业及生产环节。依托“国家火炬计划浙江仙居甬体药物高新技术特色产业基地”，以精品原料药和制剂为重点，对接城南医化园区搬迁，打造现代医药产业集聚区。作为中小企业的创新区块，培养孵化科技含量高、前景良好的中小企业。</p> <p>3、按《浙江省化工行业整治提升方案》要求，抓好本区医化行业的污染防治，推动医化企业兼并重组，调整产业结构，促进产业转型升级。完善本区的基础设施建设，近期要主攻污水处理系统和供热等关键配套设施及其他配套服务设施建设，确保各类污染物达标排放，完善雨污分流系统，实施固废无害化处理，危险固废送有资质的单位进行合法处置。污水必须分级处理经排污管引至污水处理厂，城市污水处理厂 2015 年处理能力为 4 万 t/d。</p> <p>4、严格实施污染物总量控制制度，重点实施污染物减排。</p> <p>5、禁止新建工业企业入河排污口，现有的工业企业入河排污口应限期纳管。</p> <p>6、加快区域内环境基础设施建设步伐，重点企业稳定达标排放率达到 100%，城镇生活污水集中处理率近期达到 80%以上，远期达到 90%。加快污水集中处理和配套管网建设，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准。</p> <p>7、加快集中供热设施及配套供热管网建设。</p> <p>8、防范重点企业环境风险。</p> <p>9、加强土壤和地下水污染防治。</p> <p>10、禁止经营性畜禽养殖。</p> <p>11、严格执行卫生防护距离与环境防护距离的法规要求，合理</p>	主要为建设用地（工业、村庄等）及未规划用地类型的土地

## 一、建设项目基本情况

					规划居住区与工业功能区，限定三类工业空间布局范围，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带，确保人居环境安全和群众身体健康。 12、最大限度保留区内原有自然生态系统，保护好河湖湿地生境，禁止未经法定许可占用水域；除防洪、航运为主要功能的河湖堤岸外，禁止非生态型河湖堤岸改造；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生态（环境）功能	
表 1-2 《清单 5 仙居县经济开发区环境准入条件清单》						
区域		分类		行业清单	工艺清单	产品清单
核心区块	医化产业组团 （1024-VI-0-1、1024-VI-0-2）	禁止准入产业	畜牧业	畜禽养殖场、养殖小区		
			纺织业		含染整工艺	
			皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业	118.皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（制革、毛皮鞣制）		
			化学原料和化学制品制造业	炸药、火工及焰火产品制造		
			石油加工、炼焦业	84、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其他石油制品；87、焦化、电石		
			化学纤维制造业	96、生物质纤维素乙醇生产；107 化学纤维制造（粘胶纤维项目或生产线粘胶纤维项目）		粘胶纤维
			黑色金属冶炼和压延加工业	43、炼铁、球团、烧结；44、炼钢；45、铁合金制造；锰、铬冶炼		
			有色金属冶炼和压延加工业	48、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）		
			电气机械和器材制造业			铅酸蓄电池
			电力、热力生产和供应业	30、火力发电（燃煤）		
		限制准入产业	农副食品加工	所有		
			食品制造	所有		
	造纸和纸制品业		112、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸（含废纸造纸）			

## 一、建设项目基本情况

			石油加工、炼焦业	88、煤炭液化、气化		
			医药制造业	医药中间体（现代工业集聚区入园企业，城南搬迁入园医化企业除外）；		
			非金属矿物制品业	58、水泥制造；68、耐火材料及其制品中的石棉制品；69、石墨及其非金属矿物制品中的石墨、碳素；		水泥、石棉制品、石墨、碳素
	表 1-3 《规划环境影响评价审查意见》					
	序号	项目	主要内容			
1	规划环境合理性的总体评价	<p>总体而言，仙居县经济开发区总体规划与温台沿海产业带发展规划、台州市工业发展“十二五”规划、仙居县国民经济和社会发展规划第十二个五年规划纲要、仙居县主体功能区规划、台州市大气污染防治行动计划（2013-2017 年）、仙居县生态环境功能区规划、仙居县环境保护“十二五”规划、仙居县县域总体规划（2006-2020）、仙居县土地利用总体规划（2006-2020）（2014 修订）等相关规划等基本协调。</p> <p>规划区域内环境质量现状总体尚可，但各区块环境空气 内河等地表水体部分监测指标存在超标现象。于区域资源环境存在制约，仙居县经济开发区管委会应加快集中污水处理设施、污水管网延伸及集中供热配套管网等基础设施的建设，加强环境综合整治，进一步优化规划布局和产业结构，认真落实《报告书》及 次审查意见提出的环境影响减缓对策与措施，有效控制、减缓规划实施可能产生的不良环境影响</p>				
2	对规划优化调整和实施的意见	<p>（一）规划区建设应依据仙居县土地利用规划及基本农田保护条例，严格控制建设用地规模，执行滚动发展、集约开发的原则，同时落实耕地占补平衡。</p> <p>（二）对核心区块医化产业组团用地规模和布局合理性作进一步论证，明确其功能定位和产业准入要求，应严格控制发展高污染、高能耗项目，提高产业准入门槛，构建开发区生态产业链，做到绿色化发展。</p> <p>（三）根据相应环境功能区划要求，优化各区块和功能组团布局，三类工业用地尤其是医化产业组团与周边居住区用地之间应设置一定长度的大气环境防护距离，工业用地和居住用地之间应设置生态廊道或绿化隔离带。</p> <p>（四）加强区域环境现状整治，加强环境基础设施的配套建设和管理，重点为：</p> <p>1.加强区域污水管网延伸建设，尤其是白塔区块与中昌污水处理厂的衔接工作，加强集中供热配套热力管网等基础设施的建设，同时应落实横溪污水厂规模合理性论证等工作，加强污水处理厂的运行管理；对各区块现有工业企业严格实行雨污分流、清污分流，污水须全部限期纳管；倡导企业积极开展再生水资源的利用，提高水重复利用率；加强规划区地表水、地下水和土壤的污染防治及动态监测、监测管理，减轻环境压力。</p> <p>2.优化能源结构，推广使用清洁能源，尽快淘汰现有分散燃煤锅炉及工业炉窑，严格控制已建企业废</p>				



## 一、建设项目基本情况

			<p>气的排放；对开发区内现有低、小、散污染企业实行升级改造或关停并转。</p> <p>3.做好固废的资源综合利用，规范危废管理和处置，入区企业须实行固废分类收集并规范危废的暂存场所，妥善处置各类固废，危险废物安全处置率须达到 <b>100%</b>。</p> <p>（五）仙居县经济开发区管委会要不断完善区域环境风险防控体系的建设，定期开展事故应急演练。</p> <p>（六）建立和完善区域污染物排放和环境功能区环境质量跟踪监测与评价体系，改善和维护区域环境质量。</p> <p>（七）建议规划区每隔 <b>5</b> 年或视规划实际变化情况及时进行环境影响跟踪评价</p>
	3	对规划区近期建设项目环评的指导意见	<p>近期建设项目必须关注区域基础设施支撑和资源供给制约等因素，根据负面清单和环境制约因素严格控制入区建设项目的产业类型、规模和 局。开发区近期建设项目在开展环境影响评价时，涉及区域环境概况、环境质量现状监测等方面可适当简化， 需关注用地性质、环境污染物排放总量及水、大气环境污染等问题的制约因素，强化污染防治和环境风险防范措施的落实。对符合规划环评结论清单 建设项目，可结合环境管理的要求，简化项目环评内容</p>

## 一、建设项目基本情况

其他符合性分析	<p><b>1. “三线一单”符合性分析</b></p> <p><b>(1) 生态保护红线</b></p> <p>项目选址位于仙居县经济开发区核心区块,根据区块规划及企业不动产权证书,项目用地性质为工业用地。项目不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内,不涉及仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案等相关文件划定的生态保护红线,并且对照仙居县生态保护红线分布图,本项目处于划定的红线范围之外;满足生态保护红线要求。</p> <p><b>(2) 环境质量底线</b></p> <p>项目所在区域环境空气属于二类功能区,地表水属于Ⅲ类地表水体。根据环境质量现状监测数据,项目所在区域目前大气环境、地表水环境现状均满足相应环境功能区划要求,满足环境质量现状要求。项目废水经厂内污水站处理达标后纳管排放,不直接排入附近地表水,对周围水环境基本无影响;项目废气污染物均能达标排放;经预测项目对周边环境噪声影响小。本次项目在设计 and 建设过程中根据相关要求,坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则,以预防和控制为主,严格控制非正常工况的产生,正常情况下不会对区域地下水、土壤产生污染。项目能做到废水、废气、噪声达标排放,固体废物得到妥善处置。因此,企业在采取环评提出的相关防治措施,并通过区域总量平衡后,能够维持区域环境质量现状,也不会对区域环境质量逐步改善的趋势造成影响。</p> <p><b>(3) 资源利用上线</b></p> <p>项目选址位于仙居县经济开发区核心区块,本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施,以“节能、降耗、减污”为目标,有效地控制污染。项目非高耗水项目,用水来自市政供水管网,符合区域水资源利用上限要求;本项目利用城镇内规划建设用地,且占地规模有限,符合区域土地资源利用上限要求。</p> <p><b>(4) 生态环境准入负面清单</b></p> <p>对照《仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案》及《仙居县经济开发区总体规划(2014-2030)环境影响报告书》。项目符合“三线一单”生态环境准入清单内的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率的要求;对照规划环评提出的环境准入条件清单,项目不属于项目实施地环境准入负面清单中项目,未列入禁止类和限制类行业、工艺和产品清单,因此本项目符合区域环境准入负面清单要求。</p> <p><b>2.仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析</b></p> <p>根据《仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案》,本项目所在地属于台州市仙居县福应街道产业集聚重点管控单元(ZH33102420121),为产业集聚重点管控单元。本项目的建设符合该管控单元的环境准入清单要求。具体生态环境准入清单符合性分析见表 1-4。</p>
---------	---

## 一、建设项目基本情况

其他符合性分析	表 1-4 《仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析			
	“三线一单”生态环境准入清单要求		本项目情况	是否符合
	空间布局约束	优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目。重点发展现代医药，加强园区生态化改造。现代工业区块逐步淘汰医药中间体生产企业及生产环节。依托“国家火炬计划浙江仙居甬体药物高新技术特色产业基地”，以精品原料药和制剂为重点，对接城南医化园区搬迁，打造现代医药产业集聚区。严格按照台州市医药产业发展规划和医药产业环境准入指导意见要求进行管控，推动医化企业兼并重组，调整产业结构，促进产业转型升级。 合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带	本项目新增 1 套天然气锅炉，为企业自建自用的供热工程，企业生产产品为密封件和轮胎，符合主导产业发展方向。项目厂界与周边最近居住区距离在 50m 以上。	符合
	污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 加强仙居污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。加强区域内医化等重点涉水污染企业整治，实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进医化等重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推进工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。加强土壤和地下水污染防治与修复	本项目严格执行总量控制制度，项目废气经过收集处理后达标排放，废水预处理合格后纳管排放，企业做好分区防渗等措施的前提下对土壤和地下水环境不会造成污染，固废分质分类处置、噪声排放符合相应标准，符合污染物排放管控要求。	符合
	环境风险管控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境与健康风险，落实防控措施。相关企业按规定编制环境突发事件应急预案，重点加强事故废水应急池建设，以及应急物资的储备和应急演练。强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，落实产业园区应急预案，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制。 加强土壤和地下水污染防治与修复。建立土壤污染隐患排查和定期监测制度，开展医化园区及周边土壤和地下水环境风险点位布设，根据园区产业特点，制定“常规+特征”污染物监测指标体系，定期组织园区及周边土壤和地下水环境风险监测	本项目实施后，要求企业加强环境应急防范，配备相关应急物资，故符合环境风险防控要求。	符合
	资源开发效率	推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企业中水回用率。落实最严格水资源管理制度，落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率	本项目采用天然气为燃料，不属于高污染燃料，本项目实施过程中加强节水管理。	符合

## 二、建设项目工程分析

### 建设内容：

#### 1.项目报告类别判定

《浙江中库科技有限公司年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目环境影响报告书》于 2021 年 6 月 4 日通过台州市生态环境局仙居分局审批，审批文号为台环建（仙）[2021]33 号。根据该项目环评报告，项目密封件产品硫化设备采用电加热，轮胎产品硫化采用园区集中供热，厂区内不设锅炉。目前该项目暂未建成投产，轮胎产品部分硫化设备正在进行调试及试生产，试生产过程中发现园区集中供热蒸汽供应不够稳定，压力和温度等均有波动，严重影响产品质量和生产效率；因此，企业计划新增 1 台 4 吨/小时天然气锅炉，为轮胎产品硫化设备供热，确保产品质量和生产能力。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》有关规定，该项目须进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日起实施），项目新增 1 台 4 吨/小时天然气锅炉，为建设单位自建自用的供热工程，国民经济行业类别属于 4430 热力生产和供应；属于“四十一、电力、热力生产和供应业-91、热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）-天然气锅炉总容量 1 吨/小时（0.7 兆瓦）以上的”，因此，项目需编制环境影响报告表。

表 2-1 环境影响评价分类管理表

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
四十一、电力、热力生产和供应业				
91	热力生产和供应工程（包括建设单位自建自用的供热工程）	燃煤、燃油锅炉总容量 65 吨/小时（45.5 兆瓦）以上的	燃煤、燃油锅炉总容量 65 吨/小时（45.5 兆瓦）及以下的；天然气锅炉总容量 1 吨/小时（0.7 兆瓦）以上的；使用其他高污染燃料的（高污染燃料指国环规大气（2017）2 号《高污染燃料目录》中规定的燃料）	/

根据仙政办发[2018]60 号文件关于印发《仙居县经济开发区和神仙氧吧小镇“区域环评+环境标准”改革实施方案》和浙江省环境保护厅关于仙居县经济开发区总体规划（2014-2030）的环保意见（浙环函[2018]341 号），“高质量完成区域规划环评、各类管理清单清晰可行的改革区域，对环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告书的，可以编制环境影响报告表；原要求编制环境影响报告表的，可以填报环境影响登记表”。本项目位于仙居县经济开发区，项目属于“电

## 二、建设项目工程分析

力、热力供应项目”，项目属于仙居县经济开发区建设项目环评审批负面清单内，不满足报告类型简化要求，故需按照原要求编制环境影响报告表。

表 2-2 仙居县经济开发区建设项目环评审批负面清单

序号	负面清单项目类别
1	环评审批权限在设区市及以上环境保护行政主管部门审批的项目
2	需编制报告书的电磁类项目和核技术利用项目
3	有化学合成反应的石化、化工、医药项目
4	生活垃圾焚烧发电等高污染、高环境风险的建设项目
5	电力、热力供应，危险废物收集经营和处置、生活垃圾集中处置处理、园区污水集中处理等邻避效应项目
6	涉及新增重金属污染排放项目
7	群众反映较强烈污染项目

### 2.项目主要工程组成

表 2-3 项目主要工程组成

项目工程组成		项目工程内容	备注
主体工程		项目新增 1 台 4t/h 天然气锅炉，位于 2#厂房；其余各生产规模和厂区车间功能布局维持不变	新增锅炉，其余依托现有
辅助工程		项目不新增员工，企业办公及食堂位于综合楼	
公用工程	供水系统	市政供水，水压和水质均符合用水要求	
	排水系统	设置厂区雨污分流系统、标准排放口等。厂区实行雨污分流，雨水接入雨水管网，项目废水经预处理达标纳管排放	
	供电系统	项目用电由市政供电部门统一供给	
	能源系统	本次项目新增 1 台 4t/h 天然气锅炉，为企业轮胎硫化工段供热，其余生产设备均采用电能	项目新增
	凝水回收系统	蒸汽冷凝水收集后经凝水回收设备冷却后循环使用，蒸发损耗的水定期添加，定期更换排放	
	软水制备系统	采用阳离子树脂软化自来水，制备的软化水去锅炉，软水制备系统树脂定期用氯化钠盐再生，再生后重复使用，并定期更换	
环保工程	废气收集及处理系统	锅炉采用低氮燃烧器，低氮燃烧采用多火焰，降低火焰内核温度的燃烧方式，同时采用 FGR 再循环低氮燃烧技术，最后通过 1 根 15m 高排气筒高空排放（6#排气筒）（排气筒高度应高于周围 200m 距离内建筑物 3m 以上）	项目新增
	污水处理系统	设 1 套综合废水处理设施，采用调节池+隔油池+混凝沉淀池+A 池+O 池+二沉池工艺，设计处理能力约 80t/d；蒸汽冷凝水收集后经凝水回收设备冷却后循环使用，蒸发损耗的水定期添加，定期更换排放；另外锅炉排污水、软水制备系统废水经收集后去厂内污水站处理达标后纳管排放	依托现有
	固废收集及处置系统	设 1 个一般固废堆场和 1 个危险废物仓库，均位于 1#厂房东侧，占地面积均约 20m <sup>2</sup> 。一般工业固废分类收集后外售资源回收公司，并按一般工业固废管理要求做暂时储存管理工作及防雨防渗防尘等。危险废物委托有危废处理资质的单位处置，危险废物转移须实行转移联单制；临时堆场应设置专门的危险废物临时堆放场所，并作防渗和防雨处理，以免二次污染	依托现有
储运工程	物料运输储存	原辅料通过卡车运入，储存在仓库内；天然气通过管道输送至厂区锅炉房，不设储罐；一般工业固废由资源回收公司负责回收运走；危险废物由危险废物回收企业负责运输	现有改造
依托工程		项目锅炉位于现有企业生产厂房内，仅新增锅炉及配套设备，其余环保、储运、办公等均依托现有企业	/

## 二、建设项目工程分析

### 3.主要产品及产能

现有企业审批产能为年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎，本项目新增 1 台 4 吨/小时天然气锅炉，蒸汽产量约 28800t/a，蒸汽压力约 1.6MPa，为自建自用的供热工程，为轮胎项目硫化机供热，蒸汽不对外销售；项目实施后企业产品及产能维持不变，项目实施前后产品方案变化情况见表 2-4。

表 2-4 项目实施前后产品方案变化情况

序号	技改前		技改后		技改前后变化
	产品	年产能	产品	年产能	
1	橡胶密封件	3 亿只/年	橡胶密封件	3 亿只/年	维持不变
2	ATV 轮胎	200 万条/年	ATV 轮胎	200 万条/年	维持不变

### 4.主要生产单元、主要工艺、主要生产设施及设施参数

项目主要生产单元、主要工艺、主要生产设施及设施参数清单见表 2-5。

表 2-5 项目主要生产单元、主要工艺、主要生产设施及设施参数清单

主要生产设施或设施名称	设施参数	设备数量	单位
天然气锅炉	WNS4-1.6-QT, 4 吨/小时	1	台
凝水回收系统	/	1	套
软水制备系统	MS 型软水器	1	套

### 5.主要原辅材料及燃料的种类和用量

项目锅炉燃料采用天然气，采用园区管道输送至锅炉房，厂区内不设储罐。项目主要原辅材料种类和用量消耗情况见表 2-6，项目实施后全厂主要原辅料消耗见表 2-7。

表 2-6 项目主要原辅材料种类和用量消耗

序号	原材料名称	年耗量	单位	包装形式	储存位置	运输方式
1	天然气	230	万 m <sup>3</sup> /年	燃气管道输送，不设储罐		
2	阳离子树脂	0.06	吨/年	袋装	一般仓库	汽车
3	氯化钠盐	5	吨/年	袋装	一般仓库	汽车

表 2-7 项目实施后全厂主要原辅材料种类和用量消耗

项目类别	原辅料名称	单位	现有企业年耗量	本次项目年消耗量	项目实施后全厂消耗量	包装方式
年产 3 亿只橡胶密封件	天然橡胶	t/a	150	0	150	散装
	丁腈橡胶	t/a	300	0	300	纸箱装, 750kg/箱
	氟橡胶	t/a	50	0	50	纸箱装, 750kg/箱
	氢化丁腈橡胶	t/a	10	0	10	纸箱装, 750kg/箱
	丙烯酸酯橡胶	t/a	5	0	5	纸箱装, 750kg/箱
	碳黑	t/a	350	0	350	粉状, 袋装, 1t/袋
	碳酸钙	t/a	10	0	10	填充剂, 袋装, 25kg/袋
	滑石粉	t/a	10	0	10	填充剂, 袋装, 25kg/袋
	白炭黑	t/a	10	0	10	填充剂, 袋装, 10kg/袋
	硅藻土	t/a	10	0	10	填充剂, 袋装, 25kg/袋
	硅酸钙	t/a	10	0	10	填充剂, 袋装, 25kg/袋

## 二、建设项目工程分析

	石墨	t/a	10	0	10	填充剂，袋装，10kg/袋
	氧化锌	t/a	10	0	10	粉状，袋装，25kg/袋
	软化剂	t/a	7	0	7	硬脂酸，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	7	0	7	CZ，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	7	0	7	TMTD，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	7	0	7	DM，袋装，25kg/袋
	架桥剂	t/a	5	0	5	DCP-40，袋装，25kg/袋
	防老剂	t/a	5	0	5	MB，袋装，25kg/袋
	防老剂	t/a	7	0	7	RD，袋装，25kg/袋
	防老剂	t/a	8	0	8	4020，袋装，25kg/袋
	硫磺	t/a	5	0	5	S-80，袋装，25kg/袋
	分散剂	t/a	5	0	5	Wb212，袋装，25kg/袋
	内脱模剂	t/a	5	0	5	棕榈蜡，袋装，25kg/袋
	增粘剂	t/a	5	0	5	固马隆，袋装，25kg/袋
	防焦剂	t/a	5	0	5	CTP，袋装，25kg/袋
	氧化镁	t/a	5	0	5	袋装，25kg/袋
	氢氧化钙	t/a	2	0	2	袋装，25kg/袋
	芳烃油	t/a	5	0	5	桶装，180kg/桶
	石蜡油	t/a	5	0	5	桶装，180kg/桶
	增塑剂	t/a	20	0	20	TP-95，桶装，25kg/桶
	金属骨架	t/a	1100	0	1100	铁件，铁筐装
	减震套骨架	t/a	5000	0	5000	铁件，铁筐装
	弹簧	t/a	200	0	200	金属，箱装
	橡胶带	t/a	300	0	300	箱装
	胶黏剂	t/a	5	0	5	酚醛树脂，桶装，18kg/桶
	胶黏剂稀释剂	t/a	10	0	10	95%乙醇，桶装，18kg/桶
	钢砂	t/a	5	0	5	钢珠，袋装，25kg/袋
	脱脂剂	t/a	30	0	30	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
	表调剂	t/a	6	0	6	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
	磷化剂	t/a	15	0	15	桶装，30kg/桶，兑水稀释后使用，不含铬、镍等重金属
	片碱	t/a	1	0	1	氢氧化钠，袋装，25kg/袋
	模具钢	t/a	20	0	20	散装
	隔离剂	t/a	0.5	0	0.5	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
	脱模剂	t/a	4.5	0	4.5	瓶装，180g/瓶
	乳化液	t/a	1	0	1	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
	机械油	t/a	2	0	2	桶装，120kg/桶
年产 200 万条 ATV 轮胎	天然橡胶	t/a	1620	0	1620	散装
	丁苯橡胶	t/a	1650	0	1650	纸箱装，750kg/箱
	顺丁橡胶	t/a	1420	0	1420	纸箱装，750kg/箱
	再生橡胶	t/a	1500	0	1500	散装
	芳烃油	t/a	25	0	25	桶装，180kg/桶
	环烷油	t/a	25	0	25	桶装，180kg/桶
	环保芳烃油	t/a	50	0	50	TDAE，袋装，25kg/袋
	增粘剂	t/a	50	0	50	固马隆，袋装，25kg/袋
	防焦剂	t/a	30	0	30	CTP，袋装，25kg/袋
	碳黑	t/a	3500	0	3500	粉状，袋装，1t/袋
	碳酸钙	t/a	1000	0	1000	填充剂，袋装，25kg/袋

二、建设项目工程分析

	氧化锌	t/a	210	0	210	粉状，袋装，25kg/袋
	软化剂	t/a	150	0	150	硬脂酸，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	120	0	120	4020，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	30	0	30	NS，袋装，25kg/袋
	防老剂	t/a	110	0	110	RD，袋装，25kg/袋
	硫磺	t/a	30	0	30	S-80，袋装，25kg/袋
	隔离剂	t/a	1	0	1	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
	脱模剂	t/a	1.5	0	1.5	瓶装，180g/瓶
	钢丝	t/a	300	0	300	金属
	帘布	t/a	700	0	700	纤维
	模具	t/a	100	0	100	散装
	天然气	万m <sup>3</sup> /年	0	230	230	燃气管道输送，不设储罐
天然气锅炉	阳离子树脂	t/a	0	0.06	0.06	袋装，25kg/袋
	氯化钠盐	t/a	0	5	5	袋装，25kg/袋

6.项目水平衡

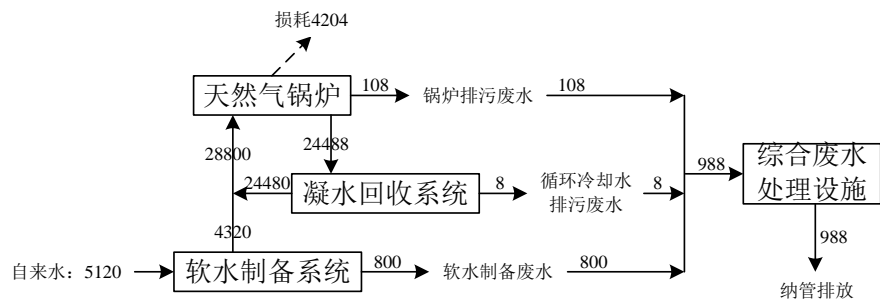


图 2-1 项目水平衡图（单位：t/a）

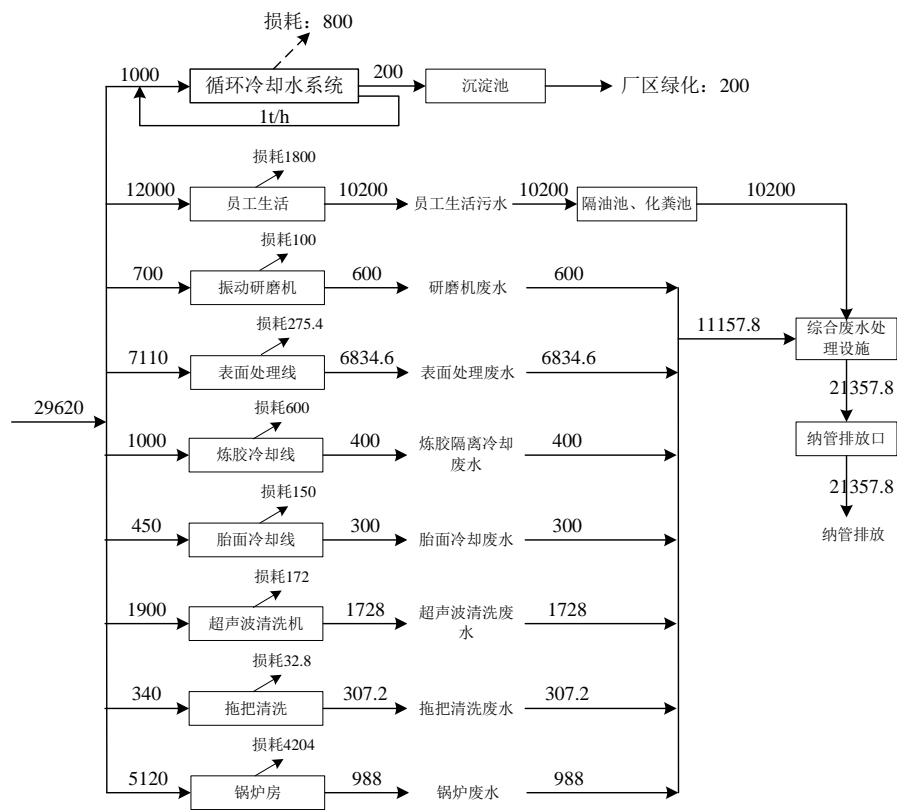


图 2-2 项目实施后全厂水平衡图（单位：t/a）



## 二、建设项目工程分析

### 7.劳动定员及工作制度

项目不新增员工，生产实行昼夜三班制（每班 8 小时），年工作天数 300 天。

### 8.项目厂区平面布置

项目实施地位于仙居县经济开发区周宅村公路片 78 号，占地面积约 27869m<sup>2</sup>，建筑占地面积 15621.56m<sup>2</sup>，总建筑面积约 32770m<sup>2</sup>。项目厂区总平面布置图见附图 4，项目主要建筑物见表 2-8。

表 2-8 项目厂区建筑功能情况表

序号	名称	层数	功能布置	备注
1	1#厂房	1	橡胶密封件生产车间（磷化表面处理线、涂胶线、研磨、抛丸、修边、硫化等）	/
2	2#厂房	1	ATV 轮胎硫化车间，锅炉房，模具生产及维修车间	本次项目所在车间
3	3#厂房	4	1-2 层炼胶车间，3-4 层仓库	/
4	4#厂房	4	1 层 ATV 轮胎胎面挤出、压延工序；2 层成型工序；3-4 层仓库	/
5	综合楼	4	办公、食堂	/

## 二、建设项目工程分析

### 工艺流程和产排污环节：

#### 1.生产工艺流程

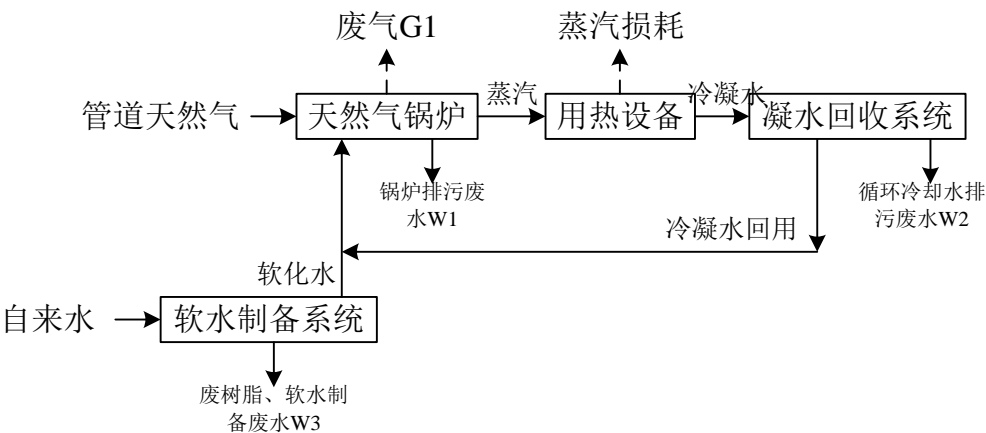


图 2-3 项目生产工艺流程图

表 2-9 项目生产工艺流程说明

工段	工段简述	备注
天然气锅炉	锅炉采用天然气为燃料，产生蒸汽去车间用热设备	产生噪声、废气、废水
用热设备	用热设备使用蒸汽时有少量蒸汽损耗，蒸汽冷凝水收集后去凝水回收系统	/
凝水回收系统	蒸汽冷凝水经凝水回收系统冷却后直接去锅炉循环使用，按需要补加软化水，并定期更换排放	产生废水
软水制备系统	采用阳离子树脂软化自来水，制备的软化水去锅炉，软水制备系统树脂定期用氯化钠盐再生，再生后重复使用，树脂使用一定时候更换产生废树脂	产生废水、固废

#### 2.产污环节

项目营运期主要产污环节分析具体见表 2-10。

表 2-10 项目主要产污环节分析

类别	产污环节	污染源	主要污染因子	治理措施及排放去向
废气	锅炉	燃气废气 G1	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	采用低氮燃烧器，1 根 15m 排气筒（排气筒高度应高于周围 200m 距离内建筑物 3m 以上）
废水	锅炉	锅炉排污水 W1	pH 值、化学需氧量、溶解性总固体（全盐量）	依托现有 1 套废水处理设施，采用调节池+隔油池+混凝沉淀池+A 池+O 池+二沉池工艺，设计处理能力约 80t/d
	凝水回收系统	循环冷却水排污水 W2		
	软水制备系统	软水制备废水 W3		
噪声	生产设备	生产厂房	等效声级（dB）	生产车间隔声降噪措施
固废	软水制备系统	废树脂 S1	废树脂	资源回收公司回收利用
	原料包装	废包装材料 S2	废包装材料	资源回收公司回收利用
	废水处理设施	污泥 S3	污泥	委托有资质单位处置

## 二、建设项目工程分析

### 与项目有关的原有环境污染问题：

#### 1.现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续等情况

浙江中库科技有限公司成立于 1999 年 8 月，是一家专业生产汽车减震器油封的企业。现有企业位于台州市仙居县福应街道周宅村公路片 78 号，总占地面积 27869m<sup>2</sup>。企业现有劳动定员 120 人，采用三班制，全年工作时间 300 天，厂区设有食堂及宿舍。

现有工程环评审批、验收、排污许可手续情况见表 2-11。

**表 2-11 现有工程环评审批、验收、排污许可情况**

项目名称	环境影响评价	竣工环保验收	排污许可证	备注
年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目	仙环建 [2014]27 号	自主先行验收 (2019.3.14) (验收产能为年产 2000 万只汽车减震器油封)	证书编号： 9133102414 8023188A00 1Z	汽车减震器油封产品已建成投产，其余已审批产品暂未建设
年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目	台环建（仙） [2021]33 号	/	/	暂未建成投产

#### 2.现有工程污染物实际排放总量

由于《年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目》目前暂未建成投产，而且根据该项目环评报告，该项目实施后现有工程《年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目》将被替代淘汰；因此现有工程污染实际排放总量主要对照《年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目》进行核查。

#### (1) 现有工程实际基本情况

目前，企业年产 2000 万只汽车减震器油封项目正常生产，ATV 轮胎、轮辋等产品均暂未建设；目前实际建设情况与原环评审批相比发生了一些变化，根据现有企业项目（先行）竣工环境保护验收报告，项目生产设备、污染防治和总平面布置变动调整情况不属于重大变动。

#### ①现有工程产品及产能情况

**表 2-12 现有工程实际产量与审批产能对比**

产品名称	现有工程环评审批产能	2020 年实际产量	备注
ATV 轮胎	200 万条	0	暂未建设
轮辋	100 万只	0	暂未建设
汽车减震器油封	2000 万只	1990 万只	在审批产能范围内，实际与审批产能基本一致

## 二、建设项目工程分析

根据现场踏勘及企业统计资料，企业实际各产品产能基本控制在原审批产能、验收范围内。

### ②现有工程平面布置及功能布局

**表 2-13 现有工程生产车间布置情况**

名称	楼层	环评功能布置	实际功能布置	备注
1#厂房	1F	轮胎车间	调整为油封车间	已建已投产
2#厂房	1F	油封车间	调整为轮胎车间	车间已建成，项目暂未建设
3#厂房	1F	轮辋车间	备用厂房（4层）	新建厂房，位置发生变化
4#厂房	4F	未提及	备用厂房（4层）	新建厂房
仓库及办公楼	5F	仓库及办公楼	未建	现新建员工宿舍楼 1 幢，共四层，其中一层为食堂，二至四层为员工宿舍
休闲区	/	室外篮球场、休闲花园	未建	/
停车场	/	室外停车场	未建	/

### ③现有工程生产设备情况

**表 2-14 现有工程主要设备清单**

序号	设备名称	环评审批数量	验收数量	目前实际数量	与环评审批变化情况	备注
1	抛丸机	1	2	2	增加 1 台	根据现有企业项目（先行）竣工环境保护验收报告，项目生产设备变化情况不属于重大变动
2	涂胶机	2	2	2	与环评一致	
3	烘道	1	1	1	与环评一致	
4	开炼机	1	2	2	增加 1 台	
5	预成型机	3	3	3	与环评一致	
6	硫化机	50	66（含二次硫化机 2 台）	66（含二次硫化机 2 台）	增加 16 台	
7	切边机	20	自动 20 台，手动 20 台	自动 20 台，手动 20 台	增加 20 台	
8	检测设备	1	/	/	实际未安装	
9	打包机	2	1	1	减少 1 台	
10	空压机	1	1	1	与环评一致	
11	自动套弹簧机	0	10	10	增加 10 台	

注：根据产品质量要求，企业改进生产工艺，目前实际开炼机、硫化机加工单批次产品的工作时间比原环评审批时略有延长，设备生产效率降低；虽然设备数量增多，但是实际生产能力未增大，仍旧在原环评审批产能范围内；而且实际也未新增排放污染物种类和排放量，因此，项目生产设备变化情况不属于重大变动

由表可知，目前企业实际设备数量与原环评审批时略有变化，但与验收情况基本一致。

### ④现有工程原辅材料消耗情况

## 二、建设项目工程分析

表 2-15 现有工程主要原辅料消耗

产品名称及规模	序号	原辅材料名称	环评消耗量 (t/a)	2020 年实际消耗量 (t/a)	备注
汽车减震器油封 (2000 万只/a)	1	混炼胶	1000	980	散装
	2	骨架	50 (2000 万只)	49 (1990 万只)	50kg/袋
	3	胶黏剂 (TD-870)	0.15	0.12	20kg/桶, 铁桶
	4	乙醇 (胶黏剂稀释剂)	0.90	0.80	20kg/桶, 铁桶
	5	脱模剂	5	0.3	瓶装, 180g/瓶

由上表可知, 企业原辅材料消耗量与环评基本一致。

### ⑤现有工程主要生产工艺流程

根据调查, 现有企业产品主要为汽车减震器油封, ATV 轮胎、轮辋等产品均暂未建设, 生产工艺与原环评审批工艺一致, 详见图 2-4。

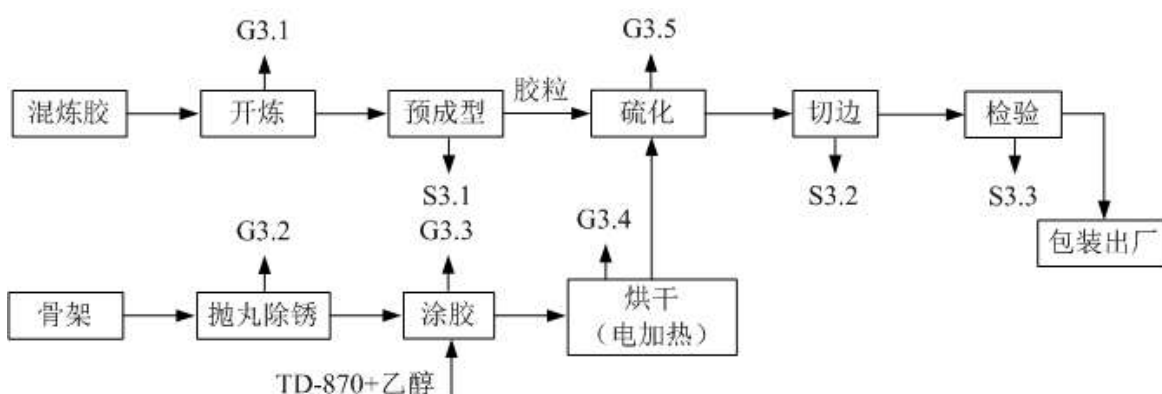


图 2-4 现有工程汽车减震器油封生产工艺流程图

### ⑥现有工程污染防治措施

根据现场调查, 现有企业主要污染源及防治设施具体见表 2-16~表 2-18。

表 2-16 现有企业环评污染防治措施及落实情况汇总表

分类	污染物名称	环评及批复要求	实际建设情况	备注
废水	生活污水	项目废水经厂区污水处理设施（处理规模为 60.0m <sup>3</sup> /d）处理达到 GB27632-2011 新建企业水污染物间接排放限值后, 纳入市政污水管网, 经仙居县中昌污水处理有限公司处理达标后排入永安溪	目前无生产废水, 生活污水经隔油池、化粪池处理后纳管送至仙居县城市污水处理厂处理	与环评审批情况基本一致
	生产废水			
	间接冷却水			
废气	开炼废气	针对汽车减震器油封生产车间, 要求在开炼机侧方设置集气罩; 对硫化车间进行分割 (约 200m <sup>2</sup> ), 之后在各个硫化机开模处设置移动式集气罩, 以便对开模后产生的硫化废气进行收集; 经集中收集的	开炼机侧方设置集气罩, 各个硫化机开模处设置可移动式集气罩, 涂胶机出料口上方设置集气罩, 烘道进出口上方设置集气罩, 烘道内设置废气导出装置, 上述收集的废气均汇至同一风	与环评审批情况基本一致
	硫化废气			

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的环境污染问题		各类废气，建议采用活性炭纤维吸附的方式进行去除，有机废气去除率按 80%计，H <sub>2</sub> S、CS <sub>2</sub> 去除率按 60%计，最后尾气通过 15m 高排气筒排放	管，采用一套干式过滤+等离子处理装置处理，最后尾气通过 15m 高排气筒排放，配套风机风量约 16000Nm <sup>3</sup> /h	
	涂胶废气	针对骨架涂胶、烘干废气，要求在涂胶机出料口上方设置集气罩（风量约 1000m <sup>3</sup> /h），在烘道进出口上方设置集气罩（合计风量约 1600m <sup>3</sup> /h），烘道内设置废气导出装置（风量约 300m <sup>3</sup> /h），上述收集的废气均汇至同一风管，送入活性炭纤维吸附装置进行处理后，尾气由 15m 高排气筒排放。涂胶机处集气效率可达 70%以上，烘道处集气效率可达 95%以上，活性炭纤维吸附效率可达 80%以上		
	烘干废气			
	抛丸废气	针对抛丸除锈粉尘，约 95%的金属粉尘在设备内部由自带布袋除尘装置除尘后尾气通至车间外排放，除尘效率可达 95%以上；要求将尾气排放装置加高至 15m（Φ0.1m）以上，通至车间顶部排放	每台抛丸机自带配套布袋除尘器，最终通过 1 根 15m 排气筒排放	与环评审批情况一致
	食堂油烟	针对食堂油烟废气，要求在排放之前采用经环保认证过的油烟处理设备（如静电式油烟处理机）处理。另外排油烟气筒应设置成附壁烟囱，通至食堂楼顶排放；排气口高度必须高于周围 10m 半径范围内建筑高度 1m 以上，并尽量避开邻近建筑物	安装经环保协会认证的油烟净化器处理后排放	与环评审批情况一致
	噪声	开炼机、硫化机、涂胶机等生产设备 1.设计中尽量选用加工精度高、运行噪声低的设备。在安装时，对压延机、裁断机、挤出机、成型机、硫化机、制氮机组、冲床、拉伸冲孔一体机、抛丸机等高噪声设备须采取减震、隔震措施；对空压机、制氮机组、废气治理风机、污水泵等噪声设备均布置在厂区南部车间，远离北侧居民区，车间内合理布局，高噪声设备尽量安置于车间中央；2.车间四周墙壁上窗户均使用中空隔声窗，生产时尽量少开启门窗，采用换气扇进行通风换气；并在车间四周墙壁上安装吸声材料。3.对设备噪声，最好能将高噪声设备尽量布置在车间中部。4.定期维护设备，避免老化引起的噪声，必要时应及时更换	1.在选型、订货时优先考虑选用优质低噪动力设备；2.高噪声设备均布置在厂区南部车间，远离北侧居民区，车间内合理布局，高噪声设备尽量安置于车间中央；3.抛丸机、硫化机等高噪声设备生产区设独立生产车间，车间结构采用加厚混凝土实心墙体，窗户均使用中空隔声窗，抛丸机设备设混凝土减震垫；4.加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转是产生的高噪声现象	与环评审批情况基本一致
	固废	生活垃圾	生活垃圾由环卫部门及时清运、统	与环评审

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的环境污染问题

		一填埋处置	统一填埋处置	批情况基本一致
一般工业固废		废橡胶、金属废料及次品、废包装袋、金属粉尘、过滤残渣、污泥、生活垃圾均为一般废物，废橡胶、金属废料及次品、废包装袋、金属粉尘经厂区内收集分类存放后，定期外售至废旧物品回收公司；过滤残渣、污泥经厂区内集中收集后，委托当地环卫部门统一清运处理	目前未产生过滤残渣和污泥，废橡胶、废包装袋、金属粉尘等一般固废经厂区内收集分类存放后，外卖废品物资回收公司，不得露天堆放，做好防雨防渗	
危险废物		废包装桶、废活性炭纤维属于 HW49 类危险废物，更换的离子交换树脂属于 HW13 类危险废物，经厂区内集中收集后存放于专用储桶内，定期委托有处理资质的单位（如台州市德力西长江环保有限公司）进行处置	目前实际未产生废活性炭纤维和废离子交换树脂，废包装桶委托有资质单位处置，危险废物转移须实行转移联单制。临时堆放场应设置专门的危险废物临时堆放场所，并作防渗和防雨处理，以免二次污染	

表 2-17 现有企业环评批复污染防治措施及落实情况汇总表

项目	环评批复要求	实际落实情况
项目建设情况	该项目属于新建项目，选址于仙居县福应街道三里溪，在（原浙江司太立科技有限公司，目前国有土地使用证已变更为浙江中库科技有限公司）内建设生产用房 32374.93m <sup>2</sup> 进行生产。主要建设内容为年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目，总占地面积 27869m <sup>2</sup> ，总投资 4663 万元，其中环保投资 195 万，占总投资比例 4.18%。项目必须采用先进的生产工艺、技术和装备，提高生产水平。实施清洁生产，加强生产全过程管理，强化综合利用，提高原辅材料的使用效率，降低能耗物耗，减少各种污染物的产生量和排放量。	符合。项目选址与环评一致。一期工程实际产品种类、规格型号、产能等均与环评一致。本期项目实际生产工艺与环评一致。项目采用较先进的生产工艺、技术和装备，生产过程全部采用电能，强化综合利用，提高原辅材料的使用效率，符合清洁生产要求。
废水	加强废水污染防治。项目厂区内实行雨污分流、清污分流；雨水经厂区雨水收集后，经沉淀处理后回用于厂区绿化；生活污水与其他废水经预处理后达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中新建企业水污染物间接排放限值后纳入市政污水管网，由中昌污水处理厂处理至《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的 B 标准后排放。具体各项要求按《环评报告书》设置。	基本落实。项目各主体构筑物所在区域设有雨水收集排放管网，基本可现实排水的雨污分流，雨水经收集后排至雨水总排口。目前企业仅产生生活污水，生活污水经隔油池、化粪池处理后纳管送至仙居县城市污水处理厂处理。

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的环境问题	项目	环评批复要求	实际落实情况
	废气	加强废气污染防治。加强车间通风换气工作，工艺废气经收集后处理达标后高空排放。项目混炼胶炼胶、硫化过程排放的非甲烷总烃废气达到《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中排放浓度限值及规定的基准风量要求；H <sub>2</sub> S、CS <sub>2</sub> 、恶臭排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)的排放标准要求；喷涂废气（以非甲烷总烃计）、除锈金属粉尘、涂胶烘干废气（以非甲烷总烃计）、焊接烟气排放达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的表2二级标准；燃气锅炉烟气达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)中的燃气锅炉二类区II时段排放标准；食堂油烟废气达到《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)中的相应标准。具体各项要求按《环评报告书》设置。	基本落实。开炼废气和硫化废气收集后汇集到一起经干式过滤+低温等离子处理后经15m高排气筒排放。抛丸粉尘经布袋除尘处理达标后15m高排气筒排放。食堂油烟废气采用静电式油烟净化器处理后通至食堂屋顶排放。
	噪声	加强噪声污染防治。采取各项噪声污染防治措施，合理厂区布局，选用低噪声设备并设计减振基础；加强机械设备的保养与维护等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。具体各项要求按《环评报告书》设置。	基本落实； (1) 将高噪声设备布置在车间中央，以减轻噪声对厂界的影响。 (2) 做好风机等设备的隔声减振。 (3) 尽量选用低噪声、振动小的设备；加强设备管理和维护；提倡文明生产，防止人为噪声。 (4) 项目厂区围墙均采用实体墙，有利于隔声降噪。
	固体废物	加强固废污染防治。固废分类收集、堆放、定期分质处置，规范设置暂存库；危险废物按照规范进行集中收集储存，并委托有处理资质的单位进行处置；一般废物经厂区内收集分类存放后，外售至废旧物品回收公司；生活垃圾经厂区内集中收集后，委托当地环卫部门统一清运处理。具体各项要求按《环评报告书》设置。	基本落实；建设单位均已签订相关外售协议或处理协议。项目已建设专门的危险废物暂存库，室内设置，周侧均为实体墙，内部地面混凝土硬化，地面和墙裙刷环氧树脂漆；暂存库设门禁。
	总量控制	严格落实污染物排放总量控制措施及排污权交易制度。按照《环评报告书》结论，本项目为新建项目，污染物排放总量控制在COD 0.62t/a、氨氮 0.082t/a、NO <sub>x</sub> 0.95t/a、SO <sub>2</sub> 0.2t/a、VOCs 2.550t/a，其中COD和SO <sub>2</sub> 通过排污权交易获得（台排储[2014]60号）；NH <sub>3</sub> -H、NO <sub>x</sub> 控制指标通过仙居县环境保护局区域调剂平衡后，项目建设能够符合总量控制要求。具体各项要求按《环评报告书》设置。	已落实。本项目本期VOCs产生量符合总量控制指标。



## 二、建设项目工程分析

与项目有关的环境污染问题

项目	环评批复要求	实际落实情况	
环境保护管理	根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关环保法律法规的规定，若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、环境风险防范设施发生重大变动的，应依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。以上意见和《环评报告书》中提出的污染防治措施和风险防范措施，你公司应在项目设计、建设和管理中认真予以落实。你公司须严格执行环保“三同时”制度，落实法人承诺，项目竣工后，须向我局申请竣工环境保护验收，经验收合格后，项目主体工程方可正式投入生产。	已落实。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、环境风险防范设施均未发生重大变动。	

表 2-18 现有企业验收批复要求符合性分析

序号	环评验收批复要求	实际建设情况	是否符合
1	项目应抓紧污水管网对接工作，在后期工程中按环评要求落实废水处理及纳管措施	目前无生产废水，生活污水经隔油池、化粪池处理后纳管送至仙居县城市污水处理厂处理	符合
2	按环评要求落实应急池扩容建设，尽快完成突发环境事件应急预案备案，定期进行应急演练	目前已编制完成应急预案，并在生态环境部门备案	符合
3	进一步加强环保管理，落实环保设施运行台帐制度，建立长效管理机制；环保设施的操作规程上墙，完善废气处理设施标识标牌	目前已建立相关台账和环保管理制度，相关标识、标牌和规章制度已上墙	符合
4	监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》的要求进一步完善监测报告	目前已完成项目（先行）竣工环境保护验收工作	符合

(2) 现有工程污染物达标排放情况

①废气

为了解现有工程废气达标性，本次环评期间引用浙江多谱检测科技有限公司于 2019 年 1 月 16 日~17 日的监测数据进行评价。监测期间，企业各主要生产设备均正常运行，各生产线均处于正常生产状态，监测数据及评价结果见表 2-19 及表 2-23。

表 2-19 监测期间主要产品生产负荷情况表

时间	2019.01.16	2019.01.17
实际日生产	6 万只	6 万只
设计日生产	6.66 万只	
生产负荷	90%	90%
环保设施运行情况	除尘设施、有机废气处理设施运行良好	

## 二、建设项目工程分析

表 2-20 有组织废气监测数据及评价结果（抛丸）

监测项目		抛丸废气处理设施						评价标准	达标情况
监测时间		2019.01.16			2019.01.17			/	/
测试断面		出口 3#			出口 3#			/	/
排放口高度（m）		15			15			/	/
烟道截面积（m <sup>2</sup> ）		0.0962			0.0962			/	/
监测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	/	/
标态烟气量(Ndm <sup>3</sup> /h)		2781	2786	2725	2828	2853	2750	/	/
标态烟气量(Ndm <sup>3</sup> /h)		2764			2717			/	/
烟气温度（℃）		19	19	18	17	18	19	/	/
平均烟气温度（℃）		19			18			/	/
烟气流速（m/s）		8.8	8.9	8.6	8.9	8.7	8.7	/	/
平均烟气流速（m/s）		8.8			8.8			/	/
颗粒物	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120	达标
	平均排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	<20			<20				
	排放速率（kg/h）	/	/	/	/	/	/	3.5	达标
	平均排放速率（kg/h）	/			/				

表 2-21 有组织废气监测数据及评价结果（开炼、硫化、涂胶、烘干）

监测项目		开炼、硫化、涂胶、烘干等有机废气处理设施					评价标准	达标情况	
监测时间		2019.01.16			2019.01.16			/	/
测试断面		进口 1#			出口 2#			/	/
排放口高度（m）		/			15			/	/
烟道截面积（m <sup>2</sup> ）		0.3847			0.3847			/	/
监测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	/	/
标态烟气量（Ndm <sup>3</sup> /h）		16171	15949	15914	16197	15798	15843	/	/
标态烟气量（Ndm <sup>3</sup> /h）		16011			15946			/	/
烟气温度（℃）		17	18	18	17	18	18	/	/
平均烟气温度（℃）		17			18			/	/
烟气流速（m/s）		12.8	12.7	12.6	12.8	12.6	12.6	/	/
平均烟气流速（m/s）		12.7			12.7			/	/
颗粒物	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	21.3	22.5	22.3	1.25	1.19	1.23	12	达标
	平均排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	22.0			1.22				
	排放速率（kg/h）	0.344	0.359	0.355	2.02×10 <sup>-2</sup>	1.88×10 <sup>-2</sup>	1.95×10 <sup>-2</sup>	/	/
	平均排放速率（kg/h）	0.353			1.95×10 <sup>-2</sup>				
非甲烷总烃	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	19.2	28.5	15.6	1.98	1.81	3.31	10	达标
	平均排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	21.1			2.37				
	排放速率（kg/h）	0.310	0.455	0.248	3.21×10 <sup>-2</sup>	2.86×10 <sup>-2</sup>	5.24×10 <sup>-2</sup>	/	/
	平均排放速率（kg/h）	0.338			3.77×10 <sup>-2</sup>				
二硫化碳	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	5.11	4.86	5.36	1.18	1.09	1.11	/	/

与项目有关的原有环境污染问题

表 2-22 有组织废气监测数据及评价结果 (食堂油烟)表 2-23 无组织废气监测数据及评价结果2.4

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的原有环境问题		风向)	0.248	0.16	0.002	<0.024	<10
			0.312	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.337	<0.07	0.001	<0.024	<10
		厂界南(下风向)	0.288	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.307	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.299	<0.07	0.002	<0.024	<10
			0.331	<0.07	<0.001	<0.024	<10
		厂界南(下风向)	0.309	<0.07	0.001	<0.024	<10
			0.309	0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.304	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.302	<0.07	0.002	<0.024	<10
		最大值	0.337	0.23	0.002	<0.024	<10
		标准限制	1.0	4.0	0.06	3	20
		是否达标	达标	达标	达标	达标	达标
	2019年1月17日	厂界北(上风向)	0.233	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.346	0.10	0.002	<0.024	<10
			0.305	0.18	<0.001	<0.024	<10
			0.250	<0.07	<0.001	<0.024	<10
		厂界南(下风向)	0.340	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.248	<0.07	0.001	<0.024	<10
			0.291	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.253	<0.07	0.002	<0.024	<10
		厂界南(下风向)	0.265	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.376	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.349	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.317	0.20	<0.001	<0.024	<10
		厂界南(下风向)	0.338	0.13	0.002	<0.024	<10
			0.283	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.338	<0.07	<0.001	<0.024	<10
			0.312	0.12	0.002	<0.024	<10
		最大值	0.346	0.20	0.002	<0.024	<10
		标准限制	1.0	4.0	0.06	3	20
		是否达标	达标	达标	达标	达标	达标

由表可见：

有组织废气中开炼、涂胶、烘干、硫化有机废气处理设施出口废气检测结果中颗粒物、非甲烷总烃均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中表5新建企业大气污染物排放标准，抛丸废气处理设施出口废气检测结果中颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表2二级标准，二硫化碳、硫化氢、臭气浓度检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中的二级标准。食堂油烟净化器出口废气检测结果中油烟符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）。

无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物均符合《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值，二硫化碳、硫化氢、臭气浓度的厂界无组织浓度最高点均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的二级标准。

②废水

## 二、建设项目工程分析

为了解现有工程废水达标性，本次环评期间引用浙江多谱检测科技有限公司于2020年6月3日的监测数据进行评价，监测数据及评价结果见表2-24。

表 2-24 废水监测数据及评价结果（单位：mg/L（除 pH 值外））

采样地点	检测项目	单位	检测结果		标准限值	是否达标
			上午	下午		
全厂污水总排放口	pH 值	无量纲	7.50	7.62	6~9	达标
	化学需氧量	mg/L	168	174	300	达标
	五日生化需氧量	mg/L	47.5	48.3	80	达标
	溶解氧	mg/L	4.16	4.52	/	/
	氨氮	mg/L	15.2	16.5	30	达标
	悬浮物	mg/L	20.6	18.0	150	达标
	石油类	mg/L	0.521	0.844	10	达标
	挥发酚	mg/L	<0.0003	<0.0003	/	/
	总磷	mg/L	0.826	0.865	1	达标
	总氮	mg/L	23.9	24.6	40	达标
	动植物油	mg/L	1.40	1.36	/	/

由表可见：

2020年6月3日，现有厂区废水总排放口的 pH 值、化学需氧量、SS、五日生化需氧量、氨氮、总磷等均符合 GB27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》中表 2 新建企业水污染物间接排放限值。

### ③噪声

为了解现有厂区噪声达标性，本次环评期间引用浙江多谱检测科技有限公司于2020年6月3日的监测数据进行评价，监测数据及评价结果见表2-25。

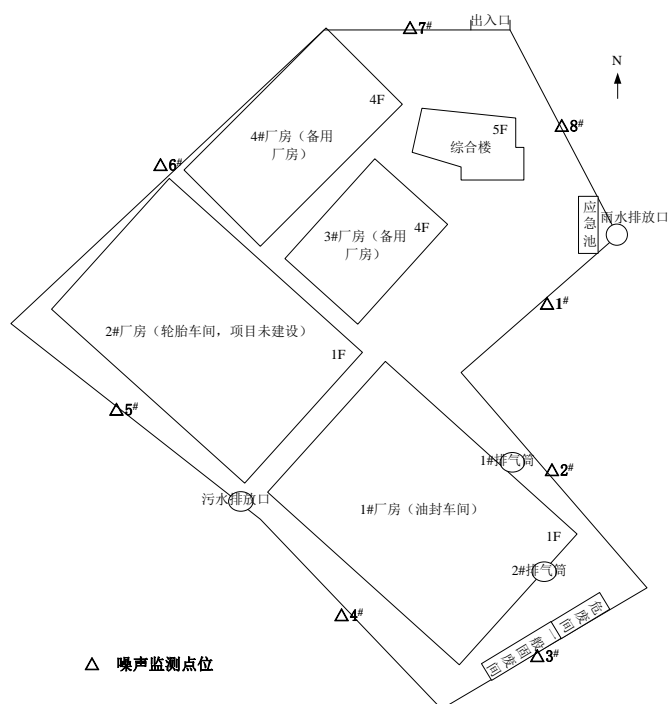


图 2-5 现有企业噪声测点位置示意图

## 二、建设项目工程分析

表 2-25 噪声监测数据及评价结果

检测日期	测点位置	主要声源	昼间 Leq (dB)	夜间 Leq (dB)
			测量值 Leq	测量值 Leq
2020 年 6 月 3 日	厂界东▲1#	环境噪声	56.2	47.2
	厂界东北▲2#	机械噪声	54.3	46.2
	厂界东▲3#	机械噪声	55.1	45.1
	厂界南▲4#	机械噪声	52.3	43.9
	厂界南▲5#	机械噪声	51.9	42.8
	厂界西▲6#	机械噪声	48.9	41.8
	厂界北▲7#	机械噪声	52.1	47.2
	厂界北▲8#	机械噪声	53.1	45.3
	标准限值		65	55
	是否达标		达标	达标

由表可见，现有企业各厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。

### ④固体废物

项目固废主要有废橡胶、金属粉尘、废包装桶和职工的生活垃圾等。固废处理处置及临存情况具体见表 2-26 及表 2-27。由表可见，固废处理处置及临存均符合相关环保要求。

表 2-26 固废处理处置情况一览表（单位：t/a）

序号	产物名称	固废类别	废物代码	环评产生量	实际产生量	实际处置方式
1	废橡胶	一般固废	/	247.71	36	分类收集，一般固废暂存间暂存，外售资源回收公司
2	废包装袋	一般固废	/	0.5	0.2	
3	金属粉尘	一般固废	/	0.045	0.02	
4	废包装桶	危险废物	HW49 900-041-49	1.63	0.5	委托有组织单位处置
5	生活垃圾	一般固废	/	102.0	40	由环卫部门清运处置

表 2-27 现有临存情况一览表

类型	序号	名称	储存场所
一般工业固废	1	废橡胶	设雨棚三面围护临时储存
	2	废包装袋	
	3	金属粉尘	
危险废物	1	废包装桶	加盖密闭后厂区内危险废物规范化暂存场所

### （3）现有工程污染物排放总量情况

#### ①废气

根据监测结果分析，现有企业主要废气各污染因子均能实现达标排放，本次环评根据监测数据进行核算废气排放源强，现有企业主要废气排放情况汇总具体见表 2-28。

## 二、建设项目工程分析

表 2-28 废气排放源强汇总（单位:t/a）

排放设施 污染物	开炼、硫化、涂 胶、烘干等有机 废气	抛丸机	食堂油 烟	目前实际排 放量	满负荷排放 量
废气排放量(N.d.m <sup>3</sup> /a)	15946	2717	2468	/	/
颗粒物	0.140	0.196	/	0.336	0.373
非甲烷总烃	0.271	/	/	0.271	0.302
二硫化碳	0.130	/	/	0.130	0.144
硫化氢	0.120	/	/	0.120	0.134
油烟	/	/	0.013	0.013	0.014
烟粉尘合计	0.140	/	/	0.336	0.373
VOCs 合计	0.401	/	/	0.401	0.446

注：年工作时间按照 7200h 考虑，检测值小于检出限时取检出限的一半计；生产过程中设备采用电加热的方式进行，暂不使用天然气锅炉进行厂区供热（故污染物不涉及 NO<sub>x</sub> 和 SO<sub>2</sub>）；目前检测期间实际运行负荷率约 90%

根据原仙居县环保局文件（仙环建【2014】27 号），浙江中库科技有限公司年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目污染物排放总量控制在 COD0.62t/a、氨氮 0.082t/a、NO<sub>x</sub> 0.95t/a、SO<sub>2</sub> 0.2t/a、VOCs 2.550t/a。

现有企业年产 2000 万只汽车减震器油封生产线项目生产过程中设备采用电加热的方式进行，暂不使用天然气锅炉进行厂区供热（故污染物不涉及 NO<sub>x</sub> 和 SO<sub>2</sub>），因此现有企业 VOCS 的排放量为 0.446t/a，符合总量控制指标。

### ②废水

根据监测结果分析，现有企业仅产生生活污水，目前年产 2000 万只汽车减震器油封生产线项目实际过程中不产生生产废水。根据企业排水量台账，现有企业自来水年用量约 5400t/a，生活污水按照年用量的 85%考虑，则现有企业生活污水废水量约 4590t/a，废水经自行处理达标后纳管送至仙居县城市污水处理厂集中达标处理。现有企业废水排放汇总具体见表 2-29。

表 2-29 废水排放源强汇总（单位:t/a）

水量(t/a)	COD <sub>Cr</sub>		氨氮	
	浓度(mg/L)*	排放量(t/a)	浓度(mg/L)*	排放量(t/a)
4590	30	0.138	1.5	0.007

注：目前污水处理厂已完成准IV类标准提标改造验收工作，污水厂出水水质执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中准地表水IV类相关标准值

### （4）小结

根据现场调查，现有企业项目均履行了环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续等；目前实际建设情况与原环评审批及验收情况一致，未发生重大变动；项目排放的各污染物均能做到达标排放，污染物排放总量能满足总量控制要求。

## 二、建设项目工程分析

表 2-30 现有工程污染物实际排放总量汇总表

污染因子		核定排放量	实际排放量	达产排放量 <sup>①</sup>
废水	废水量	10330.0	4590	4590
	COD <sub>Cr</sub>	0.619	0.138	0.138
	NH <sub>3</sub> -N	0.082	0.007	0.007
废气	颗粒物	少量	0.336	0.373
	非甲烷总烃	2.550	0.271	0.302
	二硫化碳	0.125	0.130	0.144
	硫化氢	0.005	0.120	0.134
	二氧化硫	0.202	-	-
	氮氧化物	0.947	-	-
	油烟	0.0192	0.013	0.014
	烟粉尘合计	少量	0.336	0.373
	VOCs 合计	2.550	0.271	0.302
	固废	0	0	0

注：①检测期间生产负荷按照 90%计算；②原环评未对颗粒物进行定量核算排放总量

### 3.在建项目审批情况

《年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目》已经于 2021 年 6 月 4 日通过台州市生态环境局仙居分局审批，审批文号为台环建（仙）[2021]33 号。目前该项目暂未建成投产，因此本小节主要引用《浙江中库科技有限公司年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目环境影响报告书》中相关内容。

#### （1）在建项目基本情况

##### ①在建项目产品及产能情况

表 2-31 在建项目产品方案

序号	产品名称	单位	生产规模		备注
1	橡胶密封件	亿只/年	3		橡胶部分总重量约 1000 吨
2	ATV 轮胎	万条/年	5 寸	50	橡胶部分总重量约 11500 吨
		万条/年	6 寸	20	
		万条/年	8 寸	10	
		万条/年	9 寸	30	
		万条/年	10 寸	30	
		万条/年	12 寸	20	
		万条/年	14 寸	20	
		万条/年	16 寸	20	
		小计	/	200	

##### ②在建项目平面布置及功能布局

表 2-32 在建项目生产车间布置情况

序号	名称	层数	功能布置
1	1#厂房	1	橡胶密封件生产车间（磷化表面处理线、涂胶线、研磨、抛丸、修边、硫化等）
2	2#厂房	1	ATV 轮胎硫化车间，模具生产及维修车间
3	3#厂房	4	1-2 层炼胶车间，3-4 层仓库
4	4#厂房	4	1 层 ATV 轮胎胎面挤出、压延工序；2 层成型工序；3-4 层仓库
5	综合楼	4	办公、食堂

##### ③在建项目生产设备情况



## 二、建设项目工程分析

表 2-33 在建项目主要设备清单

与项目有关的原有环境问题	生产车间	设备名称	型号	数量 (台/套)	生产功能
	1#厂房（橡胶密封件产品磷化表面处理线、涂胶线、抛丸、研磨、修边、硫化等）	开炼机	16 寸	4	开炼，胶料回热
		预成型机	JYZ250	6	胶料预成型
		磷化生产线	定制	2	骨架磷化等表面处理、烘干
		电热干燥箱	ZWHD	2	
		螺旋振动研磨机	ZHM-150	1	骨架除锈、打磨
		抛丸机	QR326	4	
		涂胶机	定制	4	骨架表面涂胶粘剂
		烘道	定制	2	
		硫化机	S-V-100-2RT-PCD	142	硫化成型
		二次硫化烘箱	CWX-11	6	二次硫化
		手动修改机	FC120	40	修边
		自动修边机	XBJ-10	40	
		全自动套簧机	THJ	20	套弹簧
		检测设备	/	10	产品检测
		包装机	220V	5	产品包装
		超声波清洗线	单条线配 3 个 0.8m×0.8m×1 m 清洗槽	3	模具清洗
		空压机	ZLS100-ZIC/8	2	空压机
		循环冷却水塔	自制	2	循环冷却水
与项目有关的原有环境问题	2#厂房（ATV 轮胎硫化等车间）	硫化机（双模）	LLY	52	硫化车间
		后充气机台	自制	26	
		硫化机基础及液压站	2000L	12	
		制氮机组	BGPN49-150	4	
		轮胎打包机	自制	4	轮胎打包
		轮胎剃毛机	自制	2	轮胎剃毛
		轮胎修复机	自制	2	轮胎修复
		螺旋空压机	16H0877	6	空压机
		循环冷却水塔	KST-200RT	2	循环冷却水
	2#厂房（模具加工及维修车间）	小巨人机床	精加工	4	硫化模具生产及维修车间
		精雕机	铣花刻字	2	
		数控机床	拉毛胚/车工	6	
		加工中心	铣花刻字	2	
		车床	工装夹具	6	
		钻床	打孔	2	
		铣床	加工平面	2	
		磨床	研磨外圆	2	
		钻铣床	TT1303	2	
与项目有关的原有环境问题	3#厂房（炼胶中心）	密炼机	110L	1	炼胶车间（全厂共用一套炼胶系统）
			75L	1	
			55L	1	
			20L	1	
		开炼机	24 寸	1	
			22 寸	1	

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的原有环境问题			18 寸	1	
			16 寸	2	
		上辅机	110L/55L	4	
		冷却线	12MX5	4	
		切胶机	CR-800	6	
		自动配料系统	24 工位	4	
		过滤机	SF90X12:1 L/D	4	
		提升机	TS800	4	
		冷却水塔	ICW300	2	
		4#厂房（ATV 轮胎成型、挤出等）	开炼机	16 寸	
	帘布压延机		XY-LE1730	2	成型车间
	卧式裁断机		WC1500	2	
	胎面挤出机		CE200P	2	
	胎面冷却线		CE	2	
	三辊压延机		XY-3F-900	2	
	四辊压延机		XY-4F-1200	2	
	挤出机		XJP0150	2	
	三角胶挤出机		XJP075	2	
	钢丝圈成型机		CE05-18	2	
	成型机 STB		STB-12	32	
	成型机 BTU		LO-12060	24	
	制层机	LC-1205S	4		

④在建项目原辅材料消耗情况

表 2-34 在建项目主要原辅料消耗

产品名称	原辅料名称	单位	数量	包装方式
年产 3 亿只橡胶密封件	天然橡胶	t/a	150	散装
	丁腈橡胶	t/a	300	纸箱装，750kg/箱
	氟橡胶	t/a	50	纸箱装，750kg/箱
	氢化丁腈橡胶	t/a	10	纸箱装，750kg/箱
	丙烯酸酯橡胶	t/a	5	纸箱装，750kg/箱
	碳黑	t/a	350	粉状，袋装，1t/袋
	碳酸钙	t/a	10	填充剂，袋装，25kg/袋
	滑石粉	t/a	10	填充剂，袋装，25kg/袋
	白炭黑	t/a	10	填充剂，袋装，10kg/袋
	硅藻土	t/a	10	填充剂，袋装，25kg/袋
	硅酸钙	t/a	10	填充剂，袋装，25kg/袋
	石墨	t/a	10	填充剂，袋装，10kg/袋
	氧化锌	t/a	10	粉状，袋装，25kg/袋
	软化剂	t/a	7	硬脂酸，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	7	CZ，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	7	TMTD，袋装，25kg/袋
	促进剂	t/a	7	DM，袋装，25kg/袋
	架桥剂	t/a	5	DCP-40，袋装，25kg/袋
	防老剂	t/a	5	MB，袋装，25kg/袋
	防老剂	t/a	7	RD，袋装，25kg/袋
	防老剂	t/a	8	4020，袋装，25kg/袋
	硫磺	t/a	5	S-80，袋装，25kg/袋
	分散剂	t/a	5	Wb212，袋装，25kg/袋
	内脱模剂	t/a	5	棕榈蜡，袋装，25kg/袋
	增粘剂	t/a	5	固马隆，袋装，25kg/袋
	防焦剂	t/a	5	CTP，袋装，25kg/袋

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的原有环境污染问题		氧化镁	t/a	5	袋装，25kg/袋
		氢氧化钙	t/a	2	袋装，25kg/袋
		芳烃油	t/a	5	桶装，180kg/桶
		石蜡油	t/a	5	桶装，180kg/桶
		增塑剂	t/a	20	TP-95，桶装，25kg/桶
		金属骨架	t/a	1100	铁件，铁筐装
		减震套骨架	t/a	5000	铁件，铁筐装
		弹簧	t/a	200	金属，箱装
		橡胶带	t/a	300	箱装
		胶黏剂	t/a	5	酚醛树脂，桶装，18kg/桶
		胶黏剂稀释剂	t/a	10	95%乙醇，桶装，18kg/桶
		钢砂	t/a	5	钢珠，袋装，25kg/袋
		脱脂剂	t/a	30	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
		表调剂	t/a	6	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
		磷化剂	t/a	15	桶装，30kg/桶，兑水稀释后使用，不含铬、镍等重金属
		片碱	t/a	1	氢氧化钠，袋装，25kg/袋
		模具钢	t/a	20	散装
		隔离剂	t/a	0.5	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
		脱模剂	t/a	4.5	瓶装，180g/瓶
		乳化液	t/a	1	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
		机械油	t/a	2	桶装，120kg/桶
	年产 200 万条 ATV 轮胎	天然橡胶	t/a	1620	散装
		丁苯橡胶	t/a	1650	纸箱装，750kg/箱
		顺丁橡胶	t/a	1420	纸箱装，750kg/箱
		再生橡胶	t/a	1500	散装
		芳烃油	t/a	25	桶装，180kg/桶
		环烷油	t/a	25	桶装，180kg/桶
		环保芳烃油	t/a	50	TDAE，袋装，25kg/袋
		增粘剂	t/a	50	固马隆，袋装，25kg/袋
		防焦剂	t/a	30	CTP，袋装，25kg/袋
		碳黑	t/a	3500	粉状，袋装，1t/袋
		碳酸钙	t/a	1000	填充剂，袋装，25kg/袋
		氧化锌	t/a	210	粉状，袋装，25kg/袋
		软化剂	t/a	150	硬脂酸，袋装，25kg/袋
		促进剂	t/a	120	4020，袋装，25kg/袋
		促进剂	t/a	30	NS，袋装，25kg/袋
		防老剂	t/a	110	RD，袋装，25kg/袋
		硫磺	t/a	30	S-80，袋装，25kg/袋
		隔离剂	t/a	1	桶装，25kg/桶，兑水稀释后使用
		脱模剂	t/a	1.5	瓶装，180g/瓶
		钢丝	t/a	300	金属
		帘布	t/a	700	纤维
		模具	t/a	100	散装
⑤在建项目主要生产工艺流程					

## 二、建设项目工程分析

与  
项  
目  
有  
关  
的  
原  
有  
环  
境  
污  
染  
问  
题

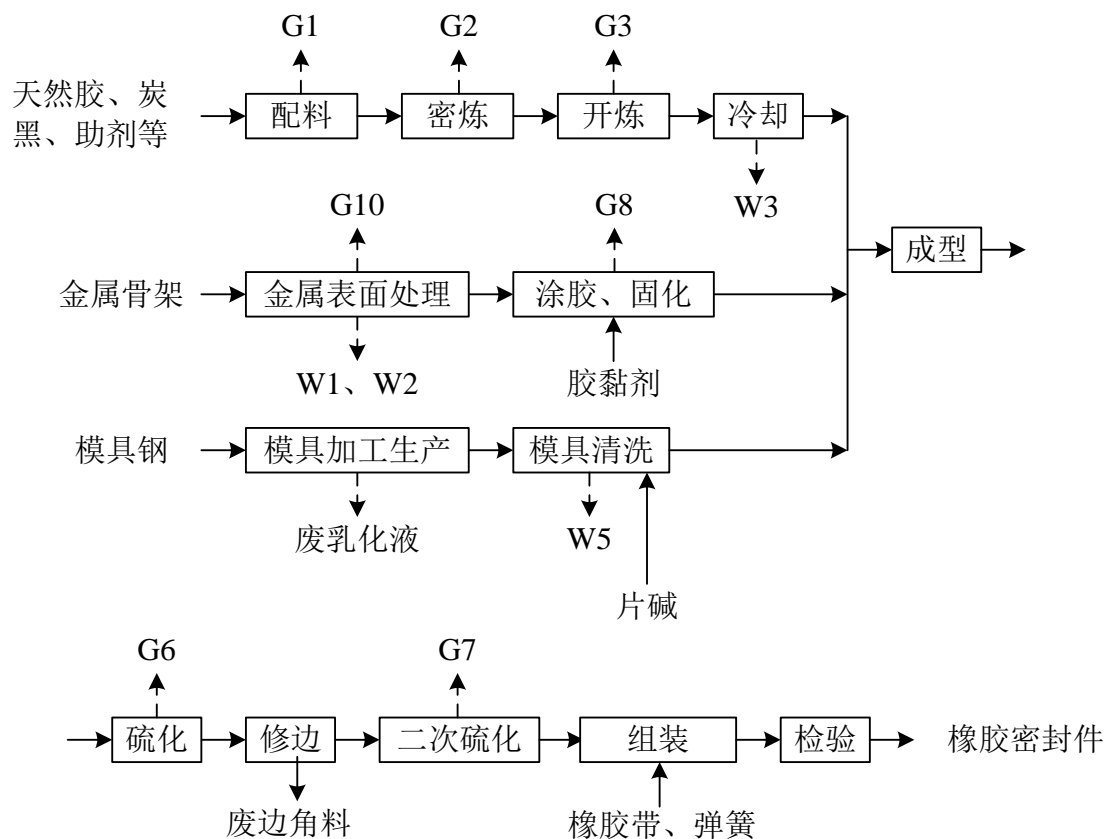


图 2-6 在建项目橡胶密封件生产工艺流程图

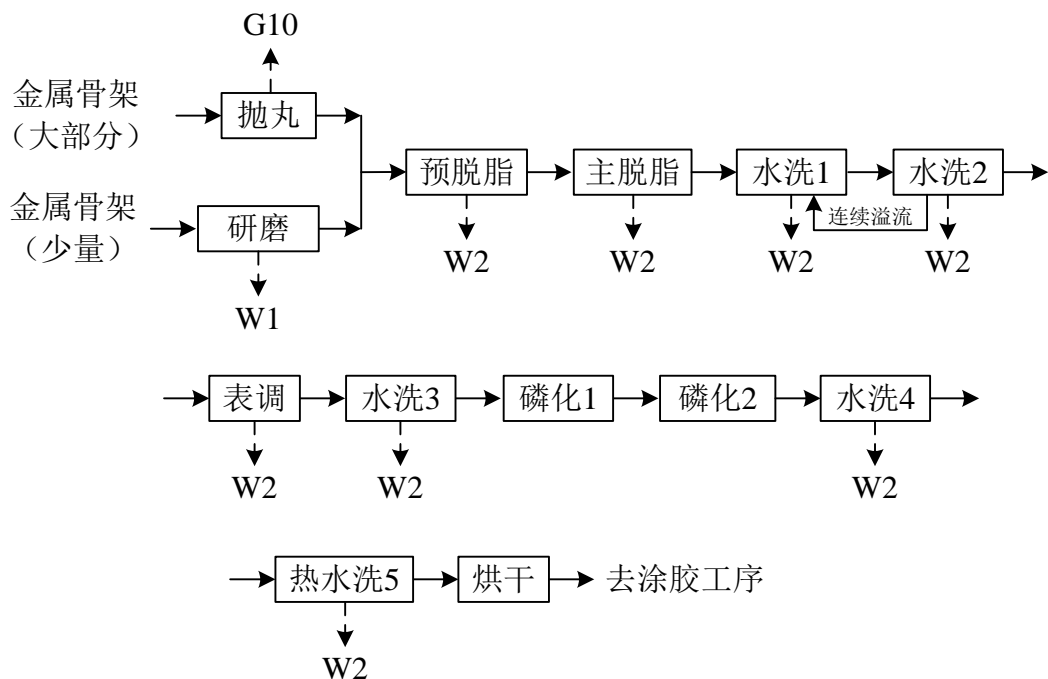
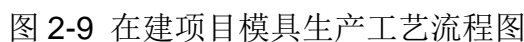


图 2-7 在建项目橡胶密封件金属表面处理线工艺流程图

与项目有关的原有环境污染问题



在建项目污染源及防治设施具体见表 2-35。

内容 类型	污染物	防治措施	预期治理效果
水 污 染 物	生产废水	生产废水收集后经调节池+隔油池+混凝沉淀池+A 池+O 池+二沉池处理后纳管排放，设计处理规模为 80t/d	达 GB27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》相关标准
	生活污水	生活污水经化粪池、隔油池处理后，再经厂内污水站生化处理后纳管送污水处理厂	
	地下水污	生产废水处理设施、化粪池等地面采取	预防地下水污染

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的环境问题		染防渗	粘土铺底，再在上层铺设 15-20cm 的水泥进行硬化，并铺环氧树脂防渗，四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，全池涂环氧树脂防腐防渗	
		其他	表面处理车间地面须采取防腐、防渗、防泄漏措施；生产废水收集管道以明管套明沟或架空敷设，并采用耐腐、防渗材料；厂区只能设置一个排放口，排放口需设置专门的废水采样口，并设立明显标志，且应规范化设置；废水处理委托有资质单位进行设计；做好废水处理设施的正常运行维管及台账，包括废水量、药剂投加量、污染物浓等的记录。	符合环保要求
	大气污染物	工艺废气	<p>1.项目拆包、配料区域上方设置集气罩，并设密闭独立间，顶部设引风装置，小料配料采用自动配料系统；投料采用固体投料器，投料口设施集气罩；密炼机密闭操作，通过设备出气口收集，进出料口设置集气罩；开炼机、压延机、挤出机、覆胶机均采用软帘隔离，上方设置集气罩；拆包、配料、投料、密炼工段粉尘废气收集后经 1 套高强度布袋除尘器预处理，再汇同其他工段收集的废气经 1 套低温等离子+活性炭吸附装置处理，经 1 根不低于 15m 高排气筒排放(排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上)(1#)；</p> <p>2.橡胶密封件硫化机集中布置，每台硫化机设三面围挡结构，采用软帘隔离，上方设集气罩；硫化烘箱密闭操作，出气口收集废气，烘箱门上方设集气罩；涂胶机和烘道密闭操作，进出料口设集气罩；废气收集后经 1 套低温等离子+活性炭吸附装置处理，经 1 根不低于 15m 高排气筒排放(排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上)(2#)；</p> <p>3.ATV 轮胎硫化机集中布置，每台硫化机设集气罩，硫化区域设独立间，采用固定挡板隔离，物流及人流通道采用软帘隔离，顶部设引风装置，废气收集后经 1 套低温等离子+活性炭吸附装置处理，经 1 根不低于 15m 高排气筒排放(排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上)(3#)；</p> <p>4.抛丸机密闭操作，粉尘收集后经自带布袋除尘器处理，经 1 根不低于 15m 高排气筒排放(排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上)(4#)；</p> <p>5.食堂安装高效油烟净化装置，油烟废气经净化后通过屋顶烟囱排放(5#)；</p> <p>6.做好废气治理设施的正常运行维管及台账，包括活性炭的更换时间、填充量等的记录台账</p>	<p>达 GB27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中相关标准要求、GB14554-93《恶臭污染物排放标准》、GB18483-2001《饮食业油烟排放标准(试行)》中相关标准要求</p>
		其他	加强生产车间通风；所有废气排气筒应设置规范化的标志牌和采样口；废气处理委托有资质单位进行设计	符合环保要求
	噪声		<p>1.在选型、订货时应予优先考虑选用优质低噪动力设备；高噪声设备尽量不要布置在厂界侧，并设置混凝土减振基础；</p> <p>2.加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转是产生的高噪声现象；</p> <p>3.合理安排好高噪声设备的运转时间，高噪声设备</p>	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》相关标准

## 二、建设项目工程分析

与项目有关的环境污染问题

	尽量不在夜间进行生产，夜间生产时须关闭门窗，门窗应选用足够隔声量的隔声门窗		
固体废物	一般固废	废橡胶边角料、除尘粉尘等回收外卖资源回收公司，不得露天堆放，做好防雨防渗；生活垃圾由环卫部门及时清运、统一填埋处置	达到国家环保法规的要求
	危险废物	废活性炭、废乳化液、废包装桶、污水处理污泥等交由有危废处理资质的单位处置，危险废物转移须实行转移联单制，并建立规划的台账记录。临时堆放应设置专门的危险废物临时堆放场所，并作防渗和防雨处理，以免二次污染	
土壤环境	正常工况（VOCs、二硫化碳）	做好废气收集排放工作	符合防控要求，对土壤环境产生的影响较小可接受
	事故工况（废矿物油、芳烃油等）	加强车间管理，液态物料随用随取，不得随便放置在车间内，液态化学品物料在车间专用仓库集中存储，设置集液池、围堰等防泄漏收集措施，地面硬化不得有缝隙并铺设防渗层，定期检查	符合防控要求，对土壤环境产生的影响较小可接受

⑦在建项目污染源强汇总

在建项目污染源强汇总情况见表 2-36。

表 2-36 在建项目营运期污染源强汇总（单位：t/a）

污染物名称			发生量	削减量	排放量	
					纳管排放量	排入环境量
废水	生产废水	水量	10169.8	0	10169.8	10169.8
		COD <sub>Cr</sub>	9.186	8.881	3.051	0.305
		NH <sub>3</sub> -N	0.355	0.340	0.305	0.015
		总磷	0.604	0.601	0.010	0.003
		总氮	0.712	0.590	0.407	0.122
		总锌	0.194	0.184	0.036	0.010
	生活污水	水量	10200	0	10200	10200
		COD <sub>Cr</sub>	3.060	2.754	3.060	0.306
		NH <sub>3</sub> -N	0.306	0.291	0.306	0.015
	合计	水量	20369.8	0	20369.8	20369.8
		COD <sub>Cr</sub>	12.246	11.635	6.111	0.611
		NH <sub>3</sub> -N	0.306	0.275	0.611	0.031
		总磷	0.604	0.598	0.010	0.006
		总氮	0.712	0.468	0.407	0.244
		总锌	0.194	0.174	0.036	0.020
废气	颗粒物		58.304	56.201	2.103	
	非甲烷总烃		11.237	7.919	3.318	
	其中	橡胶	1.737	1.150	0.587	
		涂胶	9.500	6.769	2.731	
	CS <sub>2</sub>		0.728	0.485	0.243	
	VOCs 橡胶		9.322	6.090	3.232	
	苯酚		0.025	0.018	0.007	
	甲苯		1.380	0.885	0.495	
	二甲苯		0.622	0.410	0.212	
	油烟		0.252	0.189	0.063	
	烟粉尘合计		58.304	56.201	2.103	
	VOCs 合计		18.847	12.877	5.970	
固体	危险废	废乳化液	1	1	0	

## 二、建设项目工程分析

与  
项  
目  
有  
关  
的  
原  
有  
环  
境  
污  
染  
问  
题

废物	物	废活性炭	10	10	0
		危化品包装材料	1	1	0
		废包装桶	2	2	0
		污水站污泥	2.5	2.5	0
		废机械油	1	1	0
	一般固废	废橡胶边角料	30	30	0
		废金属边角料	1	1	0
		除尘器粉尘	56.2	56.2	0
		废过滤材料	0.1	0.1	0
		其他废包装材料	10	10	0
	生活垃圾		120	120	0
	注：括号内数字为纳管排放量，COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N 等排入环境量以废水排放量×污水厂排放标准计				
	4.现有工程有关的主要环境问题及整改措施				
	表 2-37 现有工程有关的主要环境问题及整改措施表				
环境类别	主要环境问题	“以新带老”整改措施内容	整改计划日期	预期效果	
废水	厂区内雨水管网比较错乱，大部分均埋于地下	按照台州市关于“污水零直排”的要求，对厂区内雨污管网进行改造，雨水采用明渠收集，设标准雨水排放口，并设标识牌	2021 年 10 月	杜绝“跑冒滴漏”，确保废水达标排放	
废气	密封件车间硫化废气采用上方集气罩收集，集气罩距离硫化模具较远，导致废气收集效率偏低，且末端仅配套干式过滤+低温等离子装置，有机废气处理效果不稳定	要求企业加强硫化废气收集和末端处理，建议硫化机设置三面围挡结构，采用软帘隔离，仅留一个操作窗口，上方集气罩尽量靠近硫化模具；废气处理设施末端建议增设 1 级活性炭吸附装置	2021 年 10 月	减少硫化废气排放量	



### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 区域环境质量现状

##### 1.大气环境

根据《仙居县环境空气质量功能区划图》，本项目所在地空气环境属二类功能区，环境空气污染物基本项目执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单（生态环境部公告 2018 第 29 号）。

根据《台州市环境质量报告书（2019 年）》公布的相关数据，仙居县大气基本污染物达标情况见表 3-1。

表 3-1 2019 年仙居县环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率/ (%)	达标情况
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	25	35	71.4	达标
	第 95 百分位数日平均	54	75	72.0	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	41	70	58.6	达标
	第 95 百分位数日平均	86	150	57.3	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	17	40	42.5	达标
	第 98 百分位数日平均	38	80	47.5	达标
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	5	60	8.3	达标
	第 98 百分位数日平均	8	150	5.3	达标
CO	年平均质量浓度	600	-	-	-
	第 95 百分位数日平均	1000	4000	25.0	达标
O <sub>3</sub>	最大 8 小时年均浓度	78	-	-	-
	第 90 百分位数 8h 平均质量浓度	108	160	67.5	达标

根据上述结果，项目所在区域环境空气基本污染物均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单，能满足二类功能区的要求，属于环境空气质量达标区。

##### 2.地表水环境

项目附近河道主要有永安溪及其支流等，根据《浙江省水功能区、水环境功能区划分方案（2015 年）》，属椒江 8 段。本项目所在段水环境功能为永安溪仙居景观娱乐、工业用水区，水功能区为景观娱乐、工业用水区，水环境为III类。

为了解评价区域内地表水环境质量现状，本环评引用仙居县环境监测站《2021 年第二季度仙居县地表水水质季报》中对项目周边监测断面柴岭下断面（位于项目南侧永安溪上游 3.5km 处）和下张断面（位于项目南侧永安溪下游 2.6km 处）监测数据，监测点位见附图 1，具体数据见表 3-2。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

表 3-2 项目周边地表水水质监测结果汇总表

序号	监测断面名称	监测单位	监测月份	三个月水质类别	是否达标
1	上游柴岭下断面	仙居县环境保护监测站	4、5、6	II类、II类、II类	达标
2	下游下张断面		4、5、6	II类、II类、II类	达标

从监测结果可知，项目附近地表水水体永安溪各监测断面水质为II类，满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

#### 3.声环境

项目选址于台州市仙居县经济开发区核心区块，项目所在地块用地性质为工业用地。根据《仙居县中心城区声环境功能区划图》，项目所在地声环境属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类功能区。

项目周边现状为工业企业、农田，规划为工业用地，厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，因此，可不监测保护目标声环境质量现状。

#### 4.生态环境

项目所在地位于台州市仙居县经济开发区核心区块，不新增用地，用地范围内不含生态环境保护目标，可不开展生态现状调查。

#### 5.电磁辐射

项目不属于电磁辐射类项目，无需对项目电磁辐射现状开展监测和评价。

#### 6.地下水、土壤环境

项目新增1台天然气锅炉，为企业自建自用的供热工程；在采取源头控制和分区防渗等措施后，本项目正常生产情况下，不存在土壤、地下水环境污染途径，故可不开展地下水、土壤现状调查。

区域  
环境  
质量  
现状

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 环境保护目标

##### 1. 大气环境

本项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标，存在居住区和农村地区中人群较集中的区域等大气环境保护目标；大气环境保护目标基本情况见表 3-3。

表 3-3 大气环境主要保护目标一览表

名称	坐标/°		地形高程/m	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂界方位	相对厂界最近距离/约 m
	X	Y						
东溪村	120.779896	28.884047	44	人居环境	人群	二类区	东北侧	134.64
	120.779086	28.884519	44				北侧	83.4
	120.776683	28.885200	44				西北侧	142.68

##### 2. 声环境

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

##### 3. 地下水环境

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

##### 4. 生态环境

项目位于台州市仙居县经济开发区核心区块，在现有企业已建厂房内实施，不涉及新增用地，项目占地范围内无生态环境保护目标。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 污染物排放控制标准

##### 1.废气

根据《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(国发[2018]22号),浙江省属于重点区域范围,重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物(VOCs)全面执行大气污染物特别排放限值。

根据《浙江省生态环境厅关于执行国家排放标准大气污染物特别限值的通告》(浙环发〔2019〕14号),对于国家排放标准中已规定大气污染物特别排放限值的行业(不含燃煤电厂)以及锅炉,自2018年9月25日起,新受理环评的建设项目执行大气污染物特别排放限值。对于目前国家排放标准中未规定大气污染物特别排放限值的行业,待相应排放标准制修订或修改后,新受理环评的建设项目执行相应大气污染物特别排放限值,执行时间与排放标准实施时间或标准修改单发布时间同步。

项目锅炉废气排放标准执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表3新建锅炉大气污染物特别排放浓度限值中燃气锅炉标准,其中NO<sub>x</sub>废气排放执行《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》(台环发【2019】37号)中低氮燃烧标准,即50mg/m<sup>3</sup>;具体见表3-4。

表 3-4 GB13271-2014《锅炉大气污染物排放标准》

污染物	特别排放浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）			污染物排放监控位置
	燃煤锅炉	燃油锅炉	燃气锅炉	
颗粒物	30	30	20	烟囱或烟道
SO <sub>2</sub>	200	100	50	
NO <sub>x</sub>	200	200	50 <sup>①</sup>	
汞及其化合物	0.05	-	-	
烟气黑度（林格曼合度，级）	≤1			烟囱排放口

注：新建锅炉房的烟囱周围半径 200m 距离内有建筑物时，其烟囱应高出最高建筑物 3m 以上。  
①NO<sub>x</sub> 废气排放执行《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发【2019】37号）中低氮燃烧标准

##### 2.废水

由于本项目废水与现有工程全厂共用一套废水处理设施及排放口,因此,项目废水需执行GB27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》中相关要求。项目废水经自行处理至GB27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》中表2新建企业水污染物间接排放限值后,纳入仙居县城市污水处理厂处理,最终排放永安溪。仙居县城市污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》(试行)中准地表水Ⅳ类标准,具体见表3-5和表3-6。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

**表 3-5 GB27632-2011《橡胶制品工业污染物排放标准》（单位：mg/L（pH 除外））**

序号	污染物项目	新建企业水污染物排放限值	污染物排放 监控位置
		间接排放限值	
1	pH 值（无量纲）	6~9	企业废水总排放口
2	SS	150	
3	BOD <sub>5</sub>	80	
4	COD <sub>Cr</sub>	300	
5	NH <sub>3</sub> -N	30	
6	总氮	40	
7	总磷	1.0	
8	石油类	10	
基准排水量（m <sup>3</sup> /t 胶）		7	排水量计量位置与污染物排放监控位置一致

**表 3-6 污水处理厂污染物排放标准（单位：mg/L（pH 除外））**

序号	项目	准地表水Ⅳ类标准
1	pH 值（无量纲）	6~9
2	COD <sub>Cr</sub>	≤30
3	BOD <sub>5</sub>	≤6
4	SS	≤5
5	石油类	≤0.5
6	总氮	≤12（15） <sup>①</sup>
7	NH <sub>3</sub> -N	≤1.5（2.5） <sup>①</sup>
8	总磷	≤0.3

注：①每年 12 月 1 日至次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值；

#### 3.噪声

项目营运期各厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见表 3-7。

**表 3-7 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》（单位：dB）**

类别	等效声级 L <sub>Aeq</sub>	
	昼间	夜间
3 类	65	55

#### 4.固体废物

固体废物污染防治及其监督管理执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

总量控制指标

根据工程分析，项目废水经厂内处理达标后纳管排放，项目新增 COD<sub>Cr</sub> 排放量为 0.018t/a，新增 NH<sub>3</sub>-N 排放量为 0.001t/a，需要区域替代削减，削减比例为 1:1，削减量分别为 0.018t/a、0.001t/a，通过排污权交易获得。项目新增 SO<sub>2</sub> 排放量为 0.260t/a，新增 NO<sub>x</sub> 排放量为 1.239t/a，需要区域替代削减，削减比例为 1:1.5，削减量分别为 0.390t/a、1.859t/a，通过排污权交易获得。项目烟粉尘排放量为 0.276t/a，由当地生态环境部门进行备案。

因此，项目符合总量控制要求。项目总量控制建议值为 COD<sub>Cr</sub>0.027t/a、NH<sub>3</sub>-N0.001t/a、SO<sub>2</sub>0.460t/a、NO<sub>x</sub>1.239t/a、烟粉尘 0.276t/a。项目实施后全厂总量控制建议值为 COD<sub>Cr</sub>0.638t/a、NH<sub>3</sub>-N0.032t/a、SO<sub>2</sub>0.460t/a、NO<sub>x</sub>1.239t/a、烟粉尘 2.379t/a、VOCs5.970t/a。项目实施后企业总量控制情况见表 3-8~表 3-10。

表 3-8 现有企业初始排污权交易情况（单位：t/a）

台州市排污权储备中心文件	COD	NH <sub>3</sub> -N	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	有效期限
台排储[2014]60 号	0.62	/	0.2	/	2014.7.28-2024.7.27

表 3-9 项目总量控制交易值（单位：t/a）

总量控制因子	本项目达标排放量	原环评核定量 <sup>②</sup>	项目实施后全厂排放量	已排污权交易量	全厂新增量	替代比例	交易值	替代来源
COD <sub>Cr</sub>	0.027	0.611	0.638	0.62	0.018	1 : 1	0.018	排污权交易获得
NH <sub>3</sub> -N <sup>①</sup>	0.001	0.031	0.032	/	0.001		0.001	
SO <sub>2</sub>	0.460	/	0.460	0.2	0.260	1 : 1.5	0.390	
NO <sub>x</sub> <sup>①</sup>	1.239	/	1.239	/	1.239		1.859	
烟粉尘	0.276	2.103	2.379	/	0.276	/	/	备案指标
VOCs	/	5.970	5.970	/	0	/	/	/

注：①《年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目》（2014 年审批）审批较早，该项目环评涉及天然气锅炉，但 NH<sub>3</sub>-N、NO<sub>x</sub> 指标未进行排污权交易；该工程暂未完全建成，目前仅排放生活污水，未建锅炉，不排放 SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>；②由于《年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目》（2021 年审批）目前暂未建成投产及排污权交易，而且根据该项目环评报告，该项目实施后现有工程《年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目》将被替代淘汰，因此原环评核定量为《年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目》环评及批复核定排放量

表 3-10 项目污染物总量控制指标（单位：t/a）

总量控制因子	本项目达标排放量	本项目实施后全厂达标排放量	备注
COD <sub>Cr</sub>	0.027	0.638	总量控制建议值
NH <sub>3</sub> -N	0.001	0.032	
SO <sub>2</sub>	0.460	0.460	
NO <sub>x</sub>	1.239	1.239	
烟粉尘	0.276	2.379	生态环境部门备案
VOCs	0	5.970	

#### 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<h3>施工期环境保护措施</h3> <p>项目在已建生产厂房内实施，施工期仅涉及生产设备和环保设备的安装调试，不涉及土建工程，对周围环境基本无影响，不进行具体分析。</p>																													
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<h3>运营期环境影响和保护措施</h3> <h4>一、废气</h4> <h5>1.源强分析</h5> <p>项目废气主要为锅炉燃气废气，项目天然气燃烧废气产污系数参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表—燃气工业锅炉”进行计算。该手册中未提供颗粒物的产污系数，根据同类型锅炉类比调查，颗粒物产污系数取 1.2kg/万 m<sup>3</sup>-原料。根据《天然气》（GB 17820-2018）标准（2019-06-01 实施），天然气总硫含量的要求为：1 类≤20mg/m<sup>3</sup>；2 类≤100mg/m<sup>3</sup>。本项目天然气能满足国家天然气 2 类标准，因此取总硫含量为 100mg/m<sup>3</sup>，即 S=100。另外，项目锅炉采用低氮燃烧器，低氮燃烧采用多火焰，降低火焰内核温度的燃烧方式，同时采用 FGR 再循环低氮燃烧技术；根据同类型锅炉类比调查，排气筒 NO<sub>x</sub> 排放浓度可控制在 50mg/m<sup>3</sup> 以下，因此 NO<sub>x</sub> 产污系数取 50mg/万 m<sup>3</sup>-工业废气量。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-1 项目燃气废气产生源强汇总</b></p> <table><tr><th>类型</th><th>污染源</th><th>污染因子</th><th>产污系数</th><th>原料用量（万 m<sup>3</sup>/a）</th><th>最大可能产生速率（kg/h）</th><th>产生量（t/a）</th><th>工作时间（h/a）</th></tr><tr><td rowspan="4">燃气废气</td><td rowspan="4">锅炉</td><td>工业废气量</td><td>107753 标 m<sup>3</sup>/万 m<sup>3</sup>-原料</td><td rowspan="3">230</td><td>3442m<sup>3</sup>/h</td><td>24783 m<sup>3</sup>/a</td><td rowspan="4">7200</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>1.2kg/万 m<sup>3</sup>-原料</td><td>0.038</td><td>0.276</td></tr><tr><td>SO<sub>2</sub></td><td>0.02Skg/万 m<sup>3</sup>-原料</td><td>0.064</td><td>0.460</td></tr><tr><td>NO<sub>x</sub></td><td>50mg/m<sup>3</sup>-工业废气量</td><td>24783 m<sup>3</sup>/a</td><td>0.172</td><td>1.239</td></tr></table> <p>注：最大可能产生速率按照锅炉额定容量进行核算，最大小时天然气消耗量约 320m<sup>3</sup>/h</p>	类型	污染源	污染因子	产污系数	原料用量（万 m <sup>3</sup> /a）	最大可能产生速率（kg/h）	产生量（t/a）	工作时间（h/a）	燃气废气	锅炉	工业废气量	107753 标 m <sup>3</sup> /万 m <sup>3</sup> -原料	230	3442m <sup>3</sup> /h	24783 m <sup>3</sup> /a	7200	颗粒物	1.2kg/万 m <sup>3</sup> -原料	0.038	0.276	SO <sub>2</sub>	0.02Skg/万 m <sup>3</sup> -原料	0.064	0.460	NO <sub>x</sub>	50mg/m <sup>3</sup> -工业废气量	24783 m <sup>3</sup> /a	0.172	1.239
类型	污染源	污染因子	产污系数	原料用量（万 m <sup>3</sup> /a）	最大可能产生速率（kg/h）	产生量（t/a）	工作时间（h/a）																							
燃气废气	锅炉	工业废气量	107753 标 m <sup>3</sup> /万 m <sup>3</sup> -原料	230	3442m <sup>3</sup> /h	24783 m <sup>3</sup> /a	7200																							
		颗粒物	1.2kg/万 m <sup>3</sup> -原料		0.038	0.276																								
		SO <sub>2</sub>	0.02Skg/万 m <sup>3</sup> -原料		0.064	0.460																								
		NO <sub>x</sub>	50mg/m <sup>3</sup> -工业废气量	24783 m <sup>3</sup> /a	0.172	1.239																								

## 四、主要环境影响和保护措施

表 4-2 项目废气污染治理设施及排放方式汇总

产排污环节	污染物种类	污染物	治理设施			排气筒个数及编号	配套风机风量(Nm <sup>3</sup> /h)
			废气收集方式及收集效率	废气治理措施及处理效率	是否为可行技术		
锅炉	燃气废气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	燃烧室密闭收集，引至排气筒	采用低氮燃烧器	是，根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ953-2018) 确定技术可行	1 根 15m 排气筒排放 (6#)	3442

表 4-3 项目废气污染源源强汇总

产 排 污 环 节	装置或 污染物 种类	排放形 式	污 染 物	源强核 算过程	污染物产生量和浓度				治理措施		污染物排放浓度（速率）、污染物排放量				排放标 准
					废气产 生量 （m³/h ）	产生浓度 （mg/m³）	产生速率 （kg/h）	产生量 （t/a）	工 艺	效率 （%）	废气排放 量(m³/h)	排放浓度 （mg/m³）	排放速率 （kg/h）	排放量 （t/a）	
锅 炉	1 台燃 气锅 炉，燃 气废气	有组织 排气筒 6#	颗粒物	产污系 数法	3442	11.14	0.038	0.276	低氮燃 烧器	/	3442	11.14	0.038	0.276	GB1327 1-2014、 台环发 【2019】 37 号
			SO <sub>2</sub>			18.56	0.064	0.460				18.56	0.064	0.460	
			NO <sub>x</sub>			50.00	0.172	1.239				50.00	0.172	1.239	
		无组织 排放	颗粒物	产污系 数法	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
			SO <sub>2</sub>		/	/	/	/	/	/	/	/	/		
			NO <sub>x</sub>		/	/	/	/	/	/	/	/	/		
合计汇总		颗粒物		/	/	/	/	0.276	/	/	/	/	/	0.276	/
		SO <sub>2</sub>		/	/	/	/	0.460	/	/	/	/	/	0.460	/
		NO <sub>x</sub>		/	/	/	/	1.239	/	/	/	/	/	1.239	/

表 4-4 项目废气排放口基本情况

编号	名称	排气筒地理坐标		排放口类型	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气量/(m <sup>3</sup> /h)	烟气温 度/℃	年排放小时数/h	排放工 况	污染物 (kg/h)	
		X/°	Y/°								污染物名称	排放速率
DA006	锅炉废气 (6#排气筒)	120.776 948	28.883 106	一般排放口	15	0.3	3442	100	7200	正常、连续	颗粒物	0.038
											SO <sub>2</sub>	0.064
											NO <sub>x</sub>	0.172



## 四、主要环境影响和保护措施

表 4-5 项目废气监测要求

项目	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
有组织废气监测 计划方案	DA006 锅炉燃气废气 气排气筒出口	氮氧化物	1 次/月	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）、《关于开展 台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发【2019】37 号）
		颗粒物、二氧化硫、林格曼黑度	1 次/年	
注：根据《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ 820-2017）确定				

表 4-6 项目废气达标排放情况分析

污染物名称		废气源强			污染防治措施	排放标准			达标情况
		排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放标准	
燃气废气排气筒 DA006 (6#排气筒有组织)	颗粒物	0.276	0.038	11.14	低氮燃烧器	/	20	GB13271-2014、 台环发【2019】37 号	达标
	SO <sub>2</sub>	0.460	0.064	18.56		/	50		
	NO <sub>x</sub>	1.239	0.172	50.00		/	50		

#### 四、主要环境影响和保护措施

##### 2.污染治理设施

天然气 → 锅炉低氮燃烧器 → 燃气废气 → 密闭燃烧室 → 15m排气筒（6#）

图 4-1 项目废气处理工艺流程图

废气污染治理设施采用《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）中可行技术。

##### 3.环境影响分析

项目所在区域环境空气能满足二类功能区的要求，属于环境空气质量达标区。项目周边最近保护目标为北侧约 83.4m 处的东溪村，相对距离较远。根据工程分析，项目废气主要为锅炉燃气废气，天然气属于清洁能源，且燃烧采用低氮燃烧器。本项目采取的废气治理措施均为技术可行措施，燃气废气各污染物排放浓度均符合《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）、《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发【2019】37 号）等相应标准，项目对周边环境的影响较小。项目废气污染物排放量烟粉尘 0.276t/a、SO<sub>2</sub>0.460t/a、NO<sub>x</sub>1.239t/a，总体排放强度不大，项目建成后造成的大气环境影响可以接受。

运  
营  
期  
环  
境  
影  
响  
和  
保  
护  
措  
施

## 四、主要环境影响和保护措施

### 运营期环境影响和保护措施

#### 二、废水

##### 1.源强分析

项目不新增员工，因此不涉及生活污水。项目废水主要为锅炉排污废水、循环冷却水排污废水、软水制备废水，经收集后依托现有 1 套废水处理设施，采用调节池+隔油池+混凝沉淀池+A 池+O 池+二沉池工艺处理达标后纳管排放。项目锅炉产生蒸汽主要去轮胎硫化机，轮胎硫化时蒸汽与橡胶间接接触，蒸汽温度下降冷凝冷却后较清洁，可直接作为锅炉用水补充回用；锅炉房设 1 套凝水回收系统，蒸汽冷凝水经凝水回收系统冷却后定期补加并循环使用，并且定期更换排放。

表 4-7 项目废水产生源强汇总

废水名称		设备基本情况	排放规律	废水产生量(t/a)	备注
生产废水	锅炉排污废水	锅炉设 1 套定排装置，一般每班次排放一次，排放量按照锅炉规格的 3%考虑，即 0.12t/次	间歇排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	108	以 300 天/年，一天三班考虑
	循环冷却水排污废水	锅炉房设 1 套凝水回收系统，设 1 个 5m <sup>3</sup> 凝水收集池，蒸汽冷凝水定期补加并循环使用，一般每半年更换排放一次		8	废水排放量以收集池容积的 80%计
	软水制备废水	根据锅炉型号，项目软水循环使用量约 28800t/a，使用过程损耗量约为用量的 15%，则需要制备软水约 4320t/a (1) 浓水：软水制备系统软水制备效率约 90%，自来水用量约 4800t/a，则软水制备系统产生浓水约 480t/a； (2) 树脂再生废水：根据软水制备系统参数，每软化 30 吨自来水，需要进行一次树脂再生，每次树脂再生水用量约 2 吨，则树脂再生废水约 320t/a		800	/

#### 四、主要环境影响和保护措施

表 4-8 项目废水污染源强汇总

产排污环节	主要设备	废水类别	污染物种类	污染物产生浓度和产生量				治理措施			废水排放量、污染物排放量和浓度纳管（排环境） <sup>①</sup>			排放时间（h）
				核算方法	废水产生量（t/a）	产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）	处理能力 及治理工艺	治理效率	是否为可行技术 <sup>②</sup>	废水排放量（t/a）	排放浓度（mg/L）	排放量（t/a）	
锅炉房	天然气锅炉	锅炉排污废水	COD <sub>Cr</sub>	产污系数法	108	80	0.009	依托现有1套废水处理设施，采用调节池+隔油池+混凝沉淀池+A池+O池+二沉池工艺，设计处理能力约80t/d	/	是	108	80	0.009（0.003）	7200
	凝水回收系统	循环冷却水排污废水	COD <sub>Cr</sub>	产污系数法	8	30	0.0002		/		8	30	0.0002（0.0002）	7200
	软水制备系统	软水制备废水	COD <sub>Cr</sub>	产污系数法	800	150	0.120		/		800	150	0.120（0.024）	7200
合计			废水量	/	/	/	988	/	/	/	/	/	988	/
			COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.129	/	/	/	/	/	0.129（0.027）	/
			NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.010	/	/	/	/	/	0.010（0.001）	/

注：①括号内数字为最终污染物排入环境量，即项目废水排放量×末端污水厂尾水排放标准计算所得；②根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018），确定技术可行

表 4-9 项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号及名称	类型	排放口地理坐标/°		废水排放量 /（t/a）	排放方式	排放去向	排放规律	排放标准
			经度	纬度					
1	DW001/ 企业总排口	一般排放口	120.777 390	28.882 607	988	间接排放	污水处理厂（仙居县城市污水处理厂）	间歇排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）

#### 四、主要环境影响和保护措施

表 4-10 项目废水监测要求

项目	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
废水监测 计划方案	企业总排口/ DW001	流量、pH 值、COD <sub>Cr</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	1 次/年	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)
注：根据《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017) 确定；				

表 4-11 项目废水达标排放情况分析

污染物名称		废水源强		污染防治措施	纳管排放标准		达标情况
		排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放标准	
企业总排口/ DW001	废水量	988	/	依托现有 1 套废水处理设施，采用调节池+隔油池+混凝沉淀池+A 池+O 池+二沉池工艺，设计处理能力约 80t/d	/	/	/
	COD <sub>Cr</sub>	0.129	130		300	GB27632-2011	达标
	NH <sub>3</sub> -N	0.010	10		30		达标

此外，本次项目废水排放量为 988t/a，项目实施后全厂废水排放量为 21357.8t/a，根据原环评报告，全厂炼胶量约 12500t/a，折算成基准排水量约 1.7m<sup>3</sup>/t 胶，小于 7m<sup>3</sup>/t 胶，满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) 中相关要求。

四、主要环境影响和保护措施

2.污染治理设施

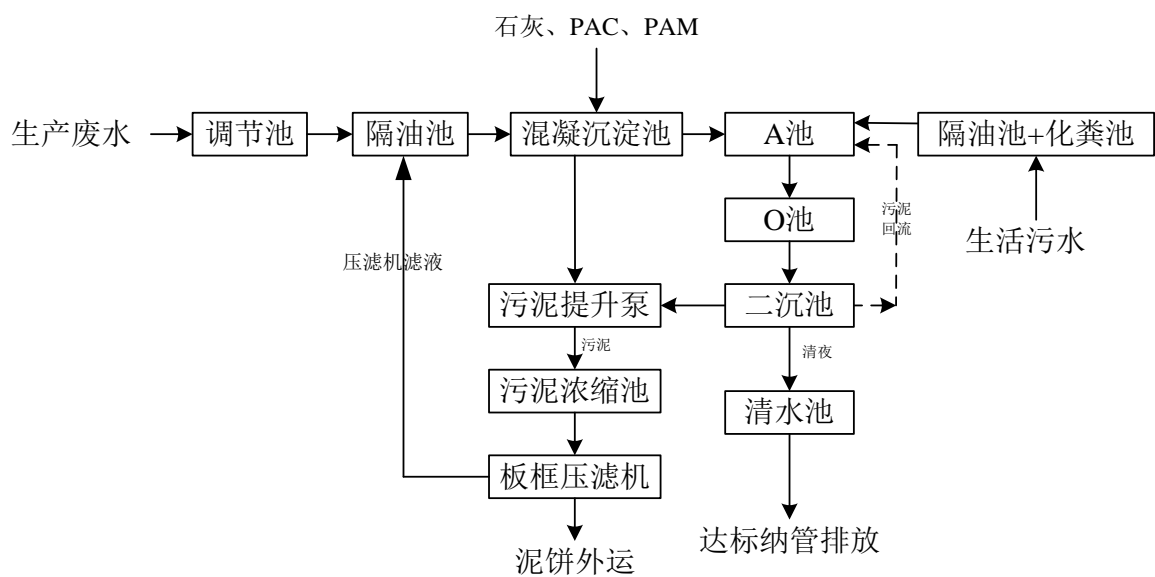


图 4-2 项目废水处理工艺流程图

废水污染治理设施采用《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）中可行技术。

3.环境影响分析

（1）仙居县城市污水处理厂概况

①一期工程概况

仙居县城市污水处理厂仙居县污水处理（一期）工程，位于仙居福应街道杨府现代工业园区。服务范围为仙居县整个规划城区，服务面积为 1436ha，规模为一期一组 2007 年 9 月投入运行，2008 年 9 月经市环保局验收，一期二组 2013 年 10 月投入试运行。建设规模为一期一组 2 万吨/d、一期二组 2 万吨/d。主要是处理城市生活污水为主，增加 20%的工业废水，处理工艺为氧化沟工艺。现污水处理厂出水标准为《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表》（试行）中准地表水类标准。污水处理工艺流程见图 4-3。

## 运营环境影响和保护措施

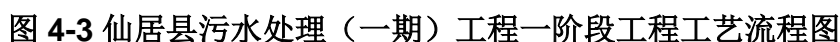


图 4-4 仙居县污水处理（一期）工程二阶段工程工艺流程图

## 52

## 运营环境影响和保护措施

根据工程实际建设情况，仙居县污水处理（二期）工程已于 2018 年 6 月试通水运行，污水厂处理工艺见图 4-5。

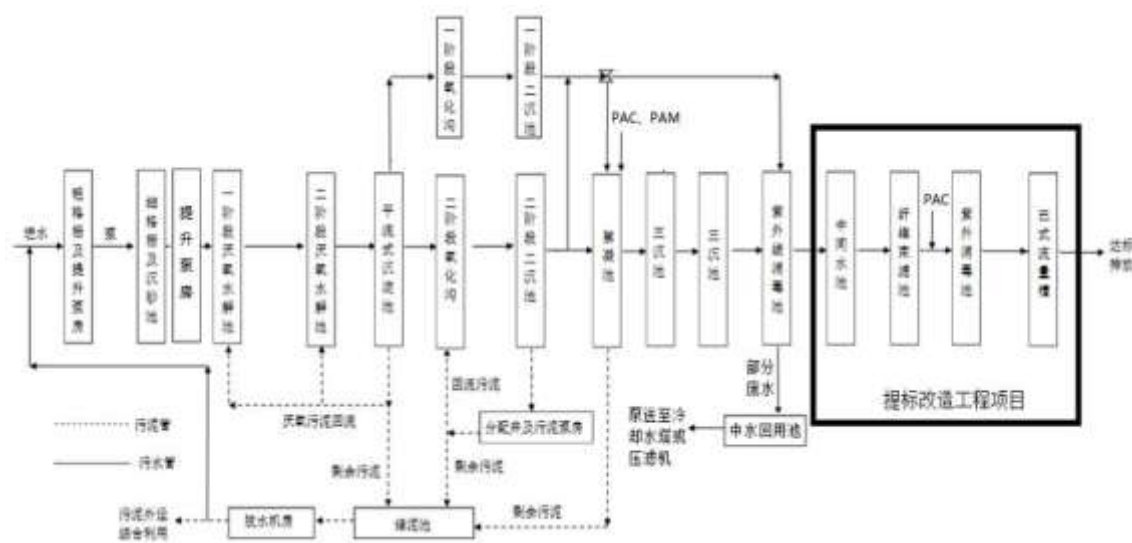


表 4-12 仙居县城市污水处理厂设计进出水水质

污染因子 (mg/L (pH 除外))	pH 值	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	总磷
设计进水水质标准	6~9	480	150	35	400	3
设计出水水质标准	6~9	30	6	1.5 (2.5)	5	0.3

根据仙居县城市污水处理厂在线监测数据,近期仙居县城市污水处理厂出水流量及水质结果见表表 4-13。



#### 四、主要环境影响和保护措施

**表 4-13 仙居县城市污水处理厂监测数据（单位：mg/L（除 pH 外））**

污染因子	pH 值	COD (mg/L)	TP (mg/L)	总氮(mg/L)	NH <sub>3</sub> -N (mg/L)	废水流量总 量 (m <sup>3</sup> /h)
2021-7-10	7.37	26.3	0.225	7.504	0.0336	387.36
2021-7-9	7.48	25.0	0.252	7.951	0.0338	55.08
2021-7-6	7.33	27.0	0.258	5.718	0.03	712.08
2021-7-5	7.34	25.1	0.209	4.896	0.0297	757.44
2021-7-4	7.29	25.4	0.195	6.172	0.028	759.96
2021-7-3	7.21	26.9	0.179	6.314	0.028	766.44（负 荷 23%）
2021-7-2	7.29	28.2	0.159	6.795	0.028	718.2
地表水准Ⅳ类	6-9	30	0.3	≤12（15） <sup>①</sup>	1.5（2.5） <sup>①</sup>	/

注：括号外数值为水温>12℃时的控制标准，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

运  
营  
期  
环  
境  
影  
响  
和  
保  
护  
措  
施

从在线监测结果来看，仙居县城市污水处理厂出水污染物 pH 值、COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、总磷、总氮等监测指标日均值均能达标。

##### （2）依托集中污水处理厂可行性分析

本项目所在区域位于仙居县城市污水处理厂污水收集系统内，区域污水管网已建成投入运行，且满足仙居县城市污水处理厂设计进水水质标准要求。根据浙江省重点排污单位监督性监测信息公开平台查询数据，仙居县城市污水处理厂目前运行稳定，排放口各污染物在线监测数据均能稳定达标，且污水处理厂处理能力目前留有一定的余量。因此，本项目污水可纳入市政污水管网，排入仙居县城市污水处理厂处理。

项目废水主要为锅炉排污废水、循环冷却水排污废水、软水制备废水，项目生产废水不涉及有毒有害的特征水污染物，主要污染物为 pH 值、COD<sub>Cr</sub>、溶解性总固体（全盐量）等，水质属简单，且项目针对生产废水已配套建成一套废水处理设施，生产废水收集后经调节池+隔油池+混凝沉淀池+A 池+O 池+二沉池处理后可达到《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）中相关要求。本项目生产废水排放量约 988t/a，项目实施后全厂废水排放量约 21357.8t/a（71.2t/d），现有污水站设计处理能力约 80t/d，实际处理量约占设计处理能力的 89%，因此，现有污水站能够接纳本次项目新增废水量，企业污水站基本能满足生产需要。

在采取本环评提出的水污染防治措施后，项目所采取的水污染控制和水环境影响减缓措施有效，项目废水排放纳管排放到仙居县城市污水处理厂进行进一步处理达标排入环境。只要企业严格执行废水达标纳管排放，不外排附近水体，对项目周围水环境基本无影响。因此，项目环境影响符合环境功能区划要求，项目建成后造成的地表水环境影响可以接受。

## 四、主要环境影响和保护措施

### 三、噪声

表 4-14 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

生产厂房	噪声源	噪声源数量 (台/套)	声源类型 (频发、偶发等)	噪声产生强度		降噪措施		噪声排放强度		持续时间 (h)
				核算方法	噪声值 (dB)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 (dB)	
2#厂房 (锅炉房)	天然气锅炉	1	频发	类比法	80-83	设减振基础	-5 dB	类比法	75-78	7200
	凝水回收系统	1	频发	类比法	70-73	/	/	类比法	70-73	7200
	软水制备系统	1	频发	类比法	70-73	/	/	类比法	70-73	7200

运营期环境影响和保护措施

#### 四、主要环境影响和保护措施

表 4-15 生产车间声源预测参数

序号	车间名称	车间内声级 (dB)	车间面积 (m <sup>2</sup> )	车间隔声 量 (dB)	整体声源声功 率级 (dB)	备注
1	2#厂房 (锅炉房)	75	200	20	81.0	声级平均值

根据周边环境调查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，因此本环评主要分析生产噪声对各厂界的影响。本项目噪声预测主要根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2009) 推荐的预测模式，通过室内等效室外声源声功率计算、户外传播衰减、噪声贡献值叠加等理论计算科学地预测该项目对环境的噪声影响情况。

表 4-16 项目声源与预测点关系

声源名称		预测点编号			
		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
2#厂房(锅炉房)	与预测点屏障	1 幢	无	无	1 幢
	屏障衰减 (dB)	5	0	0	5
	距预测点距离 (m)	130	40	70	140
	距离衰减 (dB)	50.3	40.0	44.9	50.9
	衰减合计 (dB)	55.3	40.0	44.9	55.9
	贡献值 (dB)	25.8	41.0	36.1	25.1

注：距离为车间中心与预测点距离；项目不考虑其他因素衰减。

在计算声能在户外传播中各种衰减因素时，只考虑屏障衰减、距离衰减，其它影响的衰减如空气吸收、地面效应、温度梯度等均作为预测计算的安全系数。由于项目生产实行昼夜三班制，因此需预测昼夜间全厂生产噪声对环境的影响，预测结果详见表 4-17。

表 4-17 噪声影响预测结果 (单位: dB)

预测点位置	贡献值	背景值		预测值		标准值		超标值	
	2#厂房 (锅炉房)	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	25.8	49.0	49.0	49.0	49.0	65	55	0	0
南厂界	41.0	54.0	54.0	54.2	54.2	65	55	0	0
西厂界	36.1	53.5	53.5	53.6	53.6	65	55	0	0
北厂界	25.1	51.9	51.9	51.9	51.9	65	55	0	0

注：由于《年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目》(2021 年审批) 目前暂未建成投产，而且根据该项目环评报告，该项目实施后现有工程《年产 200 万条 ATV 轮胎、100 万只轮辋、2000 万只汽车减震器油封生产线技改项目》将被替代淘汰，因此背景值引用《年产 3 亿只橡胶密封件、200 万条 ATV 轮胎生产线技改项目》环评中各厂界噪声预测值

由结果可知，企业各厂界昼夜间噪声预测值均能满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求，项目对周边声环境影响可接受。为保证企业噪声稳定达标排放，建议企业选用高效低噪声设备，在源强上减少噪声的影响，噪声较高设备设置减振基础，同时加强车间管理，定期润滑并检修设备，避免非正常运

#### 四、主要环境影响和保护措施

行噪声，加强员工环保意识，防止人为噪声影响。

表 4-18 项目噪声监测要求

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
噪声监测要求	各厂界	$L_{Aeq}$	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
注：根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ 820-2017）确定				

#### 四、固体废物

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）、《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2017）、《国家危险废物名录（2021 年版）》及《危险废物鉴别标准》（GB 5085.1~7-2007）等进行判定。项目固废主要为废树脂、废包装桶材料、污泥。根据企业提供的资料，软水制备系统树脂装填量约 120kg，一般每两年更换一次，则废树脂产生量约 0.06t/a；根据树脂、氯化钠盐的年用量，废包装材料产生量约 0.05t/a；根据同类型企业类别调查，污泥产生量约 0.05t/a。

表 4-19 项目固体废物污染源强汇总表

产生环节	固体废物名称	固废属性	一般固废类别代码	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	年度产生量 (t/a)	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)
软水制备系统	废树脂	第 I 类一般工业固体废物	其他废物 99	-	固态	-	0.06	一般固废间分类、分区存放	外售资源回收公司	0.06
原料包装	废包装桶材料	第 I 类一般工业固体废物	废复合包装 07	-	固态	-	0.05	一般固废间分类、分区存放	外售资源回收公司	0.05
废水处理设施	污泥	危险废物，336-064-17	HW17	污泥	固态	T/C	0.05	危废间分类、分区、桶装存放	委托资质单位处置	0.05

注：项目废水处理设施全厂共用一套设施，现有企业审批生产废水涉及磷化等表面处理废水，因此废水处理设施产生污泥属于危险废物，危废代码为 HW17，336-064-17。

#### 四、主要环境影响和保护措施

表 4-20 项目危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所名称	危险废物名称	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	污泥等	1#厂房东侧	20m <sup>2</sup>	桶装或防水编织袋	20t	<半年

运  
营  
期  
环  
境  
影  
响  
和  
保  
护  
措  
施

危险废物在危废专用储存间内分类临时储存，储存间内要求做好防扬散、防流失、防渗漏，在贮存间进出口或四周整体设置满足防流失要求的围堰，贮存间内需设置预防液体泄漏的收集坑（0.25m<sup>3</sup>），收集坑和导流沟同样需要做好防渗。若没有条件设置收集坑，危废储存区四周围堰的高度和储存区面积围成的体积需大于一个最大的废液桶的体积以满足预防泄漏的要求。同时按照危废管理要求，在储存间外部明显位置需要张贴危险废物贮存场标志，危废包装上需要粘贴危险废物标签，做好危废产生台账记录，危废进行转移时要严格执行转移联单制度。此外，一般工业固废车间内临时储存或转移到一般工业固废储存间集中存储，堆放点要求做好防尘防雨防渗等，分类收集暂存，外售资源回收公司。

项目固废包括一般固废和危险废物，应分类收集处理，按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）的相关要求进行管理、贮存、处置。

##### （1）一般固废环境管理措施

一般工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）要求执行，并且参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的相关环境保护要求执行。

项目产生的一般工业固废在一般固废暂存间暂时集中存放，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般工业固废收集后外售资源回收公司或委托有能力处置单位处置。

##### （2）危险废物环境管理措施

项目危险废物处置应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订）中有关危险废物的管理条款执行，危险废物按法规要求应委托有资质的单位进行处理。考虑企业危险废物难以保证及时外运处置，企业应设置有危废暂存库，对危险废物进行收集及临时存放，然后集中由有资质单位收集处理。危险废物进行临时存放时，需按《危险废物贮存污染控制标准》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关要求，使用密封容器进行贮存，且须采用防漏措施。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001），危险废物具有长期性、隐蔽性和潜在性，必须从以下几方面加强对危险废物的管理力度。

①先对危险废物的产生源及固废产生量进行申报登记。

## 四、主要环境影响和保护措施

### 运营期环境影响和保护措施

②对危险废物的转移运输要实行《危险废物转移联单管理办法》，实行五联单制度。运输单位、接受单位及当地生态环境部门进行跟踪联单。

③考虑危险废物难以保证及时外运处置，危险废物暂存场必须有按规定设防渗漏等措施。

④根据《浙江省危险废物交换和转移办法》（浙环发[2001]113 号）和《浙江省危险废物经营许可证管理暂行办法》（浙环发[2001]183 号）的规定，应将危险废物处置办法报请环保行政管理部门批准后，才可实施，禁止私自处置危险废物。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597）及其修改单的要求，结合区域环境条件可知，项目危险废物贮存间选址地质构造稳定，非溶洞区等地质灾害区域，设施场所高于最高的地下水位，项目距离居民点较远，其选址可行。

根据工程分析，本项目危险废物产生量约 0.05/a，危险废物至少每半年委托处置一次，危险废物贮存场所（设施）的能力可以满足企业危险废物贮存要求。

根据本项目危险废物特性，主要为固态，因此对地表水、地下水、废气基本无影响；危险废物贮存场所具备防风、防雨、防渗、防辐射、防盗等功能，因此危险废物贮存期间对周边环境的影响较小可接受。

综上，项目所产生的固体废弃物按相应的方式进行处置，各类固体废弃物均有可行的处置出路。只要建设单位落实以上措施，加强管理及时清除，则项目产生的固废不会对周围环境产生不良影响。

### 五、地下水、土壤

表 4-21 地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	污染物类型	污染影响途径	全部污染物指标	特征因子	备注
废水处理设施	废水处理设施	地面漫流 垂直入渗	COD <sub>Cr</sub>	COD <sub>Cr</sub>	事故
危废暂存间	固废储存	地面漫流 垂直入渗	污泥等	污泥等	事故

表 4-22 项目地下水、土壤分区防渗及技术要求

防渗级别	工作区	防渗技术要求
重点防渗区	污水处理设施	危废暂存库、污水处理站防渗要求依据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；其余工作区防渗要求为：等效黏土防渗层厚 $\geq 6.0$ m，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s，或者参考 GB18598 执行
	危废暂存间	
一般防渗区	锅炉房	等效黏土防渗层厚 $\geq 1.5$ m，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s；或者参考 GB16889 执行
	一般固废仓库	
简单防渗区	一般仓库	一般地面硬化
	厂区道路	

本项目正常工况不会通过地面漫流、垂直入渗、大气沉降等形式对厂区内及周边

## 四、主要环境影响和保护措施

### 运营期环境影响和保护措施

地下水、土壤造成明显的影响。此外，本项目各功能区均采取“源头控制”、“分区防控”的防渗措施，可以有效保证污染物不会进入地下水、土壤环境，防止污染地下水、土壤。项目运营期产生的废气、废水、固体废物等污染物均有妥善的处理，且项目不涉及排放重金属及持久性有机物，建设项目的各不同阶段，建设单位应切实落实废水的收集、输送以及各类化学品和固废的贮存工作，做好各类设施及地面的防腐、防渗措施，加强废气治理设施运行维护，在此基础上，周边地下水、土壤环境仍可满足相关标准及其他污染防治相关要求，对周边地下水、土壤不会造成污染，项目建成后造成的地下水、土壤环境影响可以接受。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ 820-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018），项目土壤、地下水环境无需跟踪监测。

#### 六、生态

项目所在地位于台州市仙居县经济开发区核心区块，不新增用地，用地范围内不含生态环境保护目标，对周边生态环境基本无影响。

#### 七、环境风险

##### （1）建设项目环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B，项目涉及的主要危险物质为天然气、危险废物。环境风险识别结果见表 4-23。

**表 4-23 建设项目环境风险识别表**

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的最近环境敏感目标
1	锅炉房	锅炉	天然气	泄漏、火灾、爆炸	大气、地表水、地下水	周边居民点、河流、地下水
2	危废暂存间	危险废物	污泥	泄漏、火灾、爆炸	大气、地表水、地下水	周边居民点、河流、地下水

##### （2）环境风险物质临界量计算

根据项目原辅料及产品情况，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 重点关注的危险物质及临界量表，项目主要危险物质贮存情况表 4-24。

**表 4-24 项目涉及的主要危险物质贮存情况**

序号	名称	储存方式	最大存在总量 (t)	年消耗量 (t)
1	天然气	管道输送，不设储罐	0.01	1650
2	危险废物	桶装或防水编织袋	0.05	0.05

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险

#### 四、主要环境影响和保护措施

评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质,按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目,按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

项目涉及的主要危险物质 Q 值计算见表 4-25。

表 4-25 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 $q_n/t$	临界量 $Q_n/t$	该种危险物质 Q 值
1	天然气	8006-14-2	0.01	10	0.001
2	危险废物	/	0.05	50	0.001
项目 $\sum_{i=1}^n q_i / Q_i$ Q 值					0.002

根据项目 Q 值计算结果小于 1 判断可知,项目涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量,无需设置环境风险专项评价。

##### (3) 环境风险防范措施

##### ①贮存、生产使用过程等环境风险防范

危险物质设置专门的危险物质仓库并定期检查,危险物质车间使用时按需领取,尽量不在车间存放。危险废物设置专门的暂存场所,针对危废类别选用合适的包装容器,危废暂存前需检查包装容器的完整性,严禁将危废暂存于破损的包装容器内,以免物料泄露污染周围环境,同时对危废暂存区域进行定期检查,以便及时发现泄漏事故并进行处理。生产过程事故风险防范是安全生产的核心,要严格采取措施加以防范,尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位,必须要做好运行监督检查与维修保养,防患于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查,发现异常现象的应及时检修,必要时按照“生产服从安全”原则停车检修,严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。

##### ②火灾爆炸事故环境风险防范

加强维护,防止爆炸,生产设备、电线线路等进行日常检修和维护,防止发生火灾、爆炸的可能。

##### ③洪水、台风等风险防范

由于项目拟建地易受台风暴雨的袭击,一旦发生大水灾,可能导致原料、产物等积水浸泡等,造成污染事故。因此在台风、洪水来临之前,密切注意气象预报,搞好防范措施。如将车间电源切断,检查车间各部位是否需要加固,将危险物质仓库、固



#### 四、主要环境影响和保护措施

废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。

综上所述，项目涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量，项目对环境风险的影响不大，建设项目环境风险是可防控的。

#### 八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

#### 九、环保投资估算

本项目在现有企业已建生产厂房内实施，且本次项目大部分环保设施均依托现有企业已建环保设备，本次项目主要新增 1 台天然气锅炉。根据本项目环境影响评价的情况结合环保设施投资措施，估算出项目环保总投资约 62 万元，占项目总投资 382 万元的费用 16.2%，估算见表 4-26。

表 4-26 项目环保投资一览表

营运期污染防治措施			
1	废水	废水收集系统管道改造	3
2	锅炉燃气废气	废气收集系统，低氮燃烧装置及排气筒	50
3	噪声	设备的隔声降噪、减震降噪	5
4	固废	固废暂存间、各类固体废弃物的处置	2
5	其他	地下水分区防渗措施、厂区绿化等	2
合计			62

运  
营  
期  
环  
境  
影  
响  
和  
保  
护  
措  
施

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		6#排气筒 DA006/锅炉 燃气废气	颗粒物、 SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	锅炉采用低氮燃烧器，低氮燃烧采用多火焰，降低火焰内核温度的燃烧方式，同时采用FGR再循环低氮燃烧技术，最后通过1根15m高排气筒高空排放（6#排气筒）（排气筒高度应高于周围200m距离内建筑物3m以上）	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）、《关于开展台州市燃气锅炉低氮改造工作的通知》（台环发【2019】37号）
地表水环境		DW001/ 企业总排口	生产废水	依托现有1套废水处理设施，采用调节池+隔油池+混凝沉淀池+A池+O池+二沉池工艺，设计处理能力约80t/d	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）
声环境		生产设备	噪声	企业选用高效低噪声设备，在源强上减少噪声的影响，同时加强车间管理，定期润滑并检修设备，避免非正常运行噪声，加强员工环保意识，防止人为噪声影响	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
电磁辐射		/	/	/	/
固体废物		<p>1.项目固废包括一般固废和危险废物，应分类收集处理。一般工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求执行，并且参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中的相关环境保护要求执行。项目产生的一般工业固废在一般固废暂存间暂时集中存放，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。项目一般固废收集后外售资源回收公司或委托有能力处置单位处置。</p> <p>2.项目危险废物处置应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关危险废物的管理条款执行，危险废物按法规要求应委托有资质的单位进行处理。考虑企业危险废物难以保证及时外运处置，企业应设置有危废暂存库，对危险废物进行收集及临时存放，然后集中由有资质单位收集处理。清洗废液、废活性炭等危险废物进行临时存放时，须按《危险废物贮存污染控制标准》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关要求，使用密封容器进行贮存，且须采用防漏措施。</p>			
土壤及地下水污染防治措施		切实做好雨污分流、清污分流，并对废水处理设施、危废暂存间等关键场所做好防渗、防漏和防腐蚀措施；本项目各功能区均采取“源头控制”、“分区防控”的防渗措施，可以有效保证污染物不会进入地下水、土壤环境，防止污染地下水、土壤			
生态保护措施		/			
环境风险防范措施		①化风险意识、加强安全管理。②危险物质设置专门仓库，危废选用合适的包装容器并设置专门的暂存场所，防止泄漏事故发生；加强管理并定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。③生产过程中密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，配备消防设施及报警装置，防止火灾爆炸事故发生。④在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作			
其他环境		项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；需根据《排			

## 五、环境保护措施监督检查清单

管理要求	污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)和《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017)定期进行例行监测;需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行
------	--

## 六、结论

### 一、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号第三次修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

#### 1. 建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求

本项目不在《仙居县生态保护红线划定方案》划定的生态保护红线内，满足生态保护红线要求。项目采取本环评提出的相关防治措施后，企业排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，符合能源资源利用上线要求。根据《仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案》中《仙居县环境管控单元分类图》，项目拟建地属于台州市仙居县福应街道产业集聚重点管控单元（ZH33102420121），为产业集聚重点管控单元，项目所在地属于工业功能区，不属于生态环境准入清单中禁止发展的项目，对项目周边土壤环境保护目标不会产生污染，符合该区域空间布局约束要求。

#### 2. 排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析和影响分析，项目产生的各污染物采取相应的污染防治措施后均能达标排放，因此，只要建设单位加强管理，可确保本项目废气、废水、噪声等达标合规排放，固废能够得到妥善贮存和合理处置。

根据工程分析，项目废水经厂内处理达标后纳管排放，项目新增  $\text{COD}_{\text{Cr}}$  排放量为 0.018t/a，新增  $\text{NH}_3\text{-N}$  排放量为 0.001t/a，需要区域替代削减，削减比例为 1:1，削减量分别为 0.018t/a、0.001t/a，通过排污权交易获得。项目新增  $\text{SO}_2$  排放量为 0.260t/a，新增  $\text{NO}_x$  排放量为 1.239t/a，需要区域替代削减，削减比例为 1:1.5，削减量分别为 0.390t/a、1.859t/a，通过排污权交易获得。项目烟粉尘排放量为 0.276t/a，由当地生态环境部门进行备案。

因此，项目符合总量控制要求。项目总量控制建议值为  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 0.027t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.001t/a、 $\text{SO}_2$ 0.460t/a、 $\text{NO}_x$ 1.239t/a、烟粉尘 0.276t/a。项目实施后全厂总量控制建议值为  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 0.638t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.032t/a、 $\text{SO}_2$ 0.460t/a、 $\text{NO}_x$ 1.239t/a、烟粉尘 2.379t/a、VOCs5.970t/a。

## 六、结论

### 3. 建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

项目实施地位于仙居县经济开发区核心区块，用地现状及规划均为工业用地，本项目新增 1 台天然气锅炉，为企业自建自用的供热工程，属于 4430 热力生产和供应，未列入开发区项目准入负面清单，符合产业准入条件，因此本项目的实施符合当地主体功能区规划、土地利用总体规划及城乡规划的要求。

### 4. 建设项目符合国家和省产业政策的要求

对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于限制类及禁止类项目，且本项目已经在台州市仙居县发展和改革局赋码，因此项目建设符合国家、地方产业政策要求。

## 二、总结论

浙江中库科技有限公司新增 1 台 4 吨/小时天然气锅炉项目位于台州市仙居县经济开发区周宅村公路片 78 号，项目符合仙居县“三线一单”生态环境分区管控方案要求，符合国家、省规定的污染物排放标准，符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标，符合建设项目所在地环境功能区确定的环境质量要求；环境风险可控；符合主体功能区规划、土地利用总体规划和城乡规划；符合国家、省和地方产业政策和环保政策等的要求；项目符合环境准入条件要求，符合区域规划环评要求，项目符合“三线一单”要求。

项目实施过程中，企业应加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，能使废水、废气、噪声达标排放，固废得到安全处置，则本项目的建设对环境影响较小，能基本维持当地环境质量现状。因此，从环境保护角度看，项目的实施是可行的。